



Pohony ohebných hřídelí jsou víceotáčkové stroje. Pokrývají široké spektrum otáček a buď plynule elektronicky, nebo pomocí převodových stupňů se přizpůsobují příslušným parametrům nástrojů. Pohony ohebných hřídelí disponují velmi vysokými výkony. Ve spojení s kompaktními nástavci nebo prodlouženími mohou být opracovávána také těžko dostupná místa.

Oblasti použití

Pohony ohebných hřídelí je možné použít téměř všude. Jsou úspěšně využívány v různých procesech mnoha odvětví. Regulace otáček dovoluje na jediném stroji používat různé nástroje.

Normy, bezpečnost, všeobecné pokyny

Elektrická bezpečnost

Pohony ohebných hřídelí PFERD odpovídají normě „Bezpečnost ručního elektrického nářadí“.

1. Elektrické pohony s ochranným uzemněním (třída ochrany I)

Tomuto konstrukčnímu provedení odpovídají pohony ohebných hřídelí PFERD:

- Mini-Mammut Electronic (strana 71)
- Quint (strana 73)
- Mammut Electronic (strana 75)
- Mammut (strana 77)
- Schleifmeister (strana 79)

2. Elektrické pohony s ochrannou izolací (třída ochrany II)

Toto konstrukční provedení je označeno značkou pro ochrannou izolaci  a dodatkem „SI“:

- RUER 5/250 SI (strana 69)
- RUER 10/250 SI (strana 69)
- RUG 19/120 SI (strana 69)
- RUER 8/180 SI (strana 71)

Program firmy PFERD

Firma PFERD nabízí nejrůznější pohony ohebných hřídelí, jakož i rozsáhlý přesně sladěný program ohebných hřídelí, nástavců, úhlových převodů, pohonů válců a speciálních pohonů. Pohony ohebných hřídelí PFERD a příslušenství jsou velmi robustní, technicky vyzrálé a odpovídají nejnovějším ergonomickým poznatkům a požadavkům. Tento program byl vyvinut speciálně pro hospodárné používání brusných, frézovacích, kartáčovacích, rozbrušovacích a leštících nástrojů a pokrývá široký rozsah otáček (0 – 40 000 min.⁻¹) a výkonů (500 – 2 700 wattů).

3. Ochrana malým napětím/ochrana odpojením

- V kotlích, nádržích, potrubích a podobně úzkých prostorách z vodivých materiálů je při používání střídavého napětí předepsána ochrana malým napětím 42 V nebo ochrana odpojením

3.1 Elektrické pohony pro ochranu malým napětím (třída ochrany III)

Tyto stroje jsou provozovány maximálně na napětí 42 voltů. Ve 42voltovém konstrukční provedení se dodávají:

- Quint (strana 73)
- Mammut (strana 77)
- Schleifmeister (strana 79)

3.2 Ochrana odpojením

U pohonu nástroje s ohebnou hřídelí existuje následující alternativa k ochraně malým napětím: Pohonnou jednotku je nutné od hlavní sítě oddělit oddělovacím transformátorem se stejnou hodnotou napětí na primární i sekundární straně.

Výhody

- Velmi kompaktní a ergonomické nástavce.
- Velmi nízká hmotnost rukojetí.
- Velmi robustní pohony dimenzované pro trvalý provoz.
- Technicky vyzrálé.
- Velmi vysoký výkon.
- Mnohostranně použitelné.
- Jednoduchý zdroj energie.
- Nenáročné na údržbu.
- Snadný servis.
- Hospodárné.

Elektrické stroje PFERD odpovídají

- Směrnici EU o strojích,
- Směrnici o nízkém napětí,
- Elektromagnetické kompatibilitě.

Elektrické stroje PFERD jsou opatřeny značkou CE.



Musí být dodržovány speciální (např. ochrana malým napětím) a specifické národní předpisy.

Kritéria pro výběr optimálně vhodného pohonu ohebné hřídele

Efektivní práce předpokládá, že je nejprve vybrán optimální nástroj. Potom se určí vhodný pohon. K tomuto účelu je nutné zohlednit:

1. Konstrukce a velikost

Každá aplikace klade specifické požadavky na konstrukci a velikost pohonu. Různá provedení nabízejí rozmanité možnosti použití: Ideální pohon by měl být volen v závislosti na rozsahu, přístupnosti, druhu a četnosti použití.

2. Počet otáček

Pohon musí být volen vždy podle doporučení pro otáčky a řeznou rychlost nástroje. Toto doporučení najdete v katalogích 202 – 208.

3. Výkon

Výkon stroje je rozhodující faktor, aby byly při zatížení udrženy stabilní otáčky. Zatížení je dáno opracovávaným materiálem, řeznými vlastnostmi nástroje a přtlakem.

4. Upnutí nástroje

V závislosti na zvoleném nástroji PFERD jsou jako alternativy na výběr různá upnutí nástrojů, např. kleštiny nebo hřídele se závitem. Každému stroji jsou přiřazeny vhodné kleštiny. Přehled klestín a prodloužení hřídelí najdete na stranách 94 – 95.



Ohebné hřídele se skládají ze tří vzájemně kombinovatelných částí:

- Ohebná duše,
- ochranná hadice,
- rukojeť.

Ohebná duše

Skládá se ze 4 až 10 vrstev drátu podle DIN 2076, speciálně pro vysokootáčkový pravý chod. Spojka duše ohebné hřídele je pevně nalisovaná. Asi po 100 provozních hodinách je nutné duši ohebné hřídele znovu namazat. Přitom se duše i hadice musí odmastit a na duši se nanese nový speciální tuk na hřídele.

Ochranná hadice

Ochranná hadice se skládá z gumy odolávající olejům, uvnitř je spirála z ploché oceli a zvenku plná guma. Připojovací spojky jsou pevně nalisované a pro zpevnění přetažené gumovou manžetou.

Rukojeť

Nástavce jsou lehké a dobře se s nimi manipuluje v poměru k přenášenému výkonu a pokrývají široké spektrum otáček. V trvalém provozu mají tichý chod a lze s nimi pracovat s minimální námahou. Výměnné kleštiny nebo speciální upínací mechanismy pro nástroje s Morseovým kuželem dovolují upínání nejrůznějších nástrojů. Kluzné připojky umožňují rychlou výměnu nástavce.

Oprava

Oprava duše a ochranné hadice není možná. Doporučujeme vyměnit za nové díly, které se už jen zamontují.

Poloměr ohnutí

Při používání ohebných hřídelí je bezpodmínečně nutné dbát na to, aby hřídele nebyly ohýbány víc, než povoluje předepsaný poloměr ohnutí. Ke každé ohebné hřídeli je udán nejmenší možný poloměr ohnutí.

Jak najdete vhodnou ohebnou hřídel k pohonu?

Na následujících stránkách najdete k jednotlivým strojům vždy na protější straně (vlevo) tabulky pro výběr ohebných hřídelí a nástavců. Viz příklad níže.

Ohebná hřídel a nástavec musí být vybírány vždy podle požadavků vyplývajících z kombinace optimálního nástroje a pohonu s ohledem na počet otáček a výkon.

1 Pohonný stroj

Vybraný pohonný stroj.

2 Ohebná hřídel

Ohebné hřídele pro tento stroj.

3 Katalogu

Odkaz na stránku v katalogu, na které je vyobrazena příslušná ohebná hřídel a nástavec.

4 Počet otáček [min.⁻¹] / výkon [wattů]

Rozsah otáček a výkonu, pro který se ohebná hřídel hodí.

5 Připojka

Připojky na straně motoru a nástavce.

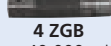
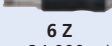
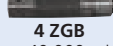
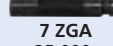
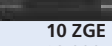
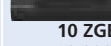
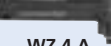
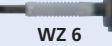
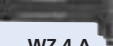
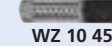
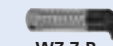
6 Vhodná ohebná hřídel

- optimálně vhodné
- vhodné
- nevhodné

7 Nástavce

Vyberte prosím konstrukční provedení.

Příklad:

Ohebná hřídel								
Počet otáček:	vysoký						nízký	
Ø ohebné hřídele:	velmi flexibilní (pro práci ve stísněných prostorech)						tuhý	
Přenosy výkonu:	nízký						vysoký	
2 Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG	
3 Strana v katalogu	81	83	81	85	87	89	91	
4 Počet otáček [min. ⁻¹] Výkon [W]	24 000 – 40 000 300 – 500	10 000 – 25 000 700 – 1 400	10 000 – 25 000 750 – 1 500	12 000 – 25 000 880 – 1 760	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280	
5 Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF/SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35	
6 Vhodnost	○	●	●	●	○	○	–	
1 Pohonná jednotka Mammot Electronic ME/MEW + ST 103 Počet otáček 12 000 – 24 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200/1 500 wattů	7 Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	
		 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹					
		 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	
	Úhlové nástavce	 WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹			 WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
					 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			

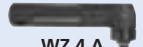
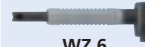
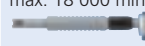
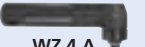
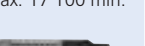
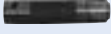
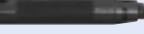
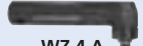
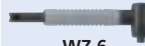
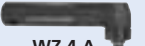
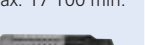
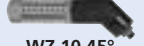
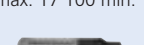
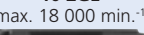
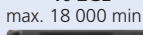
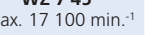
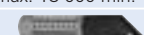
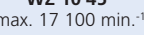
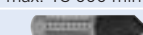
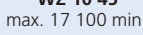
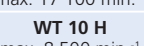
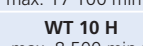
● optimálně vhodné

○ vhodné – nevhodné

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	●	●	○	–	–	–
Pohonná jednotka RUER 5/250 SI Počet otáček 11 000 – 25 000 min. ⁻¹ Výkon 300 wattů	Rovné nástavce  4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹			
	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹			
	Ostatní nástavce			Ostatní nástavce  WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	○	○	○	●	○	–	–
Pohonná jednotka RUER 10/250 SI Počet otáček 11 000 – 25 000 min. ⁻¹ Výkon 600 wattů	Rovné nástavce  4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce			Ostatní nástavce  WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	–	–	–	○	●	●	○
Pohonná jednotka RUG 19/120 SI Počet otáček 3000 / 6000 / 12 000 min. ⁻¹ Výkon 1 200 wattů	Rovné nástavce			Rovné nástavce  7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	Rovné nástavce  12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹  12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
	Úhlové nástavce			Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	Úhlové nástavce  WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce			Ostatní nástavce  WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹	Ostatní nástavce  WT 10 H max. 8 500 min. ⁻¹ BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	Ostatní nástavce  WT 10 H max. 8 500 min. ⁻¹ BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete v uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

Univerzální motor Rekord RUER 5/250 SI

- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika zajišťuje konstantní otáčky i při zatížení.
- Flexibilní použití, protože ho lze připojit na každou střídavou elektrickou síť o napětí 230 voltů, popř. na generátory s výstupním napětím 230 voltů, 50/60 Hz.
- Vysoký výkon pro jemné frézařské, brusičské a leštící práce.
- Díky lehkým a štíhlým nástavcům s nimi lze pracovat s minimální námahou.

