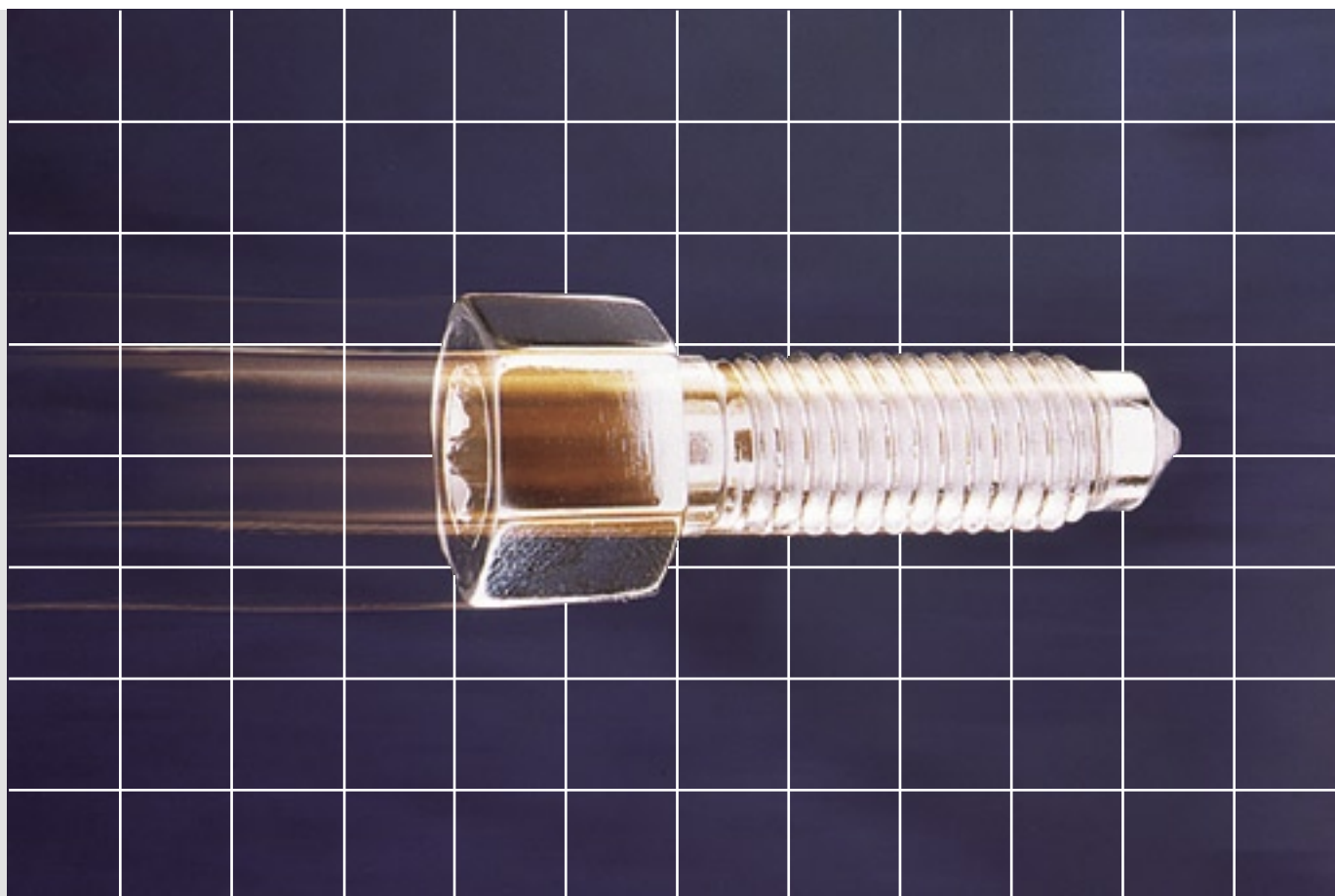




Technika, která spojuje



Podávací technika

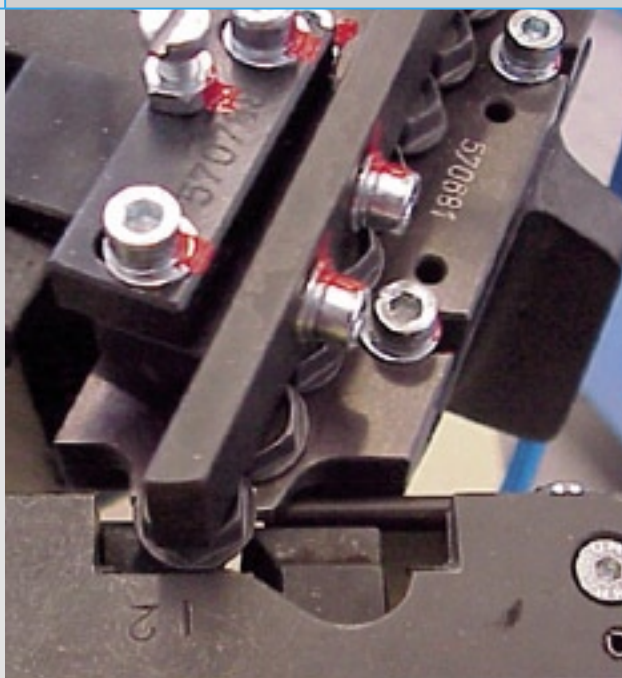
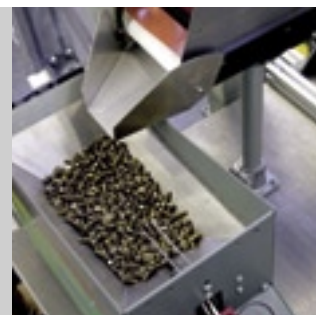
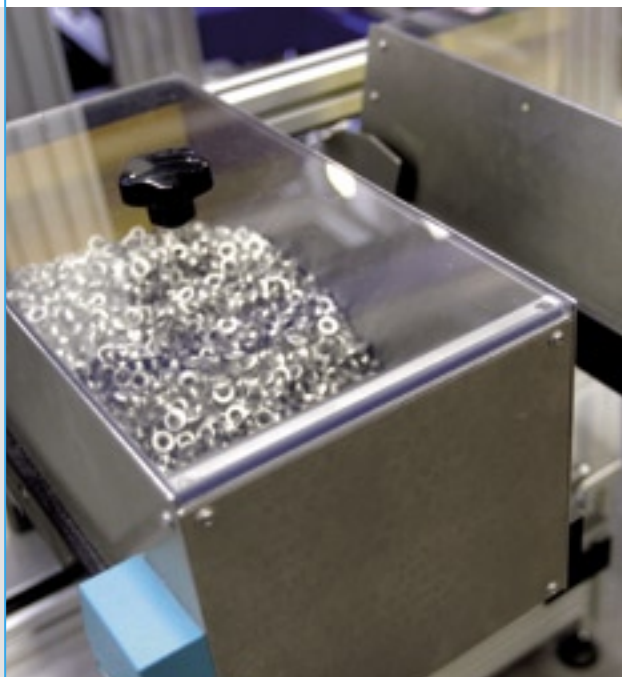
Předzásobení a doprava

bunkr

Bunkr

Bunkr je předzásobník pro automatickou montáž. Jeho použitím se snižuje potřeba intenzivní osobní kontroly a doplňování, v některých případech umožňuje směny zcela bez obsluhy.

Nasazením bunkrů je zajištěno stabilně ideální množství dílů ve vibračním zásobníku, což šetří zařízení i podávané díly. Následně zařazený lineární dopravník zajišťuje kontinuální a kontrolované zásobení jednotlivých odběrových zařízení.



