

Informační list

pro technický návrh zaválcovacích nástrojů a náhradních dílů

trubka vnější průměr.....d: _____ mm
síla stěnys: _____ mm
materiál trubky:.....
počet zaválc.konců:..... ks
rovná trubka: ano / ne
U-trubka: ano / ne
pouze zaválcov.: ano / ne
svarení-zaválcování: ano / ne
zaválcování-svarení: ano / ne
stupeň zaválcování: %
výpočtová metoda:

vrtání trubkovnice D: _____ mm
tloušťka trubkovnice.....B: _____ mm
tloušťka ucpávkyB1: _____ mm
vrtání ucpávky D1: _____ mm
materiál trubkovnice:.....

trubkovnice: tlak:..... bar
teplota: _____ °C
medium:
trubka: tlak:..... bar
teplota: _____ °C
medium:
test: typ:.....
tlak:..... bar
tloušťka předkomory..... T: _____ mm
odstup a: _____ mm

dosah nástroje.....NT: _____ mm
délka zaválcování WB: _____ mm
presah trubky v: _____ mm
zapnutí trubky r: _____ mm
úhel úkosu.....2e: _____ °
délka přední paraboly:..... mm
délka zadní paraboly: mm
rozteč trubek.....t: _____ mm

dodatečné informace pro drážkovací nástroj:

vzdálenost celo/drážkaC: _____ mm
šířka drážkyE: _____ mm
průměr drážky.....G: _____ mm
vzdálenost drážka/drážka ..F: _____ mm