- Omezení rozběhového proudu pro pozvolný rozběh.
- Trubkový rám chrání stroj v každé poloze.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proto opětovnému zapnutí při výpadku napětí.

Rozměry D x Š x V:
285 x 57 x 102 mm

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.
Stroj s nožním spínačem na objednávku.

RUER 5/250 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
RUER 5/250 SI	267325	11 000 – 25 000	230	500	300	10	2,140

Univerzální motor Rekord RUER 10/250 SI

- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika zajišťuje konstantní otáčky i při zatížení.
- Flexibilní použití, protože ho lze připojit na každou střídavou elektrickou síť o napětí 230 voltů, popř. na generátory s výstupním napětím 230 voltů, 50 / 60 Hz.
- Vysoký výkon pro frézařské, brusičské a leštící práce.
- Pohonná jednotka se uplatní ve výrobě nástrojů a forem, v jemné mechanice a v oblasti „udělej si sám“ a hobby.

- Omezení rozběhového proudu pro měkký rozběh.
- Trubkový rám chrání stroj v každé poloze.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proto opětovnému zapnutí při výpadku napětí.

Rozměry D x Š x V:
300 x 75 x 140 mm

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.

RUER 10/250 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
RUER 10/250 SI	348116	11 000 – 25 000	230	1 050	660	10	3,110

Univerzální motor Rekord RUG 19/120 SI

- S ochrannou izolací. 
- Otáčky nastavitelné pomocí excentrické převodovky.
- Intenzivní práce i na těžko přístupných místech.
- Stroj chrání trubkový rám.
- Použití pro středně těžké až těžké práce např. na stavbách, v opravárenských dílnách, opravných vozidel, zámečnických dílnách, ve výrobě nástrojů a forem, ve slévárnách, uměleckých dílnách, zlatotepeckých dílnách, v kamenických provozech a školách.

Rozměry D x Š x V:
530 x 95 x 175 mm

Doporučení pro použití:

Pro každodenní trvalé používání v jednosměnném nebo dvousměnném provozu doporučujeme naše 3fázové stroje pro pohon ohebných hřídelí (viz strany 73 a 77).

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.

RUG 19/120 SI

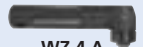
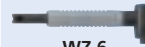
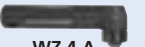
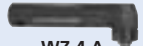
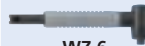
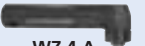
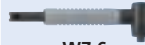
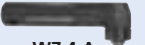


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
RUG 19/120 SI	348109	3 000, 6 000, 12 000	230	1 700	1 250	10	9,200

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	●	●	●	–	–	–
Pohonná jednotka RUER 8/180 SI Počet otáček 12 000 – 18 000 min. ⁻¹ Výkon 600 wattů	Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	○	●	●	○	–	–	–
Pohonná jednotka RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Počet otáček 6000 – 12 000 min. ⁻¹ Výkon 600 / 800 wattů	Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	–	○	○	○	–	–	–
Pohonná jednotka RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Počet otáček 500 – 6000 min. ⁻¹ Výkon 600 / 800 wattů	Rovné nástavce		 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce		 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete na uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

Univerzální motor Rekord RUER 8/180 SI vč. kombinovaného regulátoru otáček KDR 8/180 SI

- Univerzálně použitelný pro frézarské, brusířské a leštící práce.
- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Možná regulace otáček při běžícím motoru.
- Velmi tichý chod.
- Dobrý podíl otáčky/výkon.
- Obzvláště dobře se hodí pro použití ve výrobě nástrojů a forem.

■ Kombinovaný regulátor otáček KDR 8/180 SI lze používat jako stolní nebo nožní regulátor. Při provozu jako stolní regulátor může být počet otáček regulován individuálně pomocí potenciometru. Při provozu jako nožní regulátor může být maximální počet otáček přednastaven pomocí potenciometru. Regulace se přitom provádí nožním pedálem. Použití pouze s motorem RUER 8/180 SI.

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.

RUER 8/180 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Rozměr D x Š x V [mm]	
RUER 8/180 SI	807408	0 – 18 000	230	1 020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

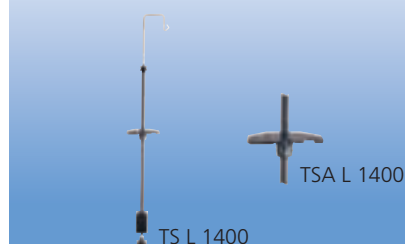
Stolní stativ TS L 1400 se šroubovou svorkou může být upevněn na pracovních deskách až do tloušťky 65 mm. Díky teleskopickému výsuvu může být individuálně nastavena maximální výška až 140 cm. Do max. nosnosti 10 kg.

Držák na odkládání nástavce TSA L 1400 Tento držák určený pro stativ poskytuje možnost optimálně odkládat různého nástavce, aby byly neustále po ruce.

Pokyn pro objednání:

Držák na odkládání ručejí prosím objednávejte zvlášť.

Příslušenství pro pohony nástrojů RUER



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Popis	
Tischstativ* TS L 1400	657683	Stolní stativ	2,170
Ablage** TSA L 1400	657690	Držák na odkládání nástavce	0,450

*Tischstativ = Stolní stativ

**Ablage = Držák

Mini-Mammut Electronic má mnohostranné použití při frézarských, brusířských a leštících pracích.

Technická data

- Napětí 230 V, 1fázový střídavý proud.
- Ochrana uzemněním.
- Frekvence 50 – 60 Hz.
- Příkon 1 100 wattů.
- Výkon 800 wattů.
- Plynulá regulace otáček.

Výkonové charakteristiky

- Pozvolný rozběh.
- Možná rychlá a jednoduchá regulace otáček při běžícím motoru.

- Dobrý podíl otáčky/výkon.
- Velmi tichý chod.
- Ideálně se hodí pro použití ve výrobě nástrojů a forem.
- Automatické zastavení motoru při přetížení.
- Hlavní vypínač s podpětovou spouští.
- Stopkové brusné a leštící nástroje s $\varnothing \geq 60$ mm nejsou vhodné pro trvalý provoz s Mini-Mammut Electronic.

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.

Závěsný třmen a nožní spínač na objednávku.

MMEW 11/120

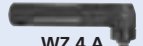
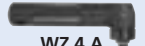
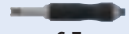
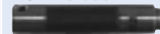
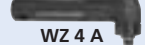
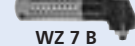
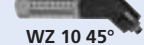
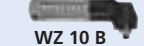
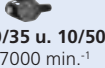
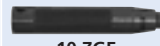
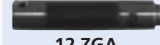
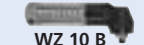


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Rozměr D x Š x V [mm]	
MMEW 11/120	657478	850 – 12 000	230	1 100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹] Výkon [W]	24 000 – 40 000 300 – 500	10 000 – 25 000 700 – 1 400	10 000 – 25 000 750 – 1 500	12 000 – 25 000 880 – 1 760	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	●	●	●	–	–	–
Pohonná jednotka Quint QD 05 + ST 103 Počet otáček 18 900 / 33 000 min. ⁻¹ Výkon 368 wattů	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹			
	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹		 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹				
				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	–	○	○	○	●	–	–
Pohonná jednotka Quint QD 05 Počet otáček 4 200 / 6 300 / 9 000 / 11 000 min. ⁻¹ Výkon 368 wattů		 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹		
		 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹		
				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹		
Vhodnost	–	–	–	–	●	–	–
Pohonná jednotka Quint QD 05 Počet otáček 750 / 1 400 / 2 250 / 3 000 min. ⁻¹ Výkon 368 wattů					 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹		
					 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹		
					 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹		

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete v uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodně

○ vhodné

– nevhodně

QD 05 B1



Výkonný motor Quint je univerzálně použitelný pro frézarské, brusičské a leštící práce.

- Ideální pro trvalý provoz.
- Ochrana proti opětovnému rozběhnutí při výpadku napětí
- Otáčky pohonu:
750, 1 400, 3 000, 6 300, 11 000 min.⁻¹.
- Rozměry D x Š x V:
385 x 150/240 x 365 mm

Pokyn pro objednání:

Bez uvedení požadovaného napětí dodáváme 3fázový střídavý motor pro připojení na 400 voltů. Jiná napětí 42 až 440 voltů a 60 Hz dodáváme na objednávku za příplatek. Pohonné jednotky se dodávají bez zástrčky a ohebné hřídele.

Upozornění pro použití:

Brusné a leštící nástroje $\varnothing \geq 80$ mm nejsou vhodné pro použití s motorem Quint. Nelze použít s úhlovým převodem WT 10 H.

QD 05



Označení pro objednávku	Provedení	EAN 4007220	Třífázový proud 50 Hz [volt]	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
QD 05	s nohou	181270	400	500	368	10	11,000
QD 05 B1	B 1 závěsné	181287	400	500	368	10	11,500

Pojízdný vozík, provedení D (bez stroje).

Vozík D



Označení pro objednávku	EAN 4007220	
Wagen* D	182666	26,000

*Wagen = Vozík

Zrychlovací převod ST 103 převádí otáčky pohonu v poměru 1 : 3.
Součástí dodávky je duše pohonu.

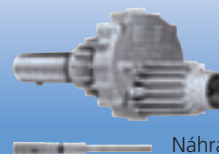
Podrobné informace k ST 103 naleznete na straně 93.

Počet otáček pohonu s Quint QD 05

2 250 min.⁻¹
4 200 min.⁻¹
9 000 min.⁻¹
18 900 min.⁻¹
33 000 min.⁻¹

Počet otáček pohonu n max. = 12 000 min.⁻¹

Zrychlovací převod ST 103 DIN 10



Náhradní duše

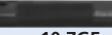
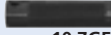
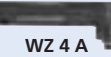
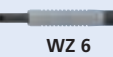
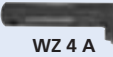
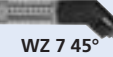
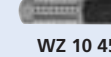
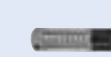
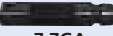
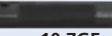
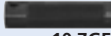
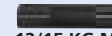
Označení pro objednávku	EAN 4007220	
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	0,070

* Ersatzseele = Náhradní duše

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	○	○	○	–	–	–
Pohonná jednotka Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Počet otáček 24 000 – 36 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200 / 1 500 wattů	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹			
				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	○	●	●	●	○	○	–
Pohonná jednotka Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Počet otáček 12 000 – 24 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200 / 1 500 wattů	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	
	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	
		 WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹		 WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
Vhodnost	–	–	–	○	●	●	○
Pohonná jednotka Mammut Electronic ME/MEW Počet otáček 500 – 12 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200 / 1 500 wattů				 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹
				 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	
				 WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
Vhodnost				○	●	●	○
Pohonná jednotka Mammut Electronic ME/MEW Počet otáček 500 – 12 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200 / 1 500 wattů				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹	
					 BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete na uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

Mammut Electronic má mnohostranné použití při frézarských, brusičských a leštících pracích.