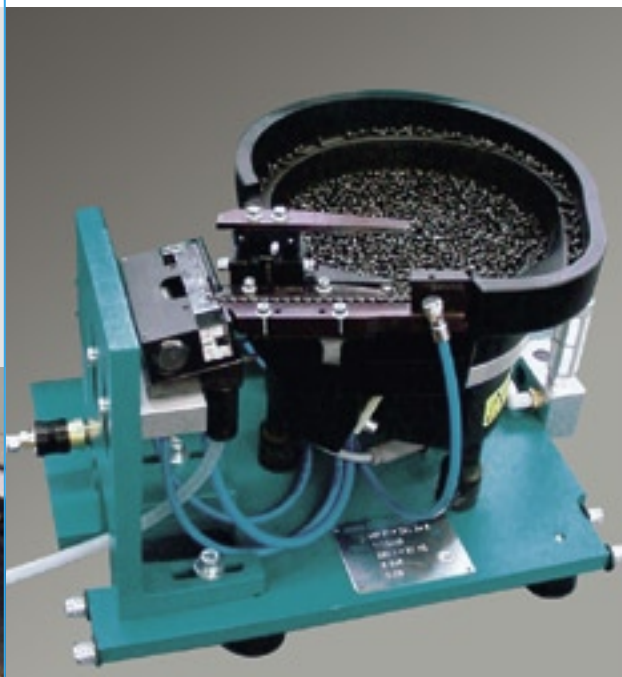
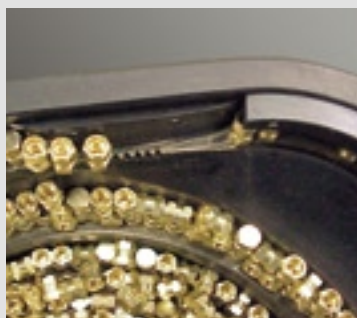
Výstupní drážka

Perfektní výstupní drážka je předpokladem bezporuchového podávání. Samozřejmě jsou naše drážky kalené a broušené. Při více než 20 000 dodaných šroubovacích a montážních systémech, víme o čem hovoříme.

Třídění a vyrovnávání

Vibrační zásobník

Lineární dopravník



Vibrační zásobník

Pro malé díly a spojovací prvky je vibrační zásobník WEBER vzhledem k velké přizpůsobivosti, velikosti dílů, dopravovanému množství, spolehlivosti a hospodárnosti optimálním řešením. Snímatelné protihlukové kryty zajišťují nízkou emisi hluku a snadnou přístupnost k zařízení. Zvolené materiály zásobníku (plast a hliník), standardní rozměry, jakož i speciální vnitřní povrchová úprava šetří dopravovaný materiál, snižují tvorbu hluku a zajišťují dlouhou životnost.

„Inteligentní“ regulátory třídění udržují zásobník v optimálním provozním stavu a umožňují regulovat řízení podle potřeby.



Lineární dopravník

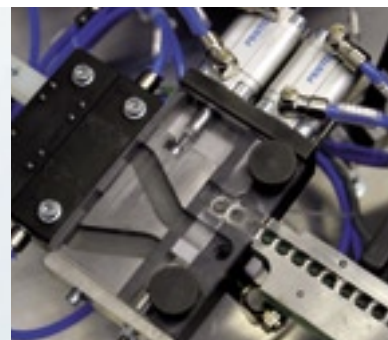
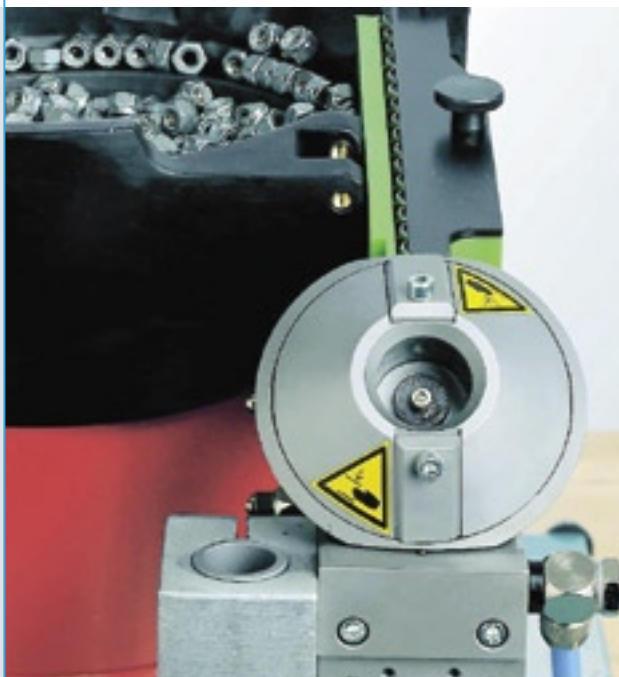
Jako vyrovnávací trať srovnává nepravidelnosti při dopravě dílů a při oddělování. Min./max. řízení je šetrné vůči dopravovanému materiálu a snižuje tvorbu hluku. Poruchy při dopravě lze včas rozeznat.

