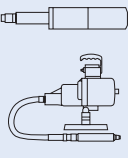
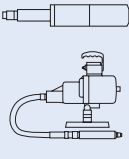
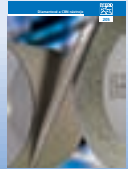




Pohon	Obsah	Strana
	■ Všeobecné informace 3 ■ Rychlá cesta k optimálnímu nástroji 4 – 5 ■ Návod na objednání 6	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti M ■ Válcový tvar ZY 7 – 8 ■ Kulový tvar KU 9 ■ Válcový tvar s kulovým zakončením WR 9 ■ Střelovitý tvar SP 9 ■ Kulový tvar KE 10 ■ Stopková brusná tělíska hrncového tvaru TO 10 ■ Série A 10	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti O ■ Válcový tvar ZY a série W 11 – 13 ■ Kulový tvar KU 14 ■ Válcový tvar s kulovým zakončením WR 14 ■ Střelovitý tvar SP 15 ■ Kulový tvar KE 15 ■ Stopková brusná tělíska hrncového tvaru TO 16 ■ Série A 16 – 17 ■ Série B 18 – 19 ■ Stopková brusná tělíska na broušení nástrojů 20	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti O pro slévárny ■ Válcový tvar ZY 21 ■ Střelovitý tvar SP 21 ■ Kulový tvar KE 21	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti H ■ Válcový tvar ZY 22 ■ Kuželový tvar KE 23	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti I ■ Válcový tvar ZY 24 – 25 ■ Kulový tvar KU 25 ■ Kulový tvar KE 25	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti T ■ Válcový tvar ZY 26 ■ Střelovitý tvar SP 27	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti J ■ Válcový tvar ZY 28 ■ Kulový tvar KU 29 ■ Střelovitý tvar SP 29 ■ Kulový tvar KE 29	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti L ■ Válcový tvar ZY 30 ■ Válcový tvar s kulovým zakončením WR 31 ■ Kulový tvar KE 31 ■ Série A 31	

Pohon	Obsah	Strana
	Stopková brusná tělíska tvrdosti N ■ Válcový tvar ZY 32 – 33 ■ Kulový tvar KU 33 ■ Kulový tvar KE 33 ■ Série A 34	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti K ■ Válcový tvar ZY 35 ■ Střelovitý tvar SP 36 ■ Kulový tvar KE 36 ■ Série A 36	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti R ■ Válcový tvar ZY 37 ■ Střelovitý tvar SP 38 ■ Kulový tvar KE 38 ■ Série A 38	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti R pro slévárny ■ Válcový tvar ZY 39 ■ Střelovitý tvar SP 39 ■ Kulový tvar KE 40	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti F-ALU ■ Válcový tvar ZY 41	
	Stopková brusná tělíska tvrdosti D ■ Válcový tvar ZY 42	
	Orovnávací kameny ■ Orovnávací brusy 43 ■ Brusné segmenty 43 ■ Orovnávací diamant 43	
	Sady stopkových brusných tělísek 44	
	Podrobné informace a údaje pro objednání k diamantovým stopkovým brusným tělískům naleznete v katalogu 205.	

Řezné rychlosti pro stopková brusná tělíska

Ve vedlejším grafu můžete pomocí řezné rychlosti zjistit počet otáček v [min⁻¹]. Doporučené řezné rychlosti najdete v tomto katalogu v úvodních popisech ke stupňům tvrdosti. V diagramu jsou řezné rychlosti znázorněny modrými diagonálními přímkami. Kolmice odpovídající $\varnothing$ nástroje protíná udanou řeznou rychlost (diagonálu). Odtud se na vodorovných přímkách na levé straně odečítají otáčky pro stopková brusná tělíska a stroj v [min⁻¹].