Výkonové charakteristiky

- Plynulá regulace otáček (se zrychlovacím převodem ST 103 max. do 36 000 min.⁻¹).
- Vyjímatelná ovládací konzola s možností prodloužení např. závěsné provedení, práce v kotli.
- Pozvolný rozběh.
- Možná rychlá a jednoduchá regulace otáček při běžícím motoru.
- Vysoký průtažný výkon i v oblasti nízkých otáček.
- Velmi tichý chod díky tlumiči hluku.
- Automatické zastavení motoru při přetížení.

- Ochrana proti opětovnému rozběhnutí při výpadku napětí.
- Snadná údržba, protože se dá snadno odejmout skříň se 4 hlavními moduly.

Pokyn pro objednání:

ME 22/150 = 3fázový střídavý proud
MEW 18/150 = 1fázový střídavý proud

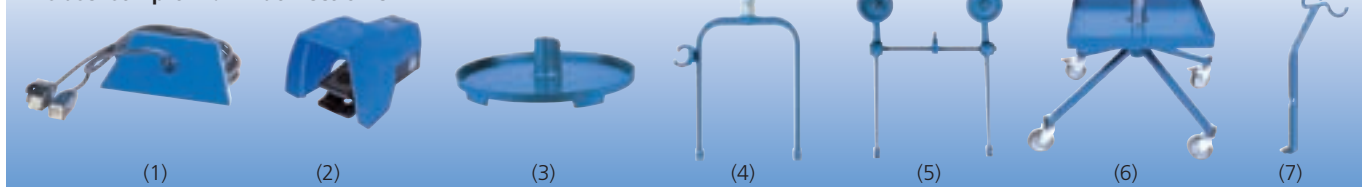
Pohonné jednotky se dodávají bez zástrčky a ohebné hřídele.

**ME 22/150
MEW 18/150**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Rozměr D x Š x V [mm]	kg
ME 22/150 400 V	758694	0 – 15 000	380 – 480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0 – 15 000	200 – 240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

Příslušenství pro Mammut Electronic



(1) Kabel pro dálkové ovládání FSTK 22

K prodloužení vyjímatelné ovládací konzoly s krycí deskou na ochranu motoru (délka kabelu 4 m).

(2) Nožní spínač FSE 22

K jednoduchému zapínání a vypínání stroje (délka kabelu 4 m). S ochranným krytem.

(3) Noha FME

Stabilní noha s otočným zařízením.

(4) Závěsný třmen B1 ME

Stroj lze používat zavěšený, možnost držáku pro odkládání hřídele.

(5) Závěsný třmen B2 ME

Stroj lze používat v pojízdném závěsu.

(6) Pojízdný vozík D ME

Pojízdný vozík s držákem pro odkládání hřídele a dvěma brzděnými kolečky.

(7) Držák pro odkládání hřídele WAL 4-12

Držák pro odkládání hřídele určený k montáži na bok stroje.

Označení pro objednávku	Popis	EAN 4007220	kg
FSTK 22	(1) Kabel pro dálkové ovládání	772812	0,635
FSE 22	(2) Nožní spínač	772799	1,000
FME	(3) Noha	617977	2,000
B1 ME	(4) Závěsný třmen	617984	1,200
B2 ME	(5) Závěsný třmen	617991	1,800
D ME	(6) Pojízdný vozík	618028	14,200
WAL 4-12	(7) Držák pro odkládání hřídele	618004	0,460

Zrychlovací převod ST 103 převádí otáčky pohonu v poměru 1 : 3.
Součástí dodávky je duše pohonu.

Podrobné informace k ST 103 naleznete na straně 93.

Počet otáček pohonu s motorem Mammut Electronic
15 000 – 36 000 min.⁻¹

Počet otáček pohonu n max. = 12 000 min.⁻¹

Zrychlovací převod ST 103 DIN 10



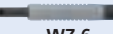
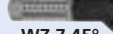
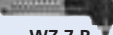
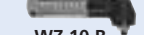
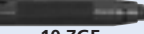
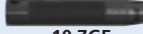
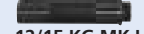
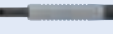
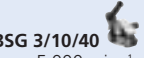
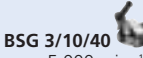
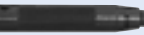
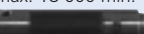
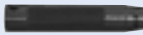
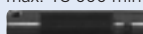
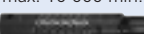
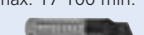
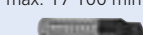
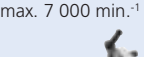
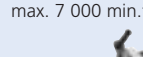
Označení pro objednávku	EAN 4007220	kg
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	0,070

* Ersatzseele = Náhradní duše

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



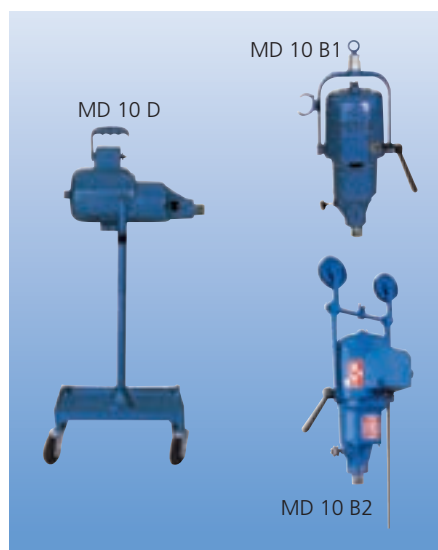
Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	●	●	●	○	–	–
Pohonná jednotka Mammüt MD 10 + ST 103 Počet otáček 12 000 / 17 100 / 24 000 / 36 000 min. ⁻¹ Výkon 736 wattů	Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	–	○	○	○	●	●	●
Pohonná jednotka Mammüt MD 10 Počet otáček 4 800 / 5 700 / 6 300 / 8 000 / 9 600 min. ⁻¹ Výkon 736 wattů	Rovné nástavce	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹  12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
	Úhlové nástavce	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	
Vhodnost	–	–	–	–	●	●	○
Pohonná jednotka Mammüt MD 10 Počet otáček 850 / 1 600 / 2 100 / 2 550 / 3 200 min. ⁻¹ Výkon 736 wattů	Rovné nástavce				 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹  12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
	Úhlové nástavce				 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce				 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete v uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné



Výkonný Mammut má mnohostranné použití při frézářských, brusičských a leštících pracích.

■ Ochrana proti opětovnému rozběhnutí při výpadku napětí.

■ Počet otáček pohonu:

850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000 min.⁻¹.

■ Rozměry D x Š x V:

460 x 160 / 240 x 400 mm

Pokyn pro objednání:

Bez uvedení požadovaného napětí dodáváme 3fázový střídavý motor pro připojení na 400 voltů. Jiná napětí 42 až 440 voltů a 60 Hz dodáváme na objednávku za příplatek. Pohonné jednotky se dodávají bez zástrčky a ohebné hřídele.

Upozornění pro použití:

Brusné a leštící nástroje $\varnothing \geq 100$ mm nejsou vhodné pro použití s motorem Mammut.



Označení pro objednávku	Provedení	EAN 4007220	Třífázový proud 50 Hz [volt]	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	kg
MD 10	s nohou	181324	400	1 000	736	10	16,500
MD 10 B1	B 1 závěsné	181331	400	1 000	736	10	16,000
MD 10 B2	B 2 pojízdné závěsné	181348	400	1 000	736	10	17,000
MD 10 D	D s pojízdným vozíkem	181355	400	1 000	736	10	44,500

Pojízdný vozík, provedení D (bez stroje).



Označení pro objednávku	EAN 4007220	kg
Wagen* D	182666	26,000

Zrychlovací převod ST 103 převádí otáčky pohonu v poměru 1 : 3.

Součástí dodávky je duše pohonu.

Podrobné informace k ST 103 naleznete na straně 93.

Počet otáček pohonu s motorem Mammut

2 550 min. ⁻¹	17 100 min. ⁻¹
4 800 min. ⁻¹	24 000 min. ⁻¹
6 300 min. ⁻¹	36 000 min. ⁻¹
9 600 min. ⁻¹	

Počet otáček pohonu n max. = 12 000 min.⁻¹

Zrychlovací převod ST 103 DIN 10



Označení pro objednávku	EAN 4007220	kg
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele** ST 103 DIN 10	190524	0,070

K přímému (tuhému) připojení nástavce s kluznou přípojkou G 28 k jednotkám pohonů ohebných hřídelí s přípojkou DIN 10.

Pokyn pro objednání:

Náhradní duši DA 33 DIN 10/G28 připravenou přímo k montáži do rovné přípojky prosím objednávejte v případě potřeby zvlášť.

Rovná přípojka DA 33



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Kluzná přípojka [G]	kg
DA 33 DIN 10/G 28	179475	10	28	0,305
Ersatzseele** DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

* Wagen = Vozík ** Ersatzseele = Náhradní duše

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel		10 ZG		12 ZGA		12 KG		15 KG	
Strana v kat.		87		89		91		91	
Počet otáček [min. ⁻¹]		750 – 18 000		850 – 12 000		850 – 10 000		1000 – 7300	
Výkon [W]		140 – 2 450		525 – 6 280		525 – 6 280		735 – 8 560	
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce		DIN 15 G 28		DIN 15 G 28		DIN 15 G 35		DIN 15 G 35	
Vhodnost		●		●		–		–	
Pohonná jednotka SD 25 Počet otáček 13 500 min. ⁻¹ Výkon 1 840 wattů	Rovné nástavce								
	Úhlové nástavce								
	Ostatní nástavce								
Vhodnost		○		●		●		●	
Pohonná jednotka SD 25 Počet otáček 5 100 / 7 300 min. ⁻¹ Výkon 1 840 wattů	Rovné nástavce								
	Úhlové nástavce								
	Ostatní nástavce		 	 	 				
Vhodnost		○		●		●		●	
Pohonná jednotka SD 25 Počet otáček 1 000 / 1 700 / 2 700 min. ⁻¹ Výkon 1 840 wattů	Rovné nástavce								
	Úhlové nástavce								
	Ostatní nástavce		 	 	 				

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete na uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

SD 25-40 D



Schleifmeister je určen pro těžké brusičské práce s brusnými kotouči s keramickým pojivem nebo pojivem zpevněným vlákny, lamelovými kotouči a technickými kartáči s $\varnothing \geq 100$ mm.

Počty otáček pohonu:

1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500 min.⁻¹.

