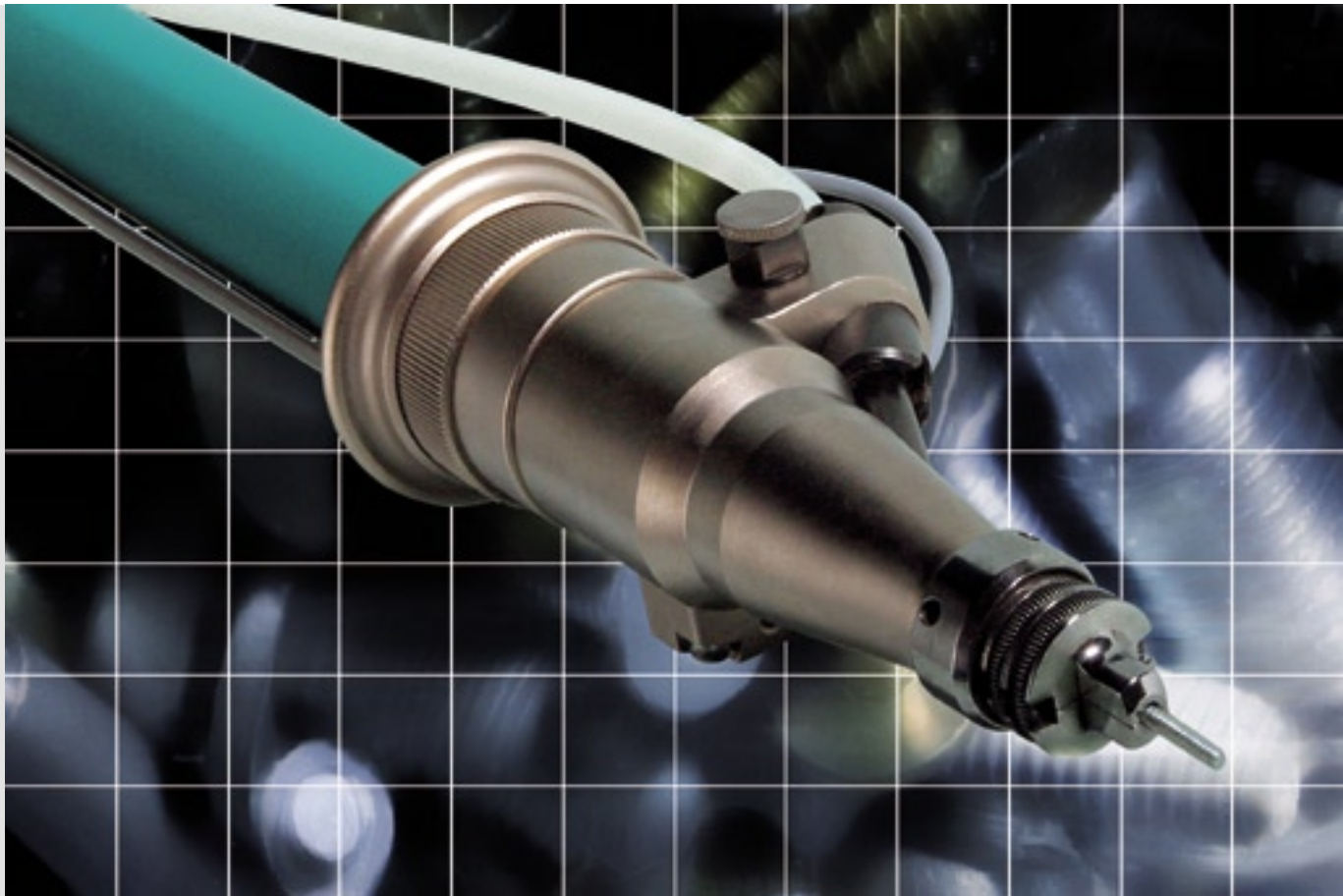


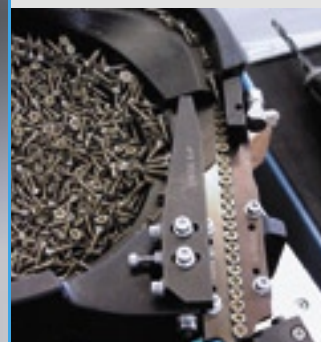


Ruční šroubovací systém HSP/HSD

pro šrouby a závitové kolíky

Průběh šroubování:

- Nasadit šroubovací pistoli.
- Stlačit spouštěcí lištu.
- Šroubovák se spustí dolů, aniž by se otáčel a zapadne do hlavy šroubu.
- Spojka sepne a šroubovák se začne otáčet.
- Šroub se dotáhne nastaveným utahovacím momentem.
- Uvolnit spouštěcí lištu, šroubovák zajede zpět.
- Během šroubování se podá automaticky nový šroub.