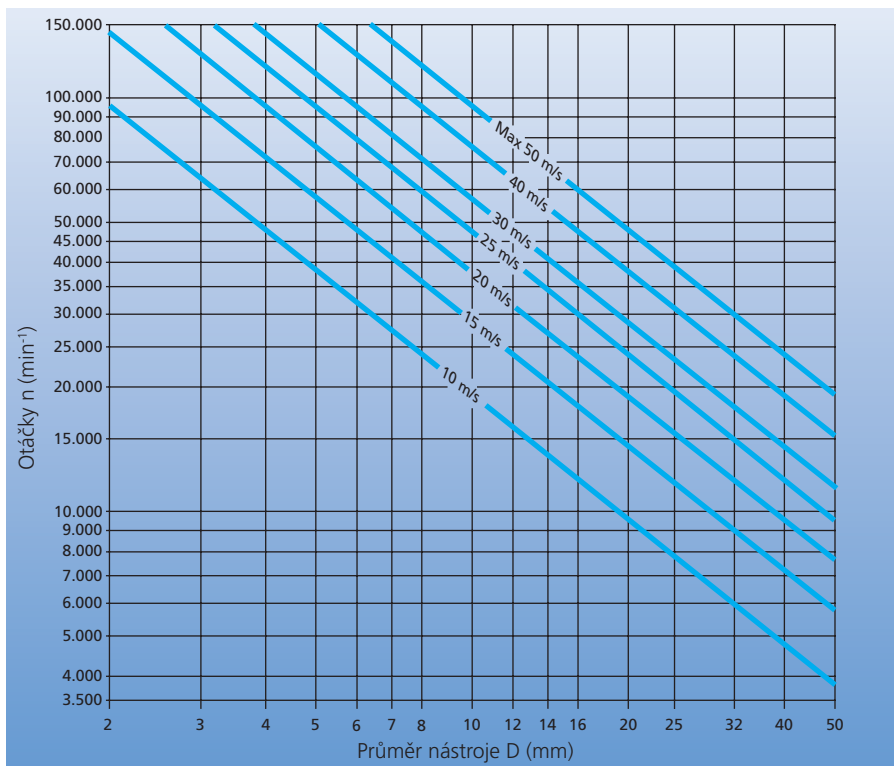
Příklad:

Stopkové brusné tělísko: $\varnothing$ 20 mm

Tvrdost: O

Řezná rychlost: 25 – 40 m/s

Počet otáček: 24 000 – 38 000 min⁻¹



Speciální výroba

Pokud by náš rozsáhlý katalogový program na řešení Vašich úkolů nestačil, můžeme speciálně pro Vaši aplikaci vyrobit stopková brusná tělíska na objednávku ve špičkové kvalitě PFERD. Zohledníme Vaše zadání a požadavky, výkresy, údaje k pojívům a tvrdostem, velikosti zrna, druhy zrna, tvary, rozměry, stopky a balení. Obrátte se prosím na naše obchodní zástupce! Rádi Vám poradíme!

Poradenství pro zákazníky

Pro řešení speciálních problémů v oblasti broušení jsou vám k dispozici naši zkušební obchodní zástupci a specialisté technického poradenství pro zákazníky.

Prodloužení hřídelí

Pomocí prodloužení hřídelí lze prodlužovat stopky brusných tělísek, aby bylo možné pracovat na těžko přístupných místech, např. v trubkách a kanálech. Prodloužení se upíná do upínací kleštiny stroje (pneumatického/elektrického) nebo do nástavce ohebné hřídele. Jsou tak levnou náhradou brousících nástrojů se stopkami nadměrných délek.

Pozor!

Při používání prodloužení hřídelí je nutné dbát platných bezpečnostních ustanovení a předpisů o prevenci úrazů.

Podrobné informace a údaje pro objednání prodloužení hřídelí naleznete v katalogu 209, příslušenství pro pohony nástrojů, prodloužení pro pohonné hřídele.

Bezpečnostní pokyny



= používejte ochranu očí!



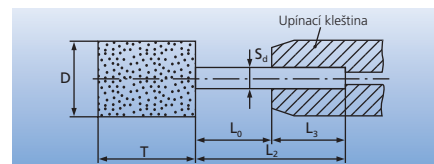
= používejte ochranu sluchu!



= dbejte bezpečnostních doporučení!