Rozměry D x Š x V:
480 x 185 / 340 x 430 mm

Pokyn pro objednání:

Bez uvedení požadovaného napětí dodáváme 3fázový střídavý motor pro připojení na 400 voltů. Schleifmeister v provedení na 3fázový střídavý proud pro připojení na 230 voltů na objednávku. Jiná napětí 42 až 440 voltů a 60 Hz se dodávají na objednávku za příplatek. Pohonné jednotky se dodávají bez zástrčky a hřídele.

Speciální provedení na objednávku

B 1 závěsné

B 2 pojízdné závěsné

SD 25-40



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Třífázový proud 50 Hz [volt]	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
SD 25-40	181416	400	2 400	1 840	15	30,000
SD 25-40 D	181447	400	2 400	1 840	15	57,000

Pojízdný vozík, provedení D
(bez stroje).

Vozík D



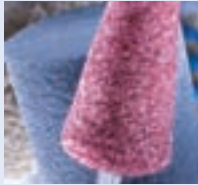
Označení pro objednávku	EAN 4007220	
Wagen* D	182666	26,000

* Wagen = Vozík

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206/208	
Otáčky Výkony						
36 000 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 Bruska Rekord RUG 19/120 SI + ST 103	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 3 až 5 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 5 až 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 3,2 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 16 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 6 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 10 mm LHR ø hlavy do 20 mm	POLICAP® ø hlavy do 5 mm Brusné prstence ø hlavy do 15 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 10 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 8 mm ø stopky 3 + 6 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 10 mm ø stopky 3 + 6 mm	Katalog 206 Rozbrušovací kotouče EHT ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 viz katalog 206
33 000 min. ⁻¹ Quint + ST 103	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 4 až 6 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 6 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 3,2 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy 16 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 10 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 15 mm LHR ø hlavy do 20 mm	Brusné prstence ø hlavy do 15 mm POLICAP® ø hlavy 7 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 10 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 8 mm ø stopky 3 + 6 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 10 mm ø stopky 3 + 6 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 viz katalog 206
24 000 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI / RUER 10/250 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 5 až 8 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 8 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 4 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 + 6 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy 20 mm Šířka do 40 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 10 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 15 mm LHR ø hlavy do 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm	POLIROLL® ø hlavy do 6 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 25 mm POLICAP® ø hlavy 10 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 15 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 12 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 15 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 viz katalog 206
18 000 min. ⁻¹ Bruska Rekord RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RUER 8/180 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 7 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 1,6 až 6 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Šířka do 40 mm ø stopky 3 + 6 mm	Jemná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 25 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 20 mm	Držák ATADISC® SHT 2025 s brusným listem AD 2505 AD 3505-2 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 až 38 mm Kotoučky COMBIDISC® POLIVLIES® tvrdé provedení VRH 20 BSVH 24 Krátké pásy BA/VA 3-12/305	Katalog 208 Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm	

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

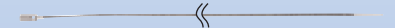
Technické údaje

Výkonové charakteristiky

DIN 10 G 16



Ohebná hřídel 4 ZG DIN 10 (vč. nástavce 4 ZGB) 181751**



Duše 4 ZG DIN 10 / G 16 182079**



Hadice 4 ZG DIN 10 / G 16 182291**

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
13 x 1 390	30	16	0,600
4 x 1 329	M 10	3,5 / 2,45	0,120
13 x 1 300	30	16	0,330

- Rozsah otáček:
n = 24 000 – 40 000 min.⁻¹.
- Rozsah výkonů: 300 – 500 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod nad předepsanými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu < 300 wattů může být rozsah otáček pod předepsanou hodnotou.
- Poloměr zakřivení ne menší než 100 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k namontování.

Ohebná hřídel 6 ZG DIN 10 (vč. nástavce 4 ZGB) 658420



Duše 6 ZG DIN 10/G 16 657829



Hadice 6 ZG DIN 10/G 16 658390

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
16 x 1 643	30	16	1150
6 x 1 583	M10	3,5 / 2,45	0,270
16 x 1 553	30	16	0,740

- Rozsah otáček:
n = 11 000 – 25 000 min.⁻¹.
- Rozsah výkonů: 660 – 1 460 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod nad předepsanými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu < 660 wattů může být rozsah otáček pod předepsanou hodnotou.
- Poloměr zakřivení ne menší než 140 mm.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k namontování.

G 16 Nástavec 4 ZGB 313374



G 16 Úhlový nástavec WZ 4 A 323267



Provedení s BSVH 24



Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleštin	
19,5 x 110	–	9*	0,140
43 x 111	1 : 1	10*	0,270

- Max. otáčky: 40 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: 20 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 3 mm.
- Max. otáčky: 15 000 min.⁻¹ při použití 6 mm upínací kleštiny.
- Nástavec pro pásovou brsku: viz stranu 96.

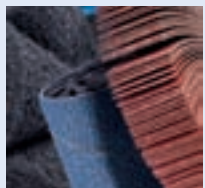
** Duše a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
Otáčky Výkony						
18 000 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI / RUER 10/250 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 3 až 5 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 5 až 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 3,2 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 40 mm Držáky brusných listů ATADISC® SHT 3575 s brusným listem AD 7505 COMBIDISC® Brusné listy CD 50 s držákem SBH 50 Plstová brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø do 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm
12 000 min. ⁻¹ Mammut / Quint / RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 do 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 do 7 mm		Brusné listy ATADISC® AD 5005, AD 7505 s držákem nástrojů AF 14/35 Upínací díl SP 35 Opěrný talíř ST 50 nebo ST 75 držák COMBIDISC® SBH 20 až 50 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 až 50 mm	Kotoučky TX COMBIDISC® ø 50 a 75 mm COMBIDISC® Kotoučky POLIVLIES ø 20 až 38 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm	
5 000 min. ⁻¹ Mammut Electronic RUER 8/180 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 25 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6,0 až 14 mm		Všechna jemná stopková brusná tělíska Poliflex® a jemné brusné kotouče Poliflex® ø až 75 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 60 mm	Brusné hvězdičky POLINOX® ø hlavy 38 mm Kotouče POLICLEAN® ø 50 mm Plstová brusná tělíska a plstové kotouče ø do 45 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 25 mm splétaný drát PBG ø 10 až 12 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 70 až 80 mm	
3 500 min. ⁻¹ Mammut Electronic RUER 8/180 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 25 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6,0 až 14 mm		Všechna jemná stopková brusná tělíska Poliflex® a jemné brusné kotouče Poliflex® ø do 80 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 100 mm	Kotoučky POLICLEAN® ø 50 a 75 mm Mramorovací tělíska Poliflex® PF ZY 5040 Plstová brusná tělíska a plstové kotouče ø do 45 mm Látkové kotouče ø 50 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 mm	

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

Technické údaje

Výkonové charakteristiky

DIN 10 DPF/SRF



Ohebná hřídel 6 Z DIN 10/DPF bez nástavce s duplexní pružnou přípojkou **657720**



Ohebná hřídel 6 Z DIN 10/SRF bez nástavce s prstencovou přípojkou s rozpěrným kroužkem **657737**



Přípojka DPF



Přípojka SRF otočná v rozsahu 360°

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
12 x 1 250	30	10	0,800
12 x 1 250	30	10	0,800

- Rozsah otáček:
n = 11 000 – 24 000 min.⁻¹.
- Rozsah výkonů: 660 – 1 460 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod/ nad předepsanými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu < 660 wattů může být rozsah otáček pod předepsanou hodnotou.
- Poloměr zakřivení ne menší než 140 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.

Nástavec 6 Z **657751**



Nástavec 6 Z SP 3.0 **657768**



Úhlový nástavec WZ 6 **657775**



Úhlový nástavec s teleskopickým výsuvem WZT 6 3.0 **657782**



Teleskop fixovaný na max. délku



Úhlový nástavec s teleskopickým výsuvem WZT 6 45° 6.0 **657799**



Teleskop fixovaný na max. délku

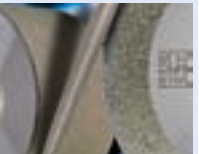
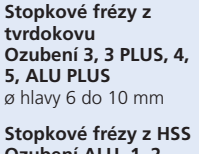
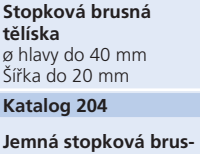
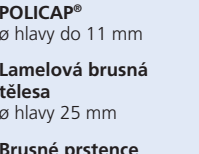
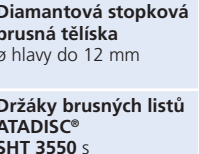
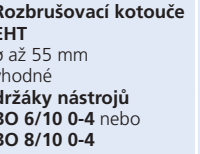
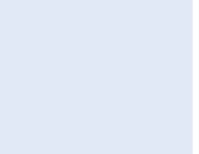
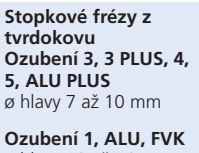
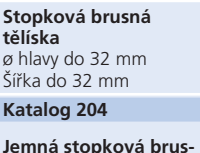
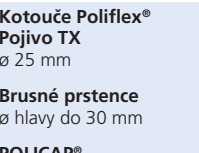
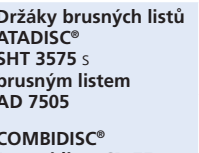
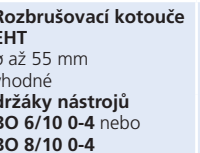
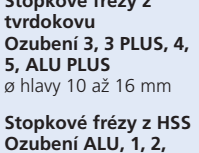
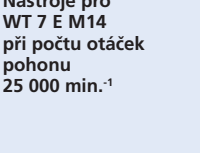
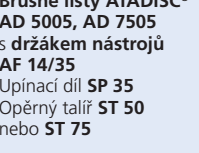
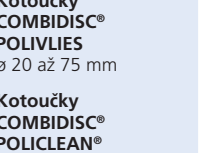
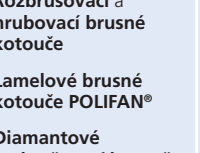
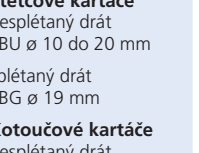


Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleštin	
24 x 140	–	13*	0,131
22 x 139	–	**	0,270
50 x 170	1,25 : 1	13*	0,225
35 x 170	1,38 : 1	14*	0,170
35 x 255			
45 x 200	1,53 : 1	13*	0,210
45 x 260			

- Max. otáčky: 24 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: 24 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 3 mm.
- Max. otáčky: 18 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: 18 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 3 mm.
- Max. otáčky: 18 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

