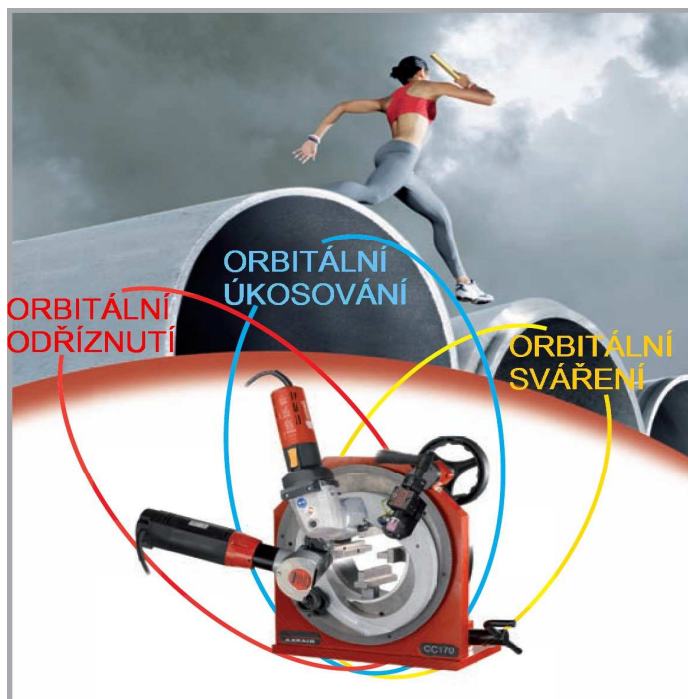


Ucelený systém mobilních strojů **AXXAIR** umožňuje provádět s jedním základním strojem tři pracovní operace : **ODŘÍZNUTÍ TRUBKY - ÚKOSOVÁNÍ ČELA TRUBKY - ORBITÁLNÍ SVAŘENÍ TRUBEK.**

Opracovávaná trubka je upnuta do základního rámu stroje, na který je nasazen jeden ze dvou motorů (pro odříznutí trubky, nebo vytvoření úkosu), resp. Tig-hořák pro orbitální svaření dvou trubek.

Stavebnicová koncepce zařízení dovoluje uživateli zvolit variantu stroje odpovídající jeho současným potřebám a v budoucnosti jej případně rozšířit o další pracovní operace. Tato koncepce výrazně snižuje náklady na strojní vybavení pro potrubářské práce.



AXXAIR

O krok vpředu v technologii zpracování potrubí

ORBITÁLNÍ
DĚLENÍ

ORBITÁLNÍ
ÚKOSOVÁNÍ

ORBITÁLNÍ
SVAŘENÍ



1 stroj = 3 pracovní operace

GLOBAL-PROCESS

2. Orbitální úkosování trubky

Úkosovaná trubka je přesně vystředěna a upnuta prostřednictvím tří až osmi (dle modelu) nerezových čelistí v minimální vzdálenosti od linie řezu, čímž je zajištěno přesné úkosování trubky bez deformací, při kvalitě povrchu vhodné pro orbitální svaření.

Úkos je proveden při jednom oběhu motoru s nástroji. Operace je 10x rychlejší, než úkosování HSS nástroji.

Do základního rámu je jednoduše a snadno upnut motor s úkosovací hlavou (resp. motor s řezným nástrojem nebo Tig-hořák) a otáčením kola převodovky motor s nástrojem obkrouží a zúkosuje trubku.

Na přání může být stroj vybaven automatickým pneumatickým upínáním trubky a pneumatickým nebo elektrickým pohonem otáčení nástroje, resp. automatickým pulsním přimazávačem nástroje.