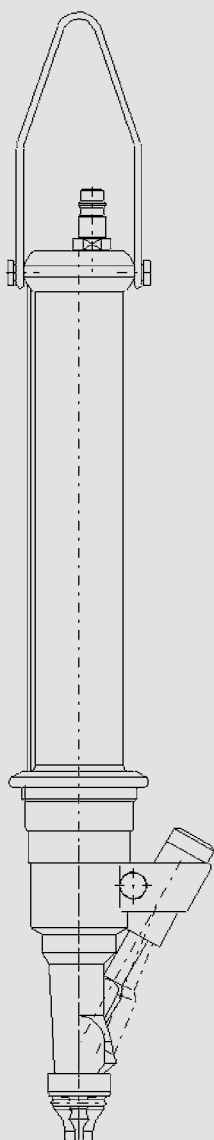


Podávací a řídicí jednotka:

- PLC řízení celého procesu šroubování.
- Vibrační zásobník a oddělovač různých velikostí a různého provedení.
- S protihlukovým krytem.
- Regulátor třídícího zařízení.
- Jednotka údržby tlakového vzduchu.
- Jednotka údržby pneumatiky, ventilů a tlakového vzduchu.

Volitelné komponenty:

- Kontrola otáček s indikací OK/NOK.
- Koncovka se západkou pro pevně vyčnívající šrouby.
- Vakuové nasávání pro šrouby s těžištěm v hlavě a pro obtížně přístupná šroubovací místa.
- Programové příslušenství.



HSK/HSV/HSF

HSK:

- Pro šrouby s těžištěm v hlavě.
- Podávání pomocí speciálních profilovaných hadic.
- Speciálně uzpůsobené koncovky.

HSV:

- Pro obtížně přístupná místa šroubování.
- Nasátí šroubu vakuem až k zasazení šroubu do otvoru.
- Vakuum se získává vakuovou pumpou nebo Venturiho trubicí.

HSF:

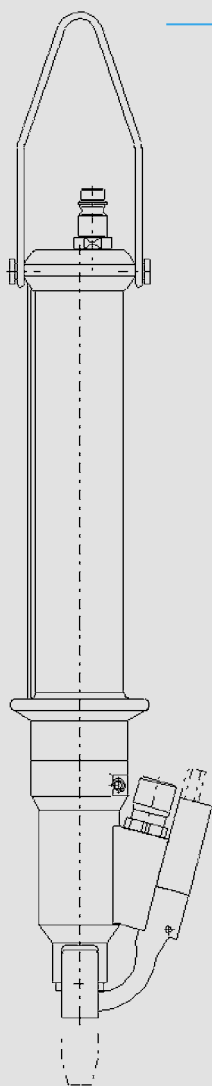
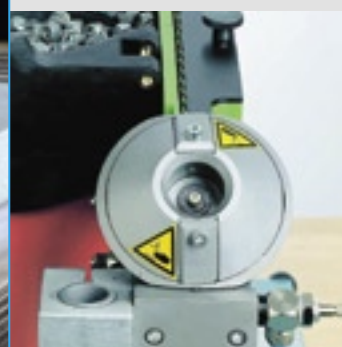
- Pro pevně vyčnívající šrouby.
- Při zatlačení na šroub se šroub nezasune zpět do koncovky.
- Koncovka nepřijde do kontaktu s montovaným dílem.

Ruční šroubovací systém HSM

pro matice

Průběh šroubování:

- Nasadit šroubovací pistoli.
- Stlačit spouštěcí lištu.
- Šroubovák se spustí dolů, aniž by se otáčel a zajede do hlavy matice.
- Matice vyjede ven z koncovky přisátá k bitu.
- Spojka sepne, šroubovák s maticí se začnou otáčet.
- Matice se dotáhne nastaveným utahovacím momentem.
- Uvolnit spouštěcí lištu, šroubovák zajede zpět.
- Automaticky se podá nová matice.



Podávací a řídicí jednotka:

- PLC řízení celého procesu šroubování.
- Vibrační zásobník a oddělovač různých velikostí a různého provedení.
- S protihlukovým krytem.
- Regulátor třídícího zařízení
- Jednotka údržby tlakového vzduchu.
- Jednotka údržby pneumatiky, ventilů a tlakového vzduchu.