**Nástavec s upínací kleštinou 2,34 mm na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Otáčky Výkony	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
24 000 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI						
	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 5 až 8 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 8 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 4 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 25 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 25 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 12 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 15 mm POLICAP® ø hlavy do 11 mm POLIROLL® ø hlavy do 9 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 25 mm POLINOX®-Brusná kolečka PNER ø 25 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø do 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 viz katalog 206	
20 000 min. ⁻¹ Bruska Rekord RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI						
	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 do 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 1,6 až 5 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 40 mm Šířka do 20 mm Katalog 204 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 15 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 25 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm	POLICAP® ø hlavy do 11 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 25 mm POLIROLL®+ POLICO® ø hlavy do 10 mm POLINOX®-Brusná kolečka PNER ø 25 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 12 mm Držáky brusných listů ATADISC® SHT 3550 s brusnými listy AD 7505 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 do 50 mm Kotoučky COMBIDISC® POLIVLIES® tvrdé provedení VRH 20, 25, 38	Rozbrušovací kotouče EHT ø až 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 viz katalog 206	
17 100 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI Bruska Rekord RUER 10/250 SI						
	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 7 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 až 6 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm Šířka do 32 mm Katalog 204 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm	Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 40 mm	Držáky brusných listů ATADISC® SHT 3575 s brusným listem AD 7505 COMBIDISC® Brusné listy CD 75 s držákem SBH 75 Plstová brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø až 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 nebo BO 6/6 3-10 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm
12 000 min. ⁻¹ Mammut / Quint / RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI						
	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 7 mm	Nástroje pro WT 7 E M14 při počtu otáček pohonu 25 000 min.⁻¹	Brusné listy ATADISC® AD 5005, AD 7505 s držákem nástrojů AF 14/35 Upínací díl SP 35 Opěrný talíř ST 50 nebo ST 75 Držák COMBIDISC® SBH 20 do 75 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 až 75 mm Kotoučky TX COMBIDISC® ø 50 a 75 mm	Kotoučky COMBIDISC® POLIVLIES ø 20 až 75 mm Kotoučky COMBIDISC® POLICLEAN® ø 50 mm Plstová brusná tělíska a opěrné talíře do ø 115 mm Pro BSVH krátké pásy BA/VB 3-20/520	Rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 115 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 do 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm splétaný drát RBG ø 70 až 100 mm s WT 7 E M14 splétaný drát RBG ø 115 ø otvoru 22,2

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

Technické údaje

Výkonové charakteristiky

DIN 10 G 22


Ohebná hřídel
(vč. nástavce 7 ZGA) **181768**
7 ZG DIN 10** **181775**
7 ZGU DIN 10 2 m


Duše
7 ZG DIN 10/G 22** **182086**
7 ZGU DIN 10/G 22 2 m **182093**


Hadice
7 ZG DIN 10/G 22** **182307**
7 ZGU DIN 10/G 22 2 m **182314**


Ohebná hřídel
7 ZG DIN 10
s tuhým prodloužením

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
18 x 1 654	30	22	1,510
18 x 2 154	30	22	2,000
7 x 1 589	M10	5/3,85	0,400
7 x 2 089	M10	5/3,85	0,600
18 x 1 553	30	22	0,850
18 x 2 053	30	22	1,100

Rozměr podle přání zákazníka	30	22	
---------------------------------------	----	----	--

- Rozsah otáček:
 $n = 11\,000 - 25\,000 \text{ min.}^{-1}$
- Rozsah výkonů: 800 – 1 760 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod/nad předepsanými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu < 880 wattů může být rozsah otáček pod předepsanou hodnotou.
- Poloměr zakřivení ne menší než 140 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.

- Náhradní hadice připravená k namontování.

- Nástavce a provedení viz stranu 48.
- Možné poloměry ohnutí si prosím vyžádejte.

G22 
Nástavec 7 ZGA **181928**

G22 
Úhlový nástavec WZ 7 45° **303900**

G22 
Úhlový nástavec WZ 7 B **323250**

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích klestín	
27 x 130	–	11*	0,320
57 x 175	1,3 : 1	6*	0,665
55 x 157	1,3 : 1	6*	0,600

- Max. otáčky: 25 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: 17 100 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: 17 100 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

G22 
Úhlová převodovka
WT 7 E M14 **301708**

Provedení s BSVH 41

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Pracovní hřídel	
67 x 178	2,7 : 1	M14	0,660

- Max. otáčky: 25 000 min.⁻¹.
- Úhlová převodovka redukuje počet otáček pohonu z 25 000 na 9 300 min.⁻¹.
- Uchycení nástroje: otvor 22,23 mm.
- Pro hrubovací a rozbrušovací kotouče do ø 115 mm (80 m/s).
- Další informace: viz stranu 93.

- Nástavec pro pásovou brsku: viz stranu 96.

** Duše a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
Otáčky Výkony						
17 100 min. ⁻¹ Mammüt + ST 103	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 7 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 až 6 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm	POLICAP® ø hlavy do 13 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 40 mm COMBIDISC® Brusné listy do CD 75 s držákem SBH 75 Držák brusných listů ATADISC® SHT 3575 s brusným listem AD 7505 Pistová brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø do 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm
12 000 min. ⁻¹ Mammüt / bruska Rekord RUG 19/120 SI Quint / Schleifmeister	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 až 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 7 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm Šířka do 13 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR, PUR a TX ø hlavy do 25 mm GHR, LR a LHR ø hlavy do 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 45 mm POLICAP® ø hlavy do 23 mm POLIROLL® ø hlavy do 18 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm POLINOX®-Brusná kolečka PNER ø 50 mm COMBIDISC®-Nástroje ø do 75 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø až 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 ø otvoru 22,2 Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 do 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 do 40 mm splétaný drát RBG ø 70 až 100 mm
9 600 min. ⁻¹ Mammüt + ST 103	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 do 10 mm	Stopková brusná tělíska Tvrdost D ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm Šířka do 13 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 40 mm LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 60 mm POLICAP® ø hlavy do 21 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm	POLIROLL® ø hlavy do 18 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 50 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 mm Pistová brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm vulkanizované PBV ø 22 až 30 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 100 mm vulkanizované RBV ø 63 mm	
	Nástroje pro rozsahy otáček 1 600 – 9 600 min. ⁻¹ naleznete na straně 88.					

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

DIN 10/15 G 28



Ohebná hřídel
(vč. nástavce 10 ZGE)
10 ZG DIN 10** 181782
10 ZG DIN 10 2 m** 181850
10 ZG DIN 15 181874



Duše
10 ZG DIN 10/G 28** 182109
10 ZG DIN 10/G 28 2 m** 182116
10 ZG DIN 15/G 28 182406



Hadice
10 ZG DIN 10/G 28** 182321
10 ZG DIN 10/G 28 2 m** 182338
10 ZG DIN 15/G 28 182444



Ohebná hřídel 10 ZG DIN 10
nebo
10 ZG DIN 15
s tuhým prodloužením

G28
Nástavec 10 ZGE 181966

G28
Nástavec 12 ZGA 181959

G28
Úhlový nástavec WZ 10 45° 303917

G28
Úhlový nástavec WZ 10 B 323243

G28
Tvarovatelný speciální nástavec 182062

G28
Úhlová převodovka WT 10 H 349250

G28 Pásové brusky
BSG 10/35 E 183212
BSG 10/50 E 183199
G28 BSG 3/10/40 183014

Technické údaje

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
22 x 1 683	30	28	2,500
22 x 2 183	30	28	2,950
22 x 1 700	40	28	2,550
10 x 1 600	M10	7,5/5,85	0,650
10 x 2 100	M10	7,5/5,85	0,950
10 x 1 611	M14	7,5/5,85	0,700
22 x 1.553	30	28	1,400
22 x 2.053	30	28	1,550
22 x 1.570	40	28	1,400
Rozm. podle přání zákazníka	30 40	28 28	

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleštin	
33 x 170	–	11*	0,510
33 x 162	–	12*	0,510
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	–	11*	1,000

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Pracovní hřídel	
108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000

Rozměr ø x délka [mm]	Rozměr páso D x Š [mm]	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

Výkonové charakteristiky

- Rozsah otáček: $n = 750 - 18\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Rozsah výkonů: $140 - 2\,450 \text{ wattů}$.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod nad předepsanými hodnotami.
- Poloměr zakřivení ne menší než 170 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.

- Náhradní duše připravená k namontování.

- Náhradní hadice připravená k namontování.

- Držáky nástrojů a provedení viz stranu 49.
- Možné poloměry ohnutí si prosím vyžádejte.

- Max. otáčky: $18\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Pružné uložení hřídele.
- Max. otáčky: $18\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 12 mm.

- Max. otáčky: $17\,100 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: $17\,100 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: $12\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Nástavec může být jednou ohnut až do poloměru ohnutí 200 mm (dle zadání zákazníka).
- Zvláštní délky na objednávku.

- Max. otáčky: $8\,500 \text{ min.}^{-1}$.
- Uchytení nástroje: 22,23 mm.
- Další údaje: viz stranu 93.

- Max. otáčky: $7\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Pružné uložení hřídele.
- Krátké pásy viz katalog 204.

- Max. otáčky: $5\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Krátké pásy viz katalog 204.

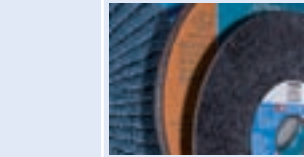
** Duše a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
Otáčky Vykony						
12 000 min. ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 až 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 7 mm Respektujte prosím doporučení k různým rezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy až 50 mm Šířka až 40 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR, PUR a TX ø hlavy do 25 mm GHR, LR a LHR ø hlavy do 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 45 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm Plstová brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 50 mm COMBIDISC®-Nástroje ø do 75 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø do 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 70 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 ø otvoru 22,2 Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm splétaný drát RBG ø 70 až 100 mm
9 600 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 10 mm	Stopková brusná tělíska Tvrdost D ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm Šířka do 13 mm	Jemná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR, TX a LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojiva TX ø 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 60 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm	Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 50 a 75 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 a 38 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Plstová brusná tělíska ø hlavy do 15 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm vulkanizované PBV ø 22 až 30 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 100 mm	
8 000 min. ⁻¹ Mammut ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 15 až 25 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 4 až 12 mm		Jemná tělíska Poliflex® Pojiva: GR, PUR a TX ø hlavy do 30 mm GHR, LR a LHR ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 75 mm	Brusné prstence ø hlavy do 75 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm Plstová brusná tělíska ø hlavy do 30 mm Fibrová brusná tělíska s plastovým talířem ø do 178 mm	Rozbrušovací a hrubovací kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 178 mm	Štětčové kartáče splétaný drát PBG ø 19 až 25 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 80 mm ø stopky 6 mm splétaný drát RBG ø 100 mm ø stopky 6 mm vulkanizované RBV ø 63 mm ø stopky 6 mm
7 300 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 15 až 25 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 4 až 12 mm		Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 60 mm	Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 75 mm Brusné prstence ø hlavy do 75 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm	Lamelová kolečka FR 10050 vhodný držák nástrojů BO 12-1/18	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 až 178 mm ø otvoru 22,2 nesplétaný drát RBU ø 50 až 80 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 až 75
5 100 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Stopková brusná tělíska z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6 až 14 mm		Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø hlavy do 75 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 80 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 38 mm	Kotouče POLICLEAN® ø 50 mm Brusné prstence ø hlavy do 100 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm	Lamelová kolečka FR 15050, FR 16530 + 16550 vhodný držák nástrojů BO 12-2/18	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 100 až 125 mm ø otvoru 22,2 nesplétaný drát RBU ø 70 až 80 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 50 až 100 M14
3 000 min. ⁻¹ Mammut / Schleifmeister, ME 22/150	Stopková brusná tělíska z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 16 mm		Kotouče Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 80 mm Brusné prstence ø hlavy do 100 mm	Brusná kolečka POLINOX® ø do 150 mm vhodný držák nástrojů 12/20 14-50 Kotouče POLICLEAN® ø 100 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm Lamelová kolečka FR 25050 vhodný držák nástrojů BO 12-3/18	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 150 mm ø otvoru 22,2 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 až 100 M14
1 600 min. ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150			Kotouče Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 125 mm Plstové kotouče ø hlavy do 125 mm	Brusná kolečka POLINOX® ø do 200 mm Kotouče POLICLEAN® ø 150 mm Kotoučky POLIVLIES® ø 150 mm	Mramorovací tělíska ø do 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/8 Látkové kotouče TR 12510	

Upozornění: Není-li uveden Ø stopky, platí zásadně Ø stopky 6 mm.