Počet otáček, při kterých se začne ohýbat stopka, vypočítaný podle EN 12413, je závislý na následujících faktorech:

- Tvar a rozměr stopkového brusného tělíska
- Průměr ocelové stopky S_d
- Otevřená délka stopky L_0



- D = $\varnothing$ stopkového brusného tělíska
- T = šířka stopkového brusného tělíska
- S_d = $\varnothing$ stopky
- L_0 = otevřená délka stopky
- L_2 = délka stopky
- L_3 = délka upnutí stopky

U všech stopkových brusných tělísek PFERD je přípustná maximální obvodová rychlost 50 m/s. Pro různé délky a $\varnothing$ stopek je v normě DIN 69170 na základě EN 12413 stanoven maximální počet otáček.

Tyto otáčky musí být bezpodmínečně dodržovány, aby se zabránilo ohnutí stopky během použití.

Nezávisle na délce stopky musí délka upnutí (L_3) stopky činit alespoň 10 mm.

Ke každému balení stopkových brusných tělísek PFERD je přiložen údaj o počtech otáček pro volnou délku stopky (L_0) příslušného stopkového brusného tělíska. Přitom je třeba dbát na dokonale vycentrovaný běh bez obvodového házení a správnou upínací funkci pohonu.

Tabulky s maximálními přípustnými otáčkami pro celý dodavatelský program stopkových brusných tělísek PFERD obdržíte na vyžádání.



Stopková brusná tělíska

Rychlá cesta k optimálnímu nástroji



Firma PFERD nabízí velmi rozsáhlý program stopkových brusných tělísek s keramickými pojivy a pojivy ze syntetických pryskyřic. Z velkého výběru druhů zrn, velikostí zrn a stupňů tvrdosti se vyrábějí nástroje nejrůznějších tvarů přizpůsobené jednotlivým případům použití. Na moderních výrobních zařízeních se vyrábějí stopková brusná tělíska vysoké tvarové stálosti, úzkého tolerančního pásma a konstantně vysoké kvality. Při výběru vhodných typů stopkových brusných tělísek se orientujeme podle skupin materiálů,

těžišť aplikace a speciálních požadavků na použití. Tento přehled ukazuje, jaká různá provedení (brusivo, pojivo a stupeň tvrdosti) je možné pro různé materiály při zohlednění požadovaného způsobu opracování doporučit.

Jak naleznete optimální stopkové brusné tělísko?

1 Materiál

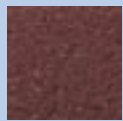
V normálním případě je materiál součástí, která se má opracovávat, znám. Různé skupiny

materiálů jsou barevně označeny a jako první krok výběru umístěny na levou stranu tohoto přehledu.

2 Způsob opracování

Přes surovinu resp. materiál se pak musí zvolit způsob opracování. Přitom zde rozlišujeme:

- Univerzální použití,
- Použití na plochy a
- použití na hranu.