Oddělování a slučování

Zařízení pro jednotlivá oddělení, výhybky, podávací hadice a podávací kolejnice

Otočný oddělovač

Náš otočný oddělovač byl speciálně vyvinut pro díly kvadratického řezu jako šrouby s těžištěm v hlavě a matice. Zajišťuje nejen spolehlivé oddělování, nýbrž i podávání ve správné poloze. Standardní šrouby (s těžištěm v dřívku) jsou exaktně vedeny v posuvném oddělovači. Jen takto může být zajištěno bezporuchové oddělování.



Výhybky

Pomocí výhybek se z jednoho vibračního zásobníku zásobují dva nebo více šroubováků šrouby. Slučovače umožňují podávat do 1 šroubováku šrouby různých délek ze dvou nebo více vibračních zásobníků. Tímto se snižují investiční náklady a nároky na místo.

Zařízení pro jednotlivý odběr

Mistrovským kouskem mechanické třídící a dávkovací techniky je naše zařízení pro odběr jednotlivých závitových kolíků s vnitřním šestihranem. Pro zvýšení disponibility jsme vědomě upustili od použití optických a elektromagnetických systémů.



Podávací hadice a kolejnice

Nejsložitější díly musí být často dopravovány na velké vzdálenosti. Flexibilní podávací hadice to umožňuje. Jejím následným pokračováním je námi vyvinutý princip kyvného ramene, které je zabudováno do našich šroubováků.

WEBER jako první dopravoval matky v hadicových profilech. Více než 30letá zkušenost nám dává jistotu, použít tento princip i pro jiné díly. Nelze-li použít podávací hadici, využívá se naše stejně osvědčená ocelová, profilovaná kolejnice.

Kontrola a řízení

Řídící systémy

Kontrolní senzory



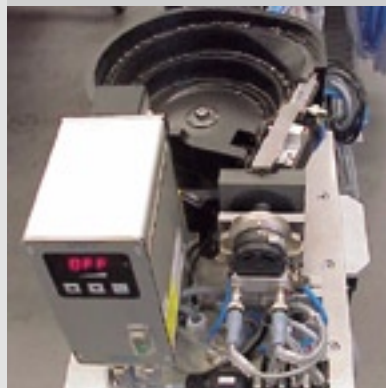
Řídící systémy, kontrolní senzory

Teprve správná volba senzorů a řízení spojuje jednotlivé komponenty v jeden, plně automatický podávací systém Weber.

Odchyšky v průběhu nebo chyby jsou hned rozeznány, poruchy jsou včas signalizovány, a takto jsou minimalizovány jejich následky.

Kontrolní možnosti

- _ V bunkru (kontrola naplnění)
- _ Ve vibračním zásobníku (doba doplnění)
- _ Ve výstupní drážce (vzpříčené šrouby)
- _ V lineárním dopravníku (kontrola - min./max.)
- _ V zařízení pro jednotlivý odběr (náběh dílů)
- _ Ve výhybce (poloha dílu)
- _ V podávací hadici (poloha dílu)
- _ Před šroubovací soupravou (chybějící šrouby)
- _ V šroubovací soupravě (přítomnost šroubu)





Technika, která spojuje