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

DIN 10/15 G 28

Ohebná hřídel
(vč. nástavce 12 ZGA)
12 ZGA DIN 10** 181799
12 ZGA DIN 15 181881

Duše
12 ZGA DIN 10/G 28** 182130
12 ZGA DIN 15/G 28 182420

Hadice
12 ZGA DIN 10/G 28** 182352
12 ZGA DIN 15/G 28 182468

Ohebná hřídel
12 ZGA DIN 10 nebo
12 ZGA DIN 15
s tuhým prodloužením

G28
Nástavec 12 ZGA 181959

G28
Nástavec 10 ZGE 181966

G28
Úhlový nástavec WZ 10 45° 303917

G28
Úhlový nástavec WZ 10 B 323243

G28
Tvarovatelný
speciální nástavec 182062

G28
Úhlová převodovka WT 10 H 349250

Pásové brusky
BSG 10/35 E 183212
BSG 10/50 E 183199
BSG 3/10/40 183014

Technické údaje

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
25 x 2 173	30	28	4,250
25 x 2 187	40	28	4,300
12 x 2 102	M10	7,5 / 5,85	1,300
12 x 2 112	M14	7,5 / 5,85	1,300
25 x 2 045	30	28	2,450
25 x 2 059	40	28	2,500
Rozm. podle přání zákazníka	30 40	28 28	

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleští	
33 x 162	–	12*	0,510
33 x 170	–	11*	
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	–	11*	1,000

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Pracovní hřídel	
108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000

Rozměr ø x délka [mm]	Rozměr pásu D x Š [mm]	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

Výkonové charakteristiky

- Rozsah otáček: $n = 850 - 12\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Rozsah výkonů: 525 – 6 280 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod nad předepsanými hodnotami.
- Poloměr zakřivení ne menší než 240 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.

- Náhradní duše připravená k namontování.

- Náhradní hadice připravená k namontování.

- Držáky nástrojů a provedení viz stranu 49.
- Možné poloměry ohnutí si prosím vyžádejte.

- Max. otáčky: $18\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 12 mm.
- Max. otáčky: $18\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: $17\,100 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: $17\,100 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: $12\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Nástavec může být jednou ohnut až do poloměru ohnutí 200 mm (dle zadání zákazníka).
- Zvláštní délky na objednávku.

- Max. otáčky $8\,500 \text{ min.}^{-1}$.
- Uchycení nástroje: 22,23 mm.
- Další údaje: viz stranu 93.

- Max. otáčky: $7\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Pružné uložení hřídele.
- Krátké pásy viz katalog 204.

- Max. otáčky: $5\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Krátké pásy viz katalog 204.

** Duše a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



	Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Otáčky Výkony				
9 600 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 10 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 40 mm LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 40 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm	Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Pístová brusná tělíska ø hlavy do 15 mm Brusné prstence ø hlavy do 60 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 50 a 75 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 und 38 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm vulkanizované PBV ø 22 až 30 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 100 mm vulkanizované RBV ø 63 mm
6 500 min. ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150	Stopkové frézy z HSS Označení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 5 až 14 mm	Lamelová kolečka FR 10050 vhodné držáky nástrojů MK 1-1/18 nebo FR/VR 12/25,4 100-165 Fibrová brusná tělesa s opěrným talířem do ø 230 mm	Rozbrušovací a hrubovací kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 230 mm Brusné hrnce ETT ø do 125 mm	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 až 178 mm ø otvoru 22,2 nesplétaný drát RBU ø 115 až 125 mm M 14 Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 50 až 80 mm Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 50 až 100 mm splétaný drát TBG ø 65 až 100 mm Kuželové kartáče nesplétaný drát KBU ø 100 až 115 M14 splétaný drát KBG ø 115 až 125 M 14
5 100 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Stopkové frézy z HSS Označení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6 až 14 mm	Lamelová kolečka FR 15050, FR 16530 FR 16550 vhodné držáky nástrojů MK 1-2/18 nebo FR/VR 12/25,4 100-165 Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 80 mm	Kotouče POLICLEAN® ø 50 mm Brusné prstence ø hlavy do 100 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 100 až 125 mm ø otvoru 22,2 Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 25 mm splétaný drát PBG ø 10 až 12 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 70 až 80 mm Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 50 až 100 mm M14
3 000 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Brusná kolečka POLINOX® ø 150 mm vhodný držák nástrojů MK 1-20 14-50	Lamelová kolečka FR 25050 vhodné držáky nástrojů MK 1-3/18 nebo FR/VR 12/44,0 200-250 Kotouče POLICLEAN® ø 100 mm	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 150 mm ø otvoru 22,2 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 do 100 mm M14
1 700 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Kotouče Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 125 mm Pístové kotouče ø do 125 mm	Brusná kolečka POLINOX® ø do 200 mm vhodný držák nástrojů MK 1/20 14-50 Látkové kotouče TR 12510	Kotouče POLICLEAN® ø 150 mm Kotoučky POLIVLIES® ø 150 mm
1 000 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Kotouče Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 200 mm Pístové kotouče ø do 125 mm	Brusná kolečka POLINOX® ø do 200 mm vhodný držák nástrojů MK 1/20 14-50 Látkové kotouče TR 20010	Kotouče POLICLEAN® ø 150 mm Kotoučky POLIVLIES® ø 150 mm

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

DIN 10/15	G 35
	
Ohebná hřídel (vč. nástavce 12/15 KG)	
12 KG DIN 10	181812
12 KG DIN 15	181904
	
Duše	182123
12 ZG/KG DIN 10/G 35	182413
12 ZG/KG DIN 15/G 35	
	
Hadice	
12 ZG/KG DIN 10/G 35	182345
12 ZG/KG DIN 15/G 35	182451

	181829
Ohebná hřídel 15 KG DIN 15 (vč. nástavce 12/15 KG)	
	
Duše	182147
15 KG DIN 15/G 35	
	
Hadice	182369
15 KG DIN 15/G 35	

G 35		
Nástavec 12/15 KG MK 1		181973
G 35		
Nástavec 12 ZG		181942

Silnější ohebné hřídele na objednávku.

Technické údaje

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
25 x 2 205	30	35	5,150
25 x 2 205	40	35	5,200
12 x 2 102	M10	11 / 8,85	1,300
12 x 2 108	M14	11 / 8,85	1,350
25 x 2 060	30	35	2,450
25 x 2 060	40	35	2,500

30 x 2 205	40	35	6,500
15 x 2 108	M14	11 / 8,85	2,000
30 x 2 060	40	35	3,750

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleští	
42 x 143	–	–	1,100
42 x 215	–	12*	1,280

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Výkonové charakteristiky

- Rozsah otáček: $n = 850 - 10\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Rozsah výkonů: 525 – 6 280 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod/nad předepsanými hodnotami.
- Poloměr zakřivení ne menší než 240 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k namontování.

- Rozsah otáček: $n = 1\,000 - 7\,300 \text{ min.}^{-1}$.
- Rozsah výkonů: 735 – 5 860 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod/nad předepsanými hodnotami.
- Poloměr zakřivení ne menší než 300 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k namontování.

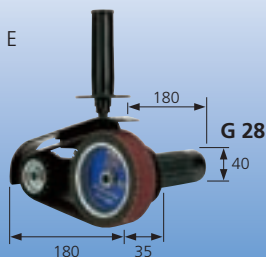
- Max. otáčky: $10\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Uchycení nástroje: MK 1.
- Pojistný závit: M16 x 1p.
- Max. otáčky: $10\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 12 mm.

Držák nástrojů	
218 K	
12/1430	

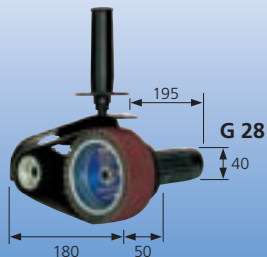
Vhodné pro typy držáků	EAN 4007220	Průměr dřívku	Průměr nástroje [mm]	Vhodné pro typy držáků	
218 K	182734	MK 1	ø 18 x 35	Nástavec 12/15KG	0,800
12/1430	182819	ø 12 mm	ø 14 x 30	Průměr nástroje 12 mm dřív	0,200

Pásové brusky

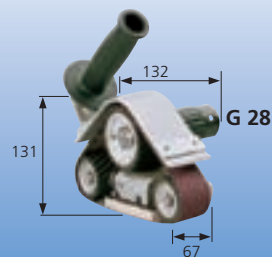
BSG 10/35 E



BSG 10/50 E



BSG 3/10/40



Provedení „E“ s elastickým uložením hřídele. Připojitelné na ohebné hřídele bez rukojeti.

Pokyn pro objednání:
Podrobné informace a údaje pro objednání

brusných a rounových pásů naleznete v katalogu 204.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. ot. [min.⁻¹]	Vhodné pro ohebnou hřídel	Vhodné pásy	kg
BSG 10/35 E	183212	7 000	10 ZG, 12 ZGA	BA 35/450, VB 35/450	1,500
BSG 10/50 E	183199	7 000	10 ZG, 12 ZGA	BA 50/450, VB 50/450	1,580
BSG 3/10/40	183014	5 000	10 ZG, 12 ZGA	BA 40/505	2,220

Náhradní válce pro pásové brusky



K jemnému broušení bez přechodů při opracovávání ušlechtilé oceli (INOX) doporučujeme pohonný válec v měkkém provedení (tvrdost asi 25 Shore).