1 Skupiny materiálů			Pojivo ►	Pojivo syntet. prysk.	
			3 Tvrdost ►	Tvrdost L	Tvrdost N
			Brusivo ►	ADW	AN
					
			Doporučená řezná rychlost ►	35 – 50 m/s	35 – 50 m/s
			2 Způsob opracování ▼		
Ocel, ocelolitina	Nekalené, nezušlechtěné oceli do 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Konstrukční oceli, uhlíkové oceli, nástrojové oceli, nelegované oceli, cementační oceli	Univerzální použití na hrany a na plochy		
			Použití na plochy s vysokým úběrovým výkonem	○	
			Použití na hrany s vysokou tvarovou stálostí		○
	Kalené, zušlechtěné oceli nad 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Nástrojové oceli, oceli k zušlechtění, legované oceli	Univerzální použití na hrany a na plochy		
			Použití na plochy s vysokým úběrovým výkonem		
			Použití na hrany s vysokou tvarovou stálostí		
	Ocelolitina	Nelegovaná ocelolitina, nízko legovaná ocelolitina	Použití na plochy s vysokým úběrovým výkonem	○	
			Použití na hrany s vysokou tvarovou stálostí		○
Ušlechtilá ocel (INOX)	Nerezavějící a kyselinovzdorné oceli	Austenitické a feritické ušlechtilé oceli	Použití na plochy s vysokým úběrovým výkonem	●	○
			Použití na hrany s vysokou tvarovou stálostí	○	●
Neželezné kovy	Měkké neželezné kovy, barevné kovy	Hliníkové slitiny, mosaz, měď, zinek	Univerzální použití na hrany a na plochy	○	
	Tvrdé neželezné kovy	Bronz, titan, slitiny titanu, tvrdé hliníkové slitiny		●	
	Žáruvzdorné materiály	Slitina na bázi niklu a kobaltu (výroba pohonů a turbín)		○	
Litina	Šedá litina, bílá litina	Litina s lupínkovým grafitem EN-GJL (GG), s kuličkovým grafitem/ tvárná litina EN-GJS (GGG), bílá temperovaná litina EN-GJMW (GTW), černá temperovaná litina EN-GJMB (GTS)	Použití na plochy s vysokým úběrovým výkonem	○	○
			Použití na hrany a vybrušování výpalků s vysokou tvarovou stálostí	○	○
Plasty, ostatní materiály		FVK, termoplastické umělé hmoty, guma, dřevo	Univerzální použití na hrany a na plochy		
			4 Strana v katalogu ►	30 – 31	32 – 34

● = velmi dobře se hodí

○ = dobře se hodí

* = doplňková provedení pro slévárny

Toto rozlišování je nutné, aby se našlo optimální stopkové brusné tělísko a správné pojivo. Pojivo stopkového brusného tělíska, tvrdost a směs zrna mají rozhodující vliv na brusný výkon, životnost a agresivitu nástrojů.

- Při **univerzálním použití** stojí v popředí rovnováha mezi brusným výkonem a životností.
- Při **použití na plochu** jsou stopková brusná tělíska méně zatížená. Proto je pojivo stopkového brusného tělíska poměrně měkké

a bylo optimalizováno na vysoké úběrové výkony.

- Při **použití na hranách** musí být stopková brusná tělíska tvarově stálá. Proto je pojivo stopkového brusného tělíska poměrně tvrdé a koncipováno pro dlouhou životnost.

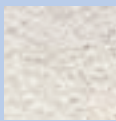
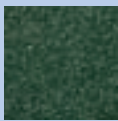
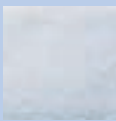
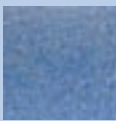
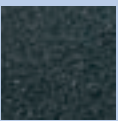
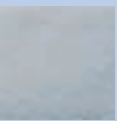
④ Tvrdost stopkových brusných tělísek

Po určení způsobu opracování (viz sloupec ④) může být ve vodorovném směru zvolena tvrdost. „Velmi dobře se hodící“ tvrdost je označena černě vyplněným bodem (●).

Tvrdosti jsou v pojivech řazeny vzestupně od „měkkého“ po „tvrdé“.

④ Odkaz na stránku v katalogu

Další informace k tvrdostem, tvarům a rozměrům stopkových brusných tělísek, jakož i velikostí zrna naleznete na stránkách katalogu, které jsou uvedené v tabulce.

Keramické pojivo									
Tvrdost D	Tvrdost F-ALU	Tvrdost H	Tvrdost I	Tvrdost J	Tvrdost K	Tvrdost M	Tvrdost O	Tvrdost R	Tvrdost T
AH	CN	AWN	AW	AWCO	ARN	ADW	AR	CU	AW
									
5 – 20 m/s	20 – 40 m/s	30 – 50 m/s	30 – 50 m/s	30 – 50 m/s	30 – 50 m/s	30 – 50 m/s	25 – 40 m/s	30 – 50 m/s	15 – 20 m/s
						●			
		○	○			●	○		
						○	●		○
						●			
		●	●	●		○			
				○			○		●
		○			○	●	○*		
						○	●*		○
						○			
							○		
	●								
	○			●		○			
			○	●					○
					●		○*	○*	
					○		○*	●*	
●	○								
42	41	22 – 23	24 – 25	28 – 29	35 – 36	7 – 10	11 – 21	37 – 40	26 – 27



