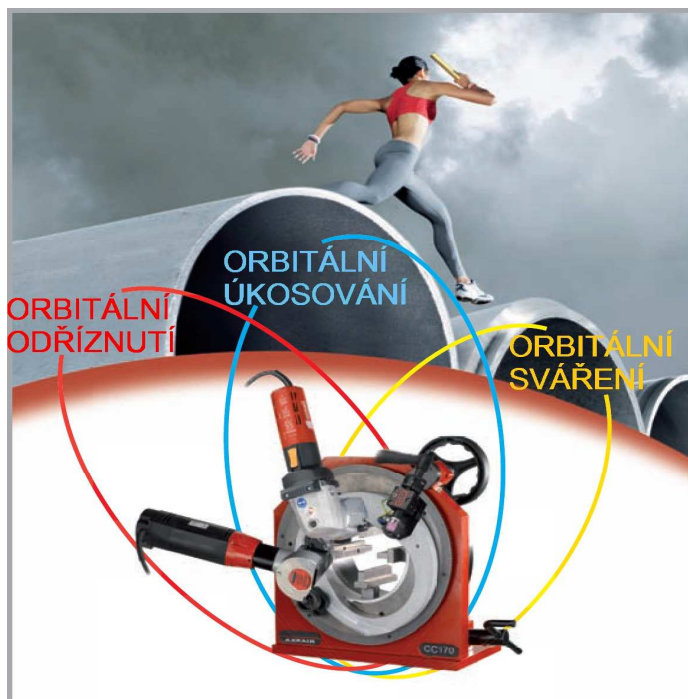


Ucelený systém mobilních strojů **AXXAIR** umožňuje provádět s jedním základním strojem tři pracovní operace : **ODŘÍZNUTÍ TRUBKY - ÚKOSOVÁNÍ ČELA TRUBKY - ORBITÁLNÍ SVAŘENÍ TRUBEK.**

Opracovávaná trubka je upnuta do základního rámu stroje, na který je nasazen jeden ze dvou motorů (pro odříznutí trubky, nebo vytvoření úkosu), resp. Tig-hořák pro orbitální svaření dvou trubek.

Stavebnicová koncepce zařízení dovoluje uživateli zvolit variantu stroje odpovídající jeho současným potřebám a v budoucnosti jej případně rozšířit o další pracovní operace. Tato koncepce výrazně snižuje náklady na strojní vybavení pro potrubářské práce.



AXXAIR

O krok vpředu v technologii zpracování potrubí

ORBITÁLNÍ
DĚLENÍ

ORBITÁLNÍ
ÚKOSOVÁNÍ

ORBITÁLNÍ
SVAŘENÍ



1 stroj = 3 pracovní operace

GLOBAL-PROCESS

1. Orbitální odříznutí trubky

Odřezávaná trubka je přesně vystředěna a upnuta prostřednictvím tří až osmi (dle modelu) nerezových čelistí v minimální vzdálenosti od linie řezu, čímž je zajištěno přesné odříznutí trubky bez deformací, při kvalitě povrchu vhodné pro orbitální svaření.

Tento způsob upnutí umožňuje opracování i velmi tenkých nerezových trubek.

Do základního rámu je jednoduše a snadno upnut motor s řezným nástrojem (resp. motor s úkosovací hlavou, resp. Tig-hořák) a otáčením kola převodovky motor s nástrojem obkrouží a odřízne trubku.

Na přání může být stroj vybaven automatickým pneumatickým upínáním trubky a pneumatickým nebo elektrickým pohonem otáčení nástroje, resp. automatickým pulsním přimazávačem nástroje.

Technické údaje o celé řadě základních rámců pro rozsah $\varnothing$ trubek 5 - 1016 mm najdete dále.



Demonstrační video procesu odříznutí trubky i dalších operací najdete na stránkách

MULTIFUNKČNÍ STROJE AXXAIR PRO DĚLENÍ, ÚKOSOVÁNÍ A ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ TRUBEK

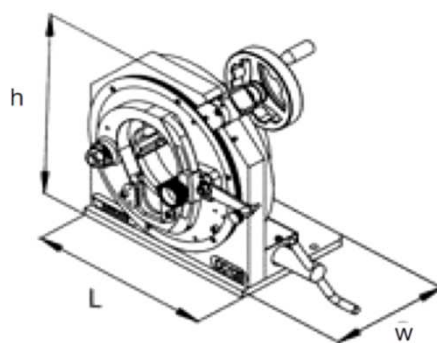
Stroje jsou výrobkem přední francouzské firmy s dlouholetými zkušenostmi v petrochemickém průmyslu a při výstavbě, resp. údržbě jaderných elektráren. Na výrobek je poskytnuta záruka 12 měsíců.



UCELENÁ ŘADA STROJŮ PRO ODŘÍZNUTÍ TRUBEK Ø 5 - 1016 mm

Technické údaje	CC 81	CC121 ECO	CC 121	CC 171	CC 221	CC 321	CC 420	CC 520	CC 620L	CC 720L	CC 1100
Počet upínacích čelistí	3	4	4	4	6	6	6	6	8	8	16
Rozsah upnutí [mm] : se základními čelistmi s přídatnými čelistmi	10-78 5-73	24-121 5-108	24-121 5-108	70-170 16-118	116-225 59-169	216-330 140-256	306-420 215-320	394-519 315-434	406-610 *	457-711 * *	711-1016
Síla stěny trubky [mm]	0,5-7	0,5-7	0,7-15	0,7-15	1-15	1,5-15	1,5-15	1,5-15	1,5-15	1,5-15	1,5-15
Hmotnost rámu [kg]	15	36	37	44	51	73	148	250	400	450	900
Rozměry rámu [mm] : šířka "L" výška "h" hloubka "w"	346 263 236	520 432 297	520 432 297	545 474 297	570 515 320	636 674 320	690 791 260	790 901 281	1050 1085 488	1117 1095 488	1890 2400 975
Motor	vysokorychlostní nízkokorychlostní pneumatický		M21 / 230V - -		FS29 / 230V FS25 / 230V MOPD				- - MOPD		
							7	2	2	4	

- **Stroj CC81** je s ohledem na své rozměry a nízkou hmotnost určen pouze pro montážní odříznutí trubky na stavbách. Proto je dodáván v přenosném plastovém kufru.
- **Stroj CC121 ECO** je určen pouze pro orbitální odříznutí trubky (bez možnosti doplnění o motor s úkosovací hlavou).
- * **Stroj CC620 L** je vybaven čtyřmi soupravami upínacích čelistí pro průměry 406,4 mm - 457,2 mm - 508 mm - 610 mm.
- ** **Stroj CC720 L** je vybaven čtyřmi soupravami upínacích čelistí pro průměry 457,2 mm - 508 mm - 610 mm - 711,2 mm.



HSS - Cobalt řezné kotouče Příslušenství

LS63128	0,5-0,9 mm	LS8054*	2-7 mm
LS63100	0,7-1,5 mm	LS8080*	1-3 mm
LS6364	1-3 mm	LS9038	5-15 mm
LS6872	1-3 mm	* pro velké průměry	
LS6844	2-7 mm		
LS8034	5-12 mm		



- FS29** - Dvouhřídelový vysokorychlostní motor pro odříznutí trubek a kolen.
- FS25** - Dvouhřídelový nízkorychlostní motor pro odříznutí trubek a kolen.
- MOPD** - Pneumatický motor.