Pokyn pro objednání:
Vodící válec ULR BSG 3/10/40 – zde jsou zapotřebí 2 válce.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Popis	D x T [mm]	Vhodné pro pásové brusky	kg
ULR BSG 10/35 E	183229	Vodící kladka	50 x 30	BSG 10/35 E	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Hnací kladka	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Hnací kladka měkká	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Vodící kladka	50 x 40	BSG 10/50 E	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Hnací kladka	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Hnací kladka měkká	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	Hnací kladka	70 x 40	BSG 3/10/40	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	Vodící kladka	50 x 40	BSG 3/10/40	0,088

Pohony brusných válců pro ohebné hřídele

Sady pro přestavbu válců pro nástavce



Sada pro přestavbu válců WRS 12 ZGA
Pro použití brusných válců s ohebnou hřídelí 12 ZGA. Touto sadou lze rovný nástavec ohebné hřídele 12 ZGA přestavět pro použití s brusnými válci.

Sada pro přestavbu válců WRS WT 10 H
Pro použití brusných válců s úhlovým převodem WT 10 H. Touto sadou lze úhlový převod WT 10 H přestavět pro použití s brusnými válci.

Upozornění pro použití:
Údaje k otáčkám brusných a kartáčovacích válců naleznete v katalogích 204 a 208.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vřeteno [mm]	Max. ø nástroje [mm]	Obsah [kusů]	kg
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Montážní adaptér, ochranný kryt s rukojetí, prodloužení vřetene	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Ochranný kryt s rukojetí, prodloužení vřetene	1,150

Příslušenství WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4

AF 14-35



Nástavec pro brusné pásy

Úhlový převod WT 7 E M14 G22

Možnost připojení k ohebným hřídelím 7 ZG / 7 ZGU G 22 (bez rukojeti).
Připojka k hřídeli otočná o 360°.

Pokyn pro objednání:

Vč. příruby a ochranného krytu ø 115 mm.
Vhodné příslušenství prosím objednávejte zvlášť.

Vhodné příslušenství

Držáky nástrojů

AF 14-1/4 pro COMBIDISC®

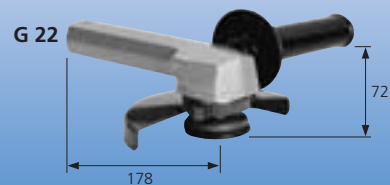
AF 14/35 pro ATADISC®

Opěrný talíř

GT 115 MF M14, H-GT 115 MF M14,
CC-GT 115-125 M 14 (viz katalog 204).

Držáky nástavců s rameny nástavců pro brusné pásy viz strana 96.

Úhlová převodovka WT 7 E M14 G22



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček pohonu n max. [min. ⁻¹]	Převodový poměr	Počet otáček pohonu při n max. [min. ⁻¹]	Závit na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	Vhodné pro ohebnou hřídel	
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	2,7 : 1	9 300	M14	22,23	7 ZG, 7 ZGU	0,660

Možnost připojení na ohebné hřídele 10 ZG / 12 ZGA (bez nástavce).
Připojka k hřídeli otočná o 360°.

Pokyn pro objednání:

Vč. příruby a ochranného krytu ø 178 mm.
Vhodné příslušenství prosím objednávejte zvlášť.

Vhodné příslušenství

Opěrný talíř

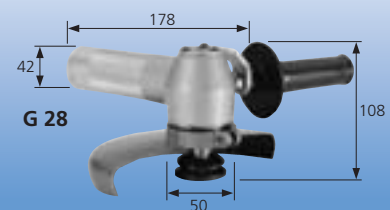
GT 178 MF M14,
CC-GT 180 M14,
H-GT 178 MF M14 (viz katalog 204).

Vhodné nástroje:

Brusné kotouče POLIVLIES®
Kotoučky se suchým zipem POLIVLIES®
Fibrové brusné kotouče,
Hrubovací brusné kotouče,
Brusné hrnce,
Lamelová brusná tělesa POLIFAN®,
Kotoučové kartáče,
Hrncové kartáče.

Podrobné informace a údaje pro objednání naleznete v katalogích 204, 206 a 208.

Úhlová převodovka WT 10 H G28



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček pohonu n max. [min. ⁻¹]	Převodový poměr	Počet otáček pohonu při n max. [min. ⁻¹]	Závit na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	Vhodné pro ohebnou hřídel	
WT 10 H G28	349250	8 500	1,2 : 1	7 100	M14	22,23	10 ZG, 12 ZGA	1,000

Zrychlovací převod ST 103 převádí otáčky pohonu v poměru 1 : 3.
Počet otáček se řídí rychlostí stroje a průměrem ohebné hřídele. Přitom je nutné si uvědomit, že se stoupajícími otáčkami se zvětšuje přenášený točivý moment.
Možnosti využití výkonu jsou omezené ø hřídele.

Bezpečnostní pokyn:

Otáčky pohonu nesmí překročit 12 000 min.⁻¹.

Maximální otáčky

36 000 min.⁻¹ u hřídele 4 ZG
25 000 min.⁻¹ u hřídele 7 ZG / ZGU
18 000 min.⁻¹ u hřídele 10 ZG

Pokyn pro objednání:

Rozsah dodávky vč. pohonné duše.

Duše pro zrychlovací převod

Náhradní duši připravenou k montáži prosím v případě potřeby objednávejte zvlášť.

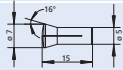
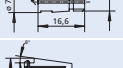
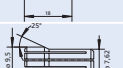
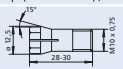
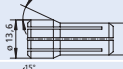
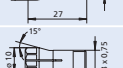
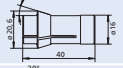
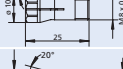
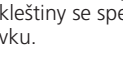
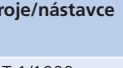
Provedení podle DIN 15 na objednávku.

Zrychlovací převod pro pohony ohebných hřídelí



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojky na straně motoru	Připojky na straně hřídele	Vhodné pro typy stroje	
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, ø 30 mm	DIN 10, ø 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, Quint, RUG 19/120 SI	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	G 28	Rychloběh ST 103	0,070

* Ersatzseele = Náhradní duše

Skupina upínacích kleštin	Označení pro objednávku*	ø [mm]							ø [palců]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
1 	914913..	01	02							03		
2 	947016..	03	01						03			
3 	900002..		73						85	82		
4 	957717..		03		01							
5 	900003..		39		40					39		
6 	950325..		03	06	01	17			16	04	02	
7 	900001..		45		23	43				45	44	00
8 	952034..				02	05	07				03	09
9 	914900..	09	11	16	18				09	19		
10 	957663..		01	04	03					02		
11 	914909..	09	12	17	19	23			09	27	26	
12 	914902..			03	04	06	08	09			10	11
13 	901018..	23	30	50	60				23			
14 	901104..	23	30						23			

* **Objednáací číslo** prosím doplňte o **dvoumístné číslo** z tabulky podle ø [mm/palec].
Upínací kleštiny se speciálními otvory na objednávku.

Příklad objednáacího čísla 950325 03 = upínací kleština 3 mm pro pneumatickou brusku PG 5/180 HV: Podle tabulky (dole) je pro tento stroj definována **skupina upínacích kleštin 6**.

Podle tabulky (nahore) je **objednáací číslo** pro skupinu upínacích kleštin 6 = **950325 ..**
Pro ø 3 mm je nutné přidat číslice **03**.
Úplné **označení pro objednání** zní **950325 03**.

Str. v kat.	Stroje/nástavce	Skupina kleštin	Str. v kat.	Stroje/nástavce	Skupina kleštin	Str. v kat.	Stroje/nástavce	Skupina kleštin
7	PGT 1/1000	1	25	PG 10/160 V-HV	8	81	Nástavec 4 ZGB	9
8	PG 1/800, PGAS 1/800	1	26, 27	PG 9/120 V-HV, PG 12/120 V-HV	8	81	Úhlový nástavec WZ 4 A	10
9, 11	PGAS 1/750, PGAS 1/600	1	28	PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV	7	83	Nástavec 6 Z	13
10	PGT 3/700	4	28	PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV	7	83	Úhlový nástavec WZ 6	13
12	PG 3/500 S	5	29, 31	PG 12/70 V-HV, PG 10/40 V-HV	8	83	Úhlový nástavec WZT 6 3.0	14
13	PG 3/440 DH, PGZ 3/440	6	30	PG 8/50 V-HV	7	83	Úhlový nástavec WZT 6 45° 6.0	13
13	PGZ 3/440 SU	6	32	PWS 1/800	2	85	Nástavec 7 ZGA	11
14, 15	PG 3/380 DH, PG 5/280 HV	6	33	PWSA 1/250	3	85	Úhlový nástavec WZ 7 45°	6
16	PG 3/250 S	5	34, 35	PWS 5/210 HV, PWS 3/200 DH	6	85	Úhlový nástavec WZ 7 B	6
17	PGAS 8/250 E-HV	7	36	PWSA 4/200 HV	5	87	Nástavec 10 ZGE	11
18	PG 5/230 HV, PG 5/230 V-HV	6	37, 38	PWS 5/170-45 HV, PWS 5/160 HV	6	87	Úhlový nástavec WZ 10 45°	6
19	PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV	7	39	PWS 5/130 HV	6	87	Úhlový nástavec WZ 10 B	6
19	PG 8/220 V-HV, PGAS 8/220 V-HV	7	44	PWS 4/40 HV	5	87	Tvarovatelný speciální nástavec G 28	11
20	PG 3/210 DH	6	55	UGER 11/330 SI	8	89	Nástavec 12 ZGA	12
21	PG 10/200 V-HV	8	56	UGER 5/250 SI	11	91	Nástavec 12 ZG G 35	12
22	PG 5/180 HV, PG 5/180 V-HV	6	57	UGER 15/150 SI	12	95	Prodloužení hřídele SPV 50-3 S8	2
23	PG 9/180 V-HV	8	58	UGER 5/90 SI	11	95	Prodloužení hřídele SPV 75-6 S8	10
24	PG 8/160 HV, PGAS 8/160 V-HV	7	59, 60	UGER 15/60 SI, UGER 15/30 SI	12	95	Prodloužení hřídele SPV 100-6 S8	10

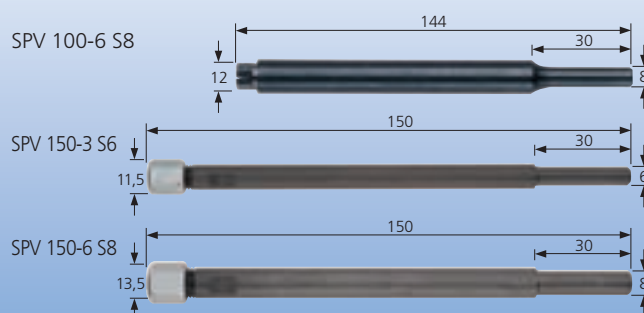
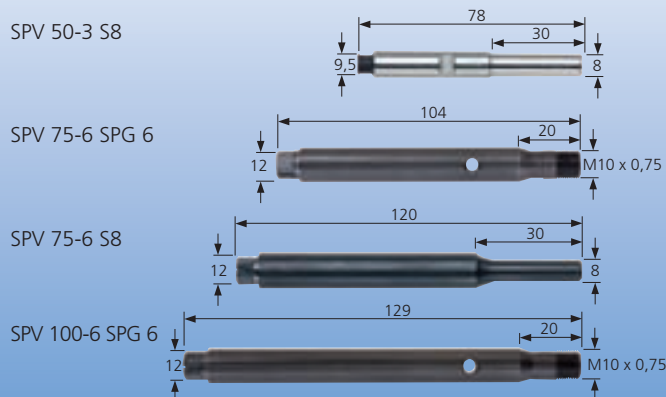
Tato redukční upínací pouzdra se zasouvají do kleštiny pro nástroje se 6 mm stopkou a slouží k upínání nástrojů se stopkou průměru 3 mm nebo 2,34 mm.