Návod na objednání

Označení pro objednání podle EN 12413

Válcové tvar ZY 2025 6 AR 30 O 5 V

1 2 3 4 5 6 7 8

1 Tvary

DIN 69170

ZY = válcový tvar

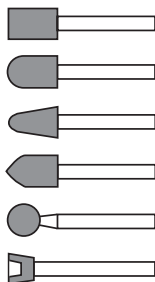
WR = válcový tvar s kulovým zakončením

KE = kuželový tvar

SP = střelovitý tvar

KU = kulový tvar

TO = hrncový tvar



Tvary pro USA podle ANSI B74.2

Série W (válcová stopková brusná tělíska s rozměry v palcích)

Série A a B (ostatní tvary)

2 Rozměry

podle ISO 525

Ø D x šířka T mm

např. D x T = označení ISO

3 mm x 6 mm = 0306

20 mm x 25 mm = 2025

50 mm x 13 mm = 5013

Rozměry pro USA

U válcových stopkových brusných tělísek série W a tvarových stopkových brusných tělísek série A a B jsou tělíska specifikována jedním číslem (např. W 143).

3 Stopky

V označení pro objednání se uvádí Ø stopky.

Délky stopek jsou stanoveny takto:

3 mm Ø x 30 mm délka stopky

6 mm Ø x 40 mm délka stopky

8 mm Ø x 40 mm délka stopky

1/8" Ø x 1 1/4" délka stopky

1/4" Ø x 1 1/2" délka stopky

4 Brusivo

Zásadně se používají dva druhy zrn s mezinárodně stanovenými označeními podle ISO 525.

A = korund (Al_2O_3)

C = karbid křemíku (SiC)

Pro jednoznačnější určení směsí zrn z ISO 525 se používá následující rozlišení:

AD = ušlechtilý korund tmavě červený

AW = ušlechtilý korund bílý

AR = ušlechtilý korund růžový

AN = normální korund

AH = pórovitý korund

CN = karbid křemíku zelený

CU = karbid křemíku šedý

CO = keramické zrno

ADW = směs korundu AD + AW

AWN = směs korundu AW + AN

ARN = směs korundu AR + AN

ADR = směs korundu AD + AR

AWCO = směs korundu AW + CO



5 Velikosti zrn

Velikosti zrn jsou specifikovány podle ISO 525 a ISO 8486.

Velikosti zrn zpracovaných do stopkových brusných tělísek PFERD se řídí tvarem a průměrem brusného tělíska.

6 Stupně tvrdosti

Odstupňování tvrdosti se provádí podle ISO 525 písmeny v abecedním pořadí vzestupně od měkké po tvrdou (viz strany 4-5).

7 Hustota struktury

V označení pro objednání se uvádí hustota struktury podle ISO 525.

Stupnice sahá od

1 = husté až po

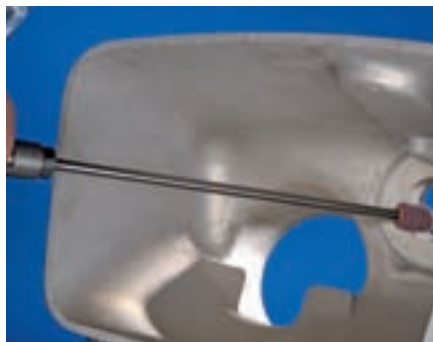
14 = otevřenou (porézní) strukturu.

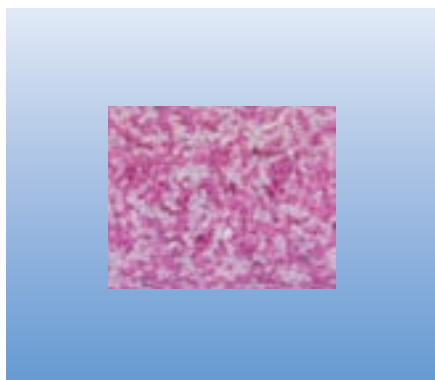
8 Pojivo

Druhy pojiv jsou označovány mezinárodně stanovenými písmeny podle ISO 525.

