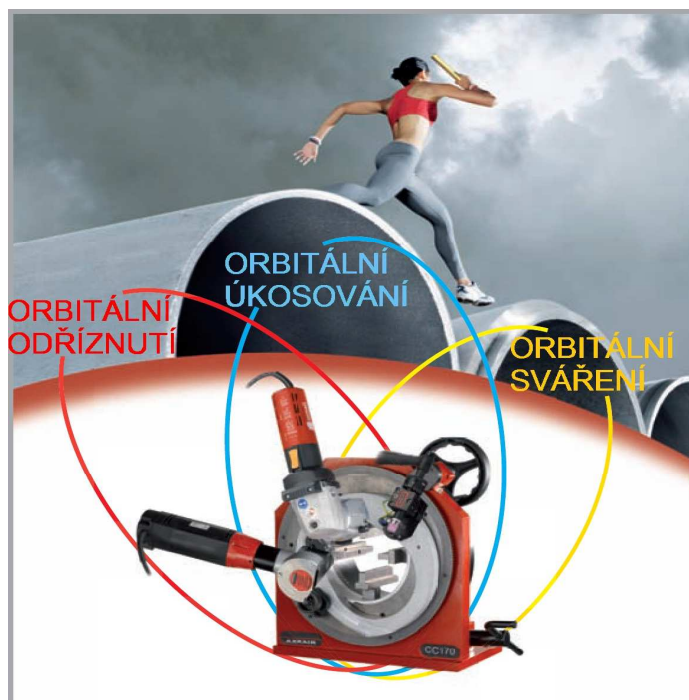


MULTIFUNKČNÍ STROJE AXXAIR PRO DĚLENÍ, ÚKOSOVÁNÍ A ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ TRUBEK

Ucelený systém mobilních strojů **AXXAIR** umožňuje provádět s jedním základním strojem tři pracovní operace : **ODŘÍZNUTÍ TRUBKY - ÚKOSOVÁNÍ ČELA TRUBKY - ORBITÁLNÍ SVAŘENÍ TRUBEK.**

Opracovávaná trubka je upnuta do základního rámu stroje, na který je nasazen jeden ze dvou motorů (pro odříznutí trubky, nebo vytvoření úkosu), resp. Tig-hořák pro orbitální svaření dvou trubek.

Stavebnicová koncepce zařízení dovoluje uživateli zvolit variantu stroje odpovídající jeho současným potřebám a v budoucnosti jej případně rozšířit o další pracovní operace. Tato koncepce výrazně snižuje náklady na strojní vybavení pro potrubářské práce.



AXXAIR

O krok vpředu v technologii zpracování potrubí

ORBITÁLNÍ
DĚLENÍ

ORBITÁLNÍ
ÚKOSOVÁNÍ

ORBITÁLNÍ
SVAŘENÍ



1 stroj = 3 pracovní operace

GLOBAL-PROCESS

3. Orbitální svaření trubek

Svařovaná trubka je přesně vystředěna a upnuta pomocí tří až osmi (dle modelu) nerezových čelistí v minimální vzdálenosti od osy svařování. Hořák obíhá trubku, přičemž kopírovací zařízení zajišťuje konstantní vzdálenost elektrody od svarové lázně.

Ve spojení se svářecím zdrojem Axxair SASL-200 lze svařet plynem nebo vodou chlazeným hořákem, s přidáváním nebo bez přidávání studeného drátu.

Na přání může být zdroj vybaven funkcí oscilace hořáku, resp. AVC.



Orbitální svářecí zdroj SASL-200A



AXXAIR

Demonstrační video procesu orbitálního svaření trubek i dalších operací najdete na stránkách

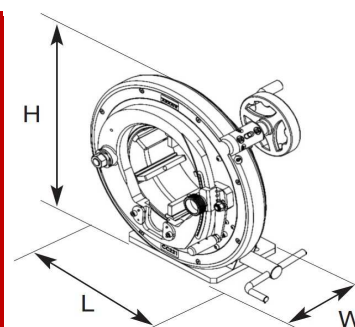
MULTIFUNKČNÍ STROJE AXXAIR PRO DĚLENÍ, ÚKOSOVÁNÍ A ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ TRUBEK

Stroje jsou výrobkem přední francouzské firmy s dlouholetými zkušenostmi v petrochemickém průmyslu a při výstavbě, resp. údržbě jaderných elektráren. Na výrobek je poskytnuta záruka 12 měsíců.



UCELENÁ ŘADA STROJŮ PRO ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ TRUBEK Ø 12 - 330 mm

Technické údaje	SC 121-A	SC 121-E	SC 171-A	SC 171-E	SC 221-E	SC 321-E
Počet upínacích čelistí	4		4		6	6
Rozsah upnutí [mm] :	12 - 121		16 - 170		59 - 225	140 - 330
Síla stěny trubky [mm]	0,5 - 3*		0,5 - 3 *		1 - 3 *	1 - 3 *
Hmotnost rámu [kg]	50		57		64	86
Rozměry rámu [mm] :						
šířka "L"	432		474		515	674
výška "H"	520		545		544	636
hloubka "W"	297		297		320	320
Chlazení hořáku:	plyn	voda	plyn	voda	voda	voda
						1



** Cena stroje zahrnuje transportní obal a doravní náklady ke kupujícímu.

* Svařování trubek o tloušťce stěny větší než 3 mm vyžaduje přípravu úkosováním, přidávání studeného drátu a využití funkcí AVC / OSC.

Stroje řady "SC" jsou dodávány s automatickým systémem otáčení hořáku SAEA, plynem (SC 121-A, SC 171-A), resp. vodou (SC 121-E, SC 171-E, SC 221-E, SC 321-E) chlazeným hořákem a držákem hořáku.

Stroje řady "SC" jsou určeny pro orbitální sváření ve spojení se svářecími zdroji SASL-200 A, SASL-200 E, SASL-200 EF, SASL-200TOA, SASL-200TOAF, SASL-200 TF a SASL-200TRA.

Demonstrační video procesu orbitálního sváření trubek i dalších operací najdete na stránkách



Orbitální svářecí zdroj SASL-200E