Redukční upínací pouzdra



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Redukce uchycení stopky	
RZH 63	355862	ze 6 mm na 3 mm ø	0,004
RZH 6234	184486	ze 6 mm na 2,34 mm ø	0,004

Prodloužení pro pohonné hřídele



Pomocí prodloužení hřídelí mohou být prodlužovány stopky brusných a frézovacích nástrojů. Umožňují použití na těžko přístupných místech. Prodloužení pro pohonné hřídele se upíná do upínací kleštiny stroje (pneumatický nebo elektrický pohon) nebo do nástavce ohebné hřídele. Prodlužování hřídelí je hospodárnou alternativou ke speciálním provedením stopkových fréz a stopkových brusných tělísek s dlouhou stopkou.

Bezpečnostní pokyn:

Pozor! Při použití prodloužení hřídelí se musí dodržovat platné bezpečnostní předpisy a předpisy o prevenci úrazů.

Při práci s hodně dlouhými stopkami je bezpodmínečně nutné zavést nástroj do obrobku (např. otvorů, trubek, kanálů nebo drážek) ještě před zapnutím pohonného stroje. Prodloužení s nástrojem nesmí v žádném případě volně běžet mimo obrobek (např. otvor, trubku, kanály nebo drážky).

Při nedodržení hrozí zvýšené nebezpečí úrazu. Za nepříznivých podmínek může dojít k ulomení prodloužení s upnutým nástrojem.

Prodloužení je vhodné pouze pro ruční použití ve spojení s vhodnými pneumatickými stroji, elektrickými stroji nebo nástavci ohebných hřídelí pro nástroje se standardními

stopkami. Upíná se společně s nástrojem odpovídajícím povoleným otáčkám do kleštiny stroje, která nemá obvodové házení. V žádném případě nesmí být upínáno na přechodovém rádiu.

Upínání druhého prodloužení nebo nástrojů s velmi dlouhými stopkami je zakázáno.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. ot. [min. ⁻¹]	ø úchytného čepu (motor/rukojeť) [mm]	Uchycení nástroje [mm]	Celková délka [mm]	Délka úchytného čepu [mm]	Vnější rozměr uchycení nástroje [mm]	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Skupina upínacích kleštin	
SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20 000	SPG 6	6	104	Spezial	12,0	6	10	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12,0	6	10	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20 000	SPG 6	6	129	Spezial	12,0	6	10	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12,0	6	10	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082

* Všechny dostupné kleštiny, viz. str. 94.

Příslušenství pro pohony nástrojů

Pásová bruska pro rukojeti ohebných hřídelí



Držáky nástavců pro brusný pás



BSV 25,5/24



Ochranný kryt



BSVH 36/41

Středně velké nástavce pro brusné pásy BSVH 36 a BSVH 41 pro délky pásů 520 a 610 mm. Malé nástavce pro brusné pásy BSVH 25,5 a BSVH 24 pro délku pásu 305 mm.

■ Nástavec pro brusné pásy je na příslušném pohonném stroji nebo nástavci otočný a tím umožňuje flexibilní přizpůsobení individuální pracovní situaci.

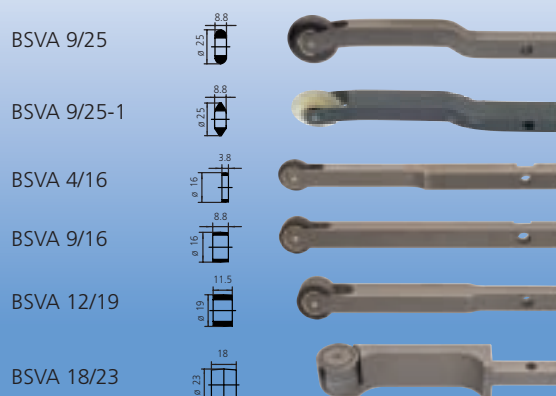
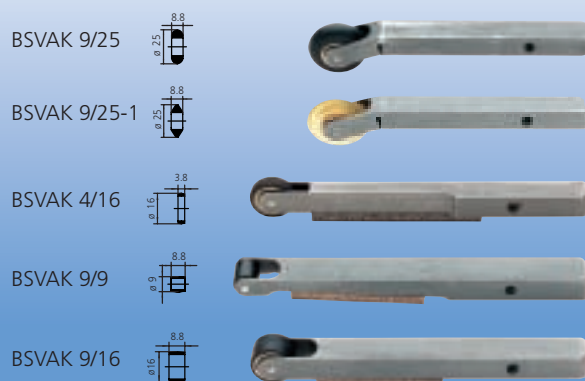
■ Velmi přesné vedení pásu díky
- nastavitelné síle napínající pás
- aretovatelnému ramenu pásu.
■ Jednoduchá rychlá výměna pásu díky pružinovému napínání.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Upevnění s $\varnothing$ [mm]	Pohonný váleček s $\varnothing$ [mm]	Vhodné pro typy stroje	kg
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B, WZ 10 B, PWS 5/130 HV, PWS 5/160 HV, PWS 5/210 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PW 9/120 HV, PBSA 9/120 HV 925, UBS 5/100 SI 925	0,315
BSVH 25,5	544860	25,5	20,0	PWS 3/200 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 24	544877	24,0	20,0	WZ 4 A	0,155
Schutzdeckel*	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027

*Schutzdeckel = Ochranný kryt

Ramena nástavců pásových brusek

BSAD 41/36 x 610



Označení pro objednání	EAN 4007220	Šířka x $\varnothing$ role [mm]	Možná šíře pásu [mm]	Použití	Použití	kg
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	BSVH 36/41	Adaptér pro délku pásu 610 mm s následujícími rameny nástavce pásové brusky.	0,080
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	BSVH 25,5/24	Dokončovací práce, odgroťování, matování, satinování, vyhlazování dokonalých matových vnitřních rádií/kanálků zejména trubkových spojů.	0,083
BSVA 9/25 x 520	323007			BSVH 36/41		0,095
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	BSVH 25,5/24	Dokončovací práce úzkých malých vnitřních rádií/kanálků, zejména trubkových spojů nerez mat. (INOX) s velmi jemnými sváry TIG.	0,082
BSVA 9/25-1 x 520	494288			BSVH 36/41		0,095
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	BSVH 25,5/24	Zarovnávaní, odgroťování, matování, satinování, čištění a matování nerez ocelí v malých prostorech bez viditelných stop nástroje.	0,052
BSVA 4/16 x 520	322987			BSVH 36/41		0,060
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	BSVH 25,5/24	Rovinné broušení, srážení hran, matování, satinování, čištění a matování povrchů v pružích, aniž by byly patrné stopy po nasazování brousícího nástroje, v širokém prostoru.	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16		BSVH 36/41		0,088
BSVA 9/16 x 520	322994					0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	BSVH 36/41	Zarovnávaní, srážení hran, matování, satinování, čištění a matování bez viditelných stop nástroje v širokém prostoru.	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	BSVH 36/41	Zarovnávaní, srážení hran, matování, satinování, čištění a matování bez viditelných stop nástroje v širokém prostoru na vnějších rádiusech.	0,150

Mazací olej pro pneumatická zařízení k mazání olejovou mlhou

Chrání proti zamrzávání a vykazuje dobré schopnosti vytvářet mlhu.

Zvláštní vlastnosti:

- vysoká mazací schopnost
- řídký
- ochrana proti korozi
- a silně odpuzuje vodu

Tuk pro kuličková ložiska FT 5

Pro všechna kuličková ložiska. Lehké namočení rozstříkavacích disků jako utěsnění proti prachu.

Tuk do převodovek FT 3

Pro převodovky strojů pro pohon ohebných hřídelí, úhlové převody, úhlový nástavec.

Maziva



Označení pro objednávku	Popis	EAN 4007220	Obsah	Použití pro	kg
5 Liter ONG OEL	Spec. mazací olej	179321	5 L	Mazání olej. mlhou	4,900
1 Liter ONG OEL	Spec. mazací olej	179338	1 L	Mazání olej. mlhou	0,990
FT 5	Tuk pro kuličková ložiska	181249	0,100 kg	Kuličková ložiska	0,100
FT 3	Tuk do převodovek	182956	0,450 kg	Převodovky	0,450

Speciální tuk s vynikajícími mazacími a adhezními vlastnostmi pro ohebné hřídele 4 ZG – 15 KG.

Asi po 100 provozních hodinách se musí duše ohebné hřídele znovu namazat. Duše i hadice se musí odmastit a na duši se nanese nový speciální tuk na hřídele.

Tuk na hřídele



Označení pro objednávku	Popis	EAN 4007220	Obsah	kg
FT 4 (500 g)	Tuk na hřídele	182963	0,500 kg	0,500

Asi po 100 provozních hodinách se musí duše ohebné hřídele znovu namazat. Duše i hadice se musí odmastit a na duši se nanese nový speciální tuk na hřídele.

Sada na ošetřování se skládá z:

1 kartáče na hadice

K odstraňování starého tuku z ochranné hadice.

2 čistících utěrek, které nepouštějí vlákna (400 x 330 mm)

Duše je odmašťovačem a čistící utěrkou (nepoužívat čistící vlnu!) zbavena starého tuku. Na druhou utěrku naneste nový tuk a protáhněte skrz něj duši.

1 plechovky tuku na hřídele FT 4 (asi 0,500 kg)

Speciální tuk s vynikajícími mazacími a adhezními vlastnostmi.

Sada na ošetřování



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vhodné pro ohebnou hřídel	Obsah [kusů]	kg
Pflegeset* 4 ZG	182970	4 ZG, 6 Z, 6 ZG	2 čistící utěrky, plechovka tuku na hřídele FT 4, kartáč na hadice 4 ZG (EAN 4007220184080)	0,770
Pflegeset* 7 ZG	182994	7 ZG	2 čistící utěrky, plechovka tuku na hřídele FT 4, kartáč na hadice 4 ZG (EAN 4007220184516)	0,770
Pflegeset* 10/12 ZG	182987	10 ZG, 12 ZG	2 čistící utěrky, plechovka tuku na hřídele FT 4, kartáč na hadice 10/12 ZG (EAN 4007220184097)	0,770

*Pflegeset = Sada na ošetřování