V = keramické pojivo

B = pojivo ze syntetických pryskyřic





Stopková brusná tělíska **tvrdosti M** jsou vyrobena z keramického pojiva a směsi brusných zrn z tmavě červeného a bílého ušlechtilého korundu.

Tato kombinace zrn vede k vyváženému poměru úběrového výkonu a životnosti.

Tvrdost M je nejuniverzálnější pojivo pro opravování oceli a ocelolitiny.

Výhody

- Směs brusných zrn z bílého ušlechtilého korundu s dobrou štěpitelností a houževnatého tmavě červeného ušlechtilého korundu se nejlépe hodí pro univerzální použití na plochách a hranách ocelových materiálů a vyznačuje se velmi dobrými brusnými vlastnostmi a velkým úběrem.
- V důsledku vyššího úběrového výkonu se zkracuje doba broušení, čímž klesají náklady na proces obrábění.

Příklady použití

- Broušení tvarových součástí z rychlořezné oceli (HSS).
- Přibrušování svarů na ocelových konstrukcích.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti M dosahují svého nejlepšího výkonu při univerzálním použití při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

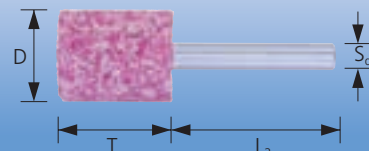
EAN 4007220**097601**
ZY 3232 6 ADW **46** M 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrdost M, válcová stopková brusná tělíska ZY



Označení pro objednávku	Velikost zrna						Odpoví- dá tvaru pro USA	S _g x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80	100						
	EAN 4007220											

ø stopky 3 mm

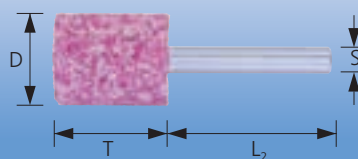
ZY 0205 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094365	W 141	3 x 30	2 x 5	201 800	10	20
ZY 0306 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094518	W 144	3 x 30	3 x 6	206 100	10	20
ZY 0408 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094679	-	094662	-	3 x 30	4 x 8	175 100	10	20
ZY 0510 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094877	-	094860	W 153	3 x 30	5 x 10	130 700	10	26
ZY 0613 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	095140	-	095133	W 163	3 x 30	6 x 13	93 600	10	30
ZY 0810 3 ADW ... M 5 V	-	-	095331	-	095348	-	W 169	3 x 30	8 x 10	87 600	10	38
ZY 0816 3 ADW ... M 5 V	-	-	095522	-	659878	-	-	3 x 30	8 x 16	61 000	10	50
ZY 1002 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	098653	W 172	3 x 30	10 x 2	95 400	10	27
ZY 1013 3 ADW ... M 5 V	-	-	095706	-	-	-	W 176	3 x 30	10 x 13	58 400	10	55
ZY 1303 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	098783	-	098776	W 122	3 x 30	13 x 3	73 400	10	35

ø stopky 6 mm

ZY 0306 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094457	W 144	6 x 40	3 x 6	206 100	10	80
ZY 0408 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094570	-	-	-	6 x 40	4 x 8	177 400	10	85
ZY 0510 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094754	-	-	W 153	6 x 40	5 x 10	157 800	10	90
ZY 0613 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	095034	-	095027	W 163	6 x 40	6 x 13	131 500	10	95
ZY 0810 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	095263	-	W 169	6 x 40	8 x 10	119 300	10	105
ZY 0816 6 ADW ... M 5 V	-	-	095416	-	095423	-	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	112

Pokračování viz další strana

Tvrдост M, válcová stopková brusná tělíska ZY



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**097601**
ZY 3232 6 ADW **46** M 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Pokračování z předchozí strany

Označení pro objednávku	Velikost zrna						Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80	100						
	EAN 4007220											

