



Technika, která spojuje



Stacionární šroubovací vřetena

SA 03/10/30

s automatickým podáváním

Šroubovací vřetena WEBER

perfektně uzpůsobena pro
požadavky každodenního použití

Rozsahy utahovacích
momentů šroubovacích
vřeten WEBER

SA 03 | 0,3-3 Nm
| DF: 2-8,5 mm

SA 10 | 1-10 Nm
| DF: 4-12 mm

SA 30 | 3-30 Nm
| DF: 6-14 mm

Stará konstrukční řada

SA 56 | 2-100 Nm
| DF: 10-25 mm

DF=vrtání propadu v šroubovací
soupravě.

Max. průměr hlavy šroubu musí
o asi být 1 mm menší než DF.

0,1 0,5 1,0 5,0 10,0 50,0 100,0 Nm

Pro budoucnost: Konstrukční řada šroubovacích vřeten WEBER SA 03/10/30

V drsném sériovém provozu jsou pro realizaci hospodárné montáže nejdůležitějšími kritérii vysoká pohotovost, spolehlivost a bezporuchovost. Šroubovací vřetena WEBER jsou podle těchto zásad vyráběna, montována a uváděna do provozu.



S automatickým podáváním, vhodné pro šrouby, matice
nebo jiné spojovací prvky.

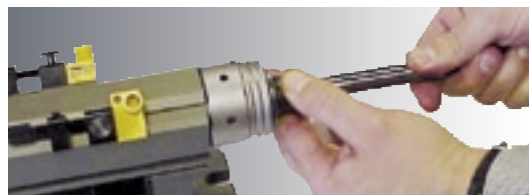
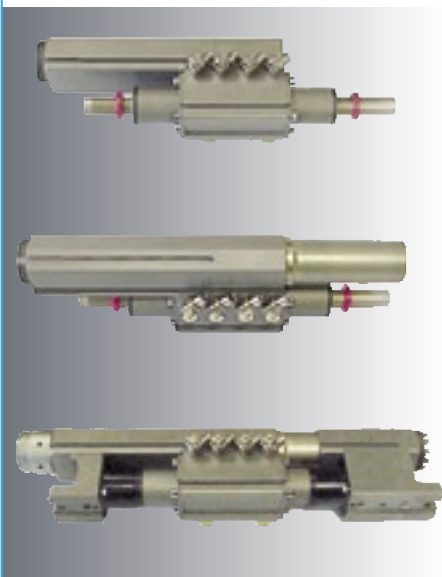
Konstrukční řada šroubovacích vřeten SA 03/10/30

Technologie pro budoucnost

Řada Weber SA - nová dimenze v plně automatické montáži.

Toto vřeteno spojuje snadnou ovladatelnost a funkčně zaměřenou koncepci s kompaktní konstrukcí.

Konstrukce, nenáročná na údržbu, umožňuje snížit prostoje a dobu pro nové seřízení omezit na minimum. Při výrobě se používají nejmodernější technologie. Využívají se více než 40leté praktické zkušenosti. Malý počet spotřebních dílů je snadno přístupný. Kombinací všech faktorů je toto vřeteno mimořádně hospodárné.



Snadná demontáž

Pro demontáž jednotlivých konstrukčních součástí je nutno uvolnit jen několik málo šroubů. Konstrukční díly jsou sestaveny tak, že několik spotřebních dílů, je lehké přístupných a snadno vyměnitelných.

Senzory pro identifikaci polohy (hloubky)

Používají se magnetické indukční senzory. Tyto se vyznačují velmi velkou přesností spínání při současně malých rozměrech. Je možno též použít jemně nastavitelné senzory nebo analogové hlásiče hloubky.