Volitelné komponenty:

- Kontrola otáček s indikací OK/NOK.
- Uchopení matice rozpínacím trnem (bez vakua).
- Programové příslušenství.

Vakuum:

Vakuum se získává vakuovou pumpou nebo Venturiho trubicí. Mezi šroubovacími pochody je možno použít protitlak, aby se zabránilo vniku nečistot do koncovky.



Naše příslušenství

pro všechny modely



Pistolová rukojeť:

Pro šroubování ve vodorovném směru.

- _ Posuvná po celé délce šroubováku.
- _ Optimální rozložení váhy, nastavitelná.
- _ Ergonomický design.



Senzor pro snímání otáček:

Spolehlivě rozezná chybná zašroubování resp. defektní závit nebo protáčející se šrouby, jakož i chybějící šrouby indikací

- _ hlášením OK/NOK.



Otočný držák:

Umožňuje jednoduché nasazení šroubováku do směru osy šroubování.

- _ Pro díly se dvěma různými osami šroubování v jedné rovině.
- _ Dva nastavitelné úhly dorazu.



Signální skříňka:

Vyhodnocuje signály šroubováku (hlídače otáček): OK/NOK

- _ Typ GVZ načítá všechna hodnocená místa šroubování.
- _ Typ GTZ uvádí celkové OK nadřazenému řízení teprve, když jsou všechna místa šroubování na výrobku hodnocena OK.



Odlehčovací rameno, pevně montované na pracovním stole:

Ideální pro pracovní místa u stolu, alternativně s upevněním na stěnu.

- _ Minimální vynaložení síly obsluhy (práce bez únavy).
- _ Podpora utahovacího momentu.
- _ Vyrovnání hmotnosti.
- _ Velký pracovní rozsah (poloměr asi 0,7 m).
- _ Úhel sklonu šroubováku nastavitelný ve dvou osách.
- _ Jednoduchá montáž.



Manipulační zařízení HHG

- _ Vyrovnání hmotností.
- _ Vedení šroubováku v přesném úhlu.
- _ Lehký chod.
- _ Velký pracovní rozsah.

Další příslušenství

Kyvný přípoj vzduchu:

Garantuje optimální pohyblivost ve všech pracovních polohách.

Vývod odpadního vzduchu:

- _ Tlumí hluk.
- _ Udržuje čistý vzduch na pracovišti.
- _ Volně otočný.

Otočné sloupové rameno s balancérem:

Klasické závěsné zařízení pro ruční nářadí.

- _ Kompenzuje vlastní hmotnost šroubováku.

Pracovní princip

ručního šroubováku

Automatický zdvih bitu

- Minimální vynaložení síly (žádné ruční stlačování teleskopického nástavce).
- Práce se šroubovákem neunavuje, šetří klouby.
- Rychlost zdvihu plynule regulovatelná.
- Bez styku montovaného dílu s koncovkou, u provedení s pevně vyčnívajícím šroubem (volitelné).

Startovací lišta

- Spouštění po celé její délce.
- Přesný tlakový bod.

Momentové spojky

- K dispozici třecí spojky nebo rychlospojky.
- Vysoká opakovaná přesnost utahovacího momentu.
- Jednoduché přestavení utahovacího momentu nepovolanými osobami není možné.
- Vysoká spolehlivost díky použití talířových pružin.

Bajonetový uzávěr na šroubovací soupravě

- Šroubovací souprava otočná v úhlu 30°, zajištění dobrého výhledu na místo šroubování.
- Demontáž a výměna nástroje možná rychleji než za minutu, bez potřeby nářadí.
- Přesné vycentrování a připojení k rukojeti.

Vyměnitelná koncovka

- Je možné bezproblémové použití různých koncovek resp. čelistových sad.

Jedinečný princip Weber: motor jako pohyblivý píst

- Zajišťuje automatický zdvih bitu.
- Umožňuje krátkou konstrukční délku.

Spojka

- Šroubovák najíždí na šroub aniž by se otáčel.
- Šetří bit i šroub.
- Jednoduchá kontrola bitu.
- Šrouby mohou být dotaženy.
- Zejména důležité u Torx šroubů, hlav s drážkou a hlav s vnitřním šestihranem.



Kyvné rameno WEBER

- Spolehlivé podávání i krátkých šroubů.
- Těsné a plynulé připojení podávací hadice.
- Podání dalšího šroubu možné během šroubování šroubu předchozího.
- Krátké doby pracovního taktu.



...Technika, která spojuje