ø stopky 6 mm

ZY 1013 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095614	-	095621	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95 400	10	116
ZY 1020 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095850	-	095867	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95 400	10	138
ZY 1025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095959	-	659892	-	W 178	6 x 40	10 x 25	83 200	10	145
ZY 1032 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096017	-	659908	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83 200	10	165
ZY 1313 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096093	-	-	-	W 185	6 x 40	13 x 13	73 400	10	137
ZY 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096260	-	659915	-	W 186	6 x 40	13 x 20	73 400	10	167
ZY 1325 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096345	-	096352	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73 400	10	180
ZY 1340 6 ADW . . . M 5 V	-	-	098035	-	-	-	W 188	6 x 40	13 x 40	42 400	10	280
ZY 1604 6 ADW . . . M 5 V	-	-	098912	-	660003	-	-	6 x 40	16 x 4	59 600	10	120
ZY 1620 6 ADW . . . M 5 V	-	096451	-	096468	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59 600	10	235
ZY 1632 6 ADW . . . M 5 V	-	096598	-	096604	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 1640 6 ADW . . . M 5 V	-	096727	-	-	-	-	-	6 x 40	16 x 40	40 500	10	345
ZY 1650 6 ADW . . . M 5 V	-	659922	-	659939	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	40 500	10	410
ZY 2006 6 ADW . . . M 5 V	-	-	099117	-	660010	-	W 201	6 x 40	20 x 6	47 700	10	150
ZY 2020 6 ADW . . . M 5 V	-	096895	-	659946	-	-	W 204	6 x 40	20 x 20	47 700	10	295
ZY 2025 6 ADW . . . M 5 V	-	096994	-	097007	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47 700	10	330
ZY 2032 6 ADW . . . M 5 V	-	097106	-	659953	-	-	W 206	6 x 40	20 x 32	41 100	10	385
ZY 2040 6 ADW . . . M 5 V	-	097212	-	097229	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32 400	10	465
ZY 2506 6 ADW . . . M 5 V	-	-	099322	-	-	-	W 216	6 x 40	25 x 6	38 100	10	210
ZY 2525 6 ADW . . . M 5 V	-	097335	-	659977	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38 100	10	475
ZY 2532 6 ADW . . . M 5 V	-	097434	-	-	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32 900	10	545
ZY 3208 6 ADW . . . M 5 V	-	099575	-	660034	-	-	W 226	6 x 40	32 x 8	29 800	5	160
ZY 3216 6 ADW . . . M 5 V	099667	-	-	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29 800	5	235
ZY 3220 6 ADW . . . M 5 V	099773	-	660065	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	29 800	5	287
ZY 3232 6 ADW . . . M 5 V	097595	-	097601	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25 700	5	460
ZY 3240 6 ADW . . . M 5 V	097717	-	659984	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18 600	5	510
ZY 4006 6 ADW . . . M 5 V	-	-	100455	-	-	-	W 235	6 x 40	40 x 6	23 800	5	180
ZY 4010 6 ADW . . . M 5 V	-	099889	-	660072	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23 800	5	252
ZY 4020 6 ADW . . . M 5 V	100028	-	100035	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23 800	5	415
ZY 4040 6 ADW . . . M 5 V	097809	-	659991	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	16 200	5	770
ZY 5008 6 ADW . . . M 5 V	-	100509	-	-	-	-	-	6 x 40	50 x 8	19 000	5	290
ZY 5013 6 ADW . . . M 5 V	-	100189	-	660089	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19 000	5	430
ZY 5025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	100325	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19 000	5	730

ø stopky 8 mm

ZY 5025 8 ADW . . . M 5 V	100554	-	-	-	-	-	W 242	8 x 40	50 x 25	19 000	5	770
---------------------------	--------	---	---	---	---	---	-------	--------	---------	--------	---	-----

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

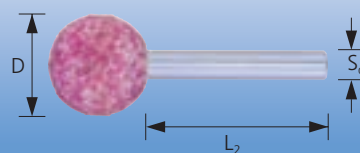
EAN 4007220**101261**
KU 16 6 ADW **30** M 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост M, kulová stopková brusná tělíska KU



Označení pro objednávku	