Fixační drážky

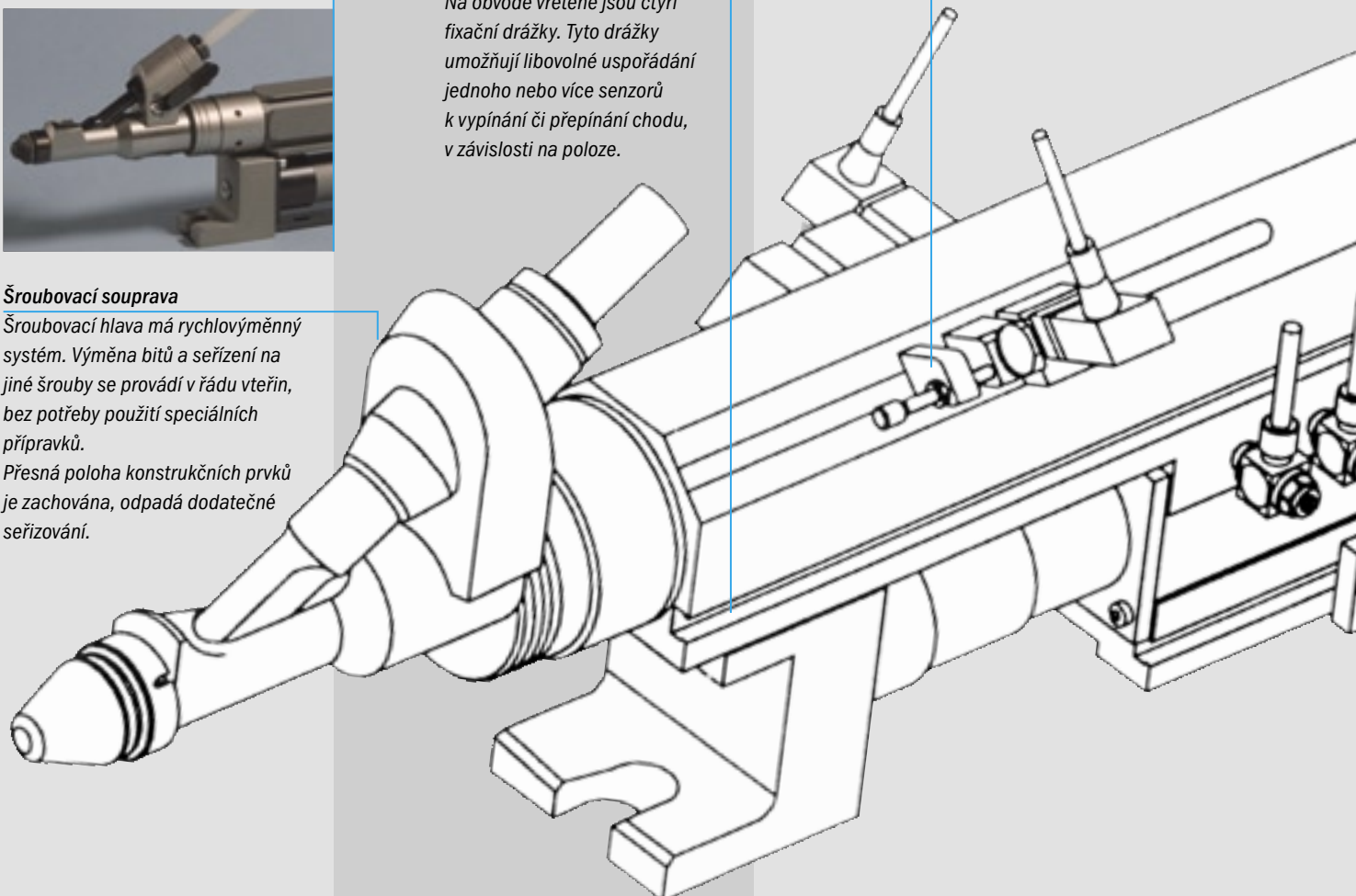
Na obvodě vřetene jsou čtyři fixační drážky. Tyto drážky umožňují libovolné uspořádání jednoho nebo více senzorů k vypínání či přepínání chodu, v závislosti na poloze.



Šroubovací souprava

Šroubovací hlava má rychlovýměnný systém. Výměna bitů a seřízení na jiné šrouby se provádí v řádu vteřin, bez potřeby použití speciálních přípravků.

Přesná poloha konstrukčních prvků je zachována, odpadá dodatečné seřizování.



Přípoje vzduchu

Přípoje pro přívodní a odpadní vzduch ze šroubováku a zdvih vřetene je možno namontovat vpravo i vlevo.

Robustní tělo (skříň)

Tělo je vyrobeno jako monobloková konstrukce z velmi pevného hliníku. Speciálním povlakem se vytvořily uvnitř i zvenku otěruvzdorné plochy.



Připojení pohonu a snímače měřených dat

Spojení mezi moduly vřetene jsou provedeny masivním ozubením. Toto zaručuje rychlou montáž při současném bezpečném převodu síly bez vůle, při pravotočivém i levotočivém chodu.

Koncové senzory

Kontrolou zdvihu vřetene a hloubky zašroubování se spolehlivě odstraní různé závady již během montáže. Senzory jsou dobře přístupné a jednoduše nastavitelné.

U vřetene pracují paralelně zdvih vřetene a zdvih šroubováku. To umožňuje velmi krátká a kompaktní konstrukce. Pohon, snímač dat a modul zdvihu šroubováku jsou pevné a při zdvihu vřetene se nemusí pohybovat. Takto se snižuje hmotnost pohyblivých součástí. To je předpokladem pro krátké doby taktu a malé opotřebení vřetene a polohovacího systému. Automatické a přesné podávání šroubováku je zajištěno osvědčeným principem WEBER.

Konstrukční řada šroubovacích vřeten SA 03/10/30

s automatickým podáváním



Kompaktní konstrukce

Paralelní uspořádání zdvihu šroubováku a zdvihu vřetene.

Rychlá výměna

šroubovací hlavy

Bez použití nářadí.

Výměna bitu v nejkratší době

Bez přípravku, rychlovýměnný nástavec.

Jednoduchá demontáž

a montáž vřetene

Bez námahy, bez speciálního nářadí a bez nutnosti nového seřízení.

Optimální přesnost otáčení

V důsledku toho nízký třecí moment.

Jednoduchá instalace

jakéhokoliv měřiče hloubky

Digitálního s jemným nastavením nebo analogového.

Málo hmoty v pohybu

Díky pevným modulům pohonu a snímače dat nehrozí nebezpečí poškození kabelů.

Široká volba typu pohonu

Volitelně buď řízeno elektronicky, pneumaticky nebo elektricky.

Konektorové moduly vřetene

S bezpečným převodem síly bez vůle.

Možný pravý i levý chod

Jelikož v pohonu nejsou šroubové spoje.

Další přednosti:

- Proti přetočení bezpečné, centrické spojení k připojovacím modulům pomocí ozubení.
- Vysoká životnost díky ořezuvzdorným povrchům, i při chodu stroje na sucho, bez oleje.
- Všechny kabelové přípoje jsou pro kabely iniciátorů, proudové kabely a měřicí kabely nástrčné.
- Šroubovací soupravy jsou libovolně polohovatelné.



Pohony

- Pneumatické pohony s třecí spojkou nebo rychlospojkou, s kontrolou otáček a řízením PLC
- Elektronicky řízené pohony s EC-motorem a řízením proudovou metodou s resolverem
- Elektronicky řízené pohony s EC-motorem a snímačem dat utahovacího momentu a úhlu

Provedení

- SEB**
Se zdvihem šroubováku a vřetene.
- SER**
Pouze se zdvihem šroubováku. Zdvih vřetene realizován externě pomocí saní nebo robotem.
- SEM**
S automatickým podáváním matic.
- SEK**
S automatickým podáváním šroubů s těžištěm v hlavě.

Další provedení např. s vakuovou technologií nebo s magnetickým bitem. Každý šroubovák je možno přizpůsobit konkrétnímu případu užití. Vícenásobná vřetena mohou být provedena díky malé šířce velmi kompaktně.



Technika, která spojuje