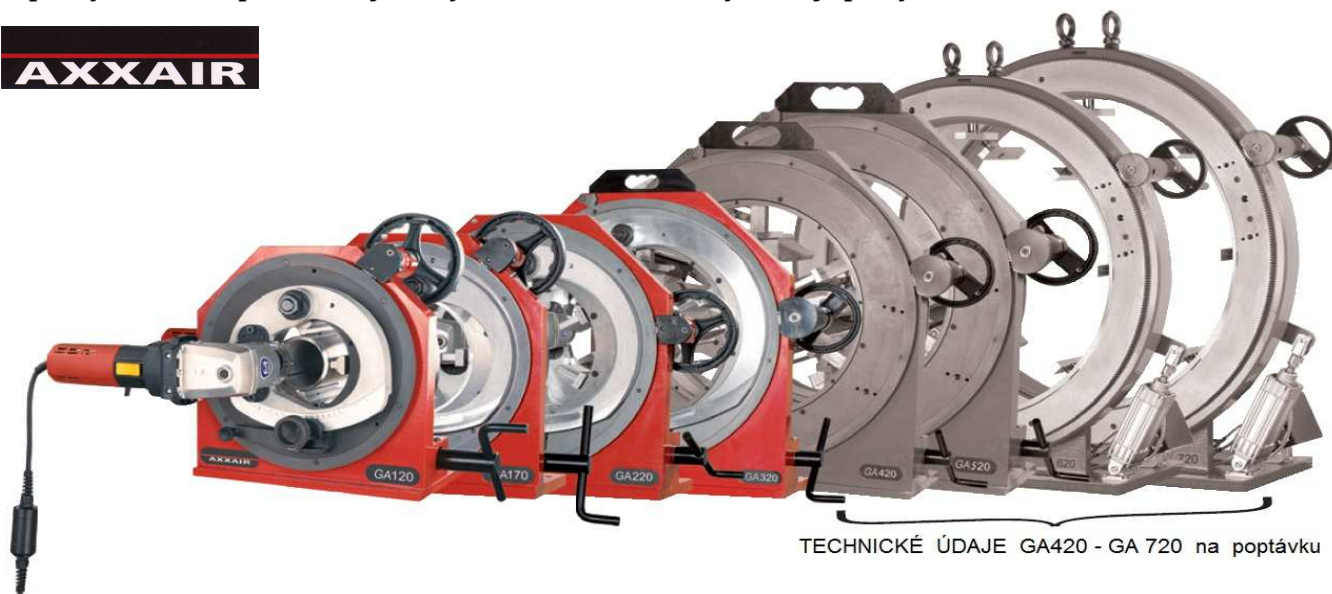
Technické údaje o celé řadě základních ráků pro rozsah $\varnothing$ trubek 15 - 330 mm najdete dále.



Demonstrační video procesu úkosování trubky i dalších operací najdete na stránkách

MULTIFUNKČNÍ STROJE AXXAIR PRO DĚLENÍ, ÚKOSOVÁNÍ A ORBITÁLNÍ SVÁŘENÍ TRUBEK

Stroje jsou výrobkem přední francouzské firmy s dlouholetými zkušenostmi v petrochemickém průmyslu a při výstavbě, resp. údržbě jaderných elektráren. Na výrobek je poskytnuta záruka 12 měsíců.



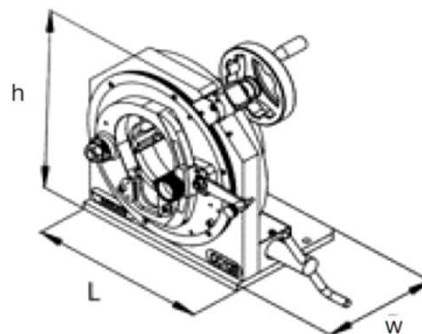
TECHNICKÉ ÚDAJE GA420 - GA 720 na poptávku

UCELENÁ ŘADA STROJŮ PRO ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK Ø 15 - 710 mm

Technické údaje	GA 121	GA 171	GA 221	GA 321
Počet upínacích čelistí	4	4	6	6
Rozsah upnutí [mm] : se základními čelistmi s přídavnými čelistmi	24-121 15-108	70-170 33-118	116-225 59-169	216-330 153-256
Síla stěny trubky [mm]	0,7-15	0,7-15	1-15	1,5-15
Hmotnost rámu [kg]	37	44	51	73
Rozměry rámu [mm] : šířka "L" výška "h" hloubka "w"	520 432 297	545 474 297	570 515 320	636 674 320
Motor : GA10-2-..	..-121	..-171	..-221	..-321

Stroje řady GA lze provádět úkosity tvaru "J" 10° a "V" 30°, 37,5° a 45°.

Úkosovací stroje jsou vybaveny kopírovacím přípravkem pro ideální přípravu čela trubky před orbitálním svařováním.



Úkosovací hlavy

Hlava	Tvar úkosu	Úhel	Počet válců
TV-300	"V"	30°	1
TV-375	"V"	37,5°	1
TV-450	"V"	45°	1
TJ-100	"J"	10°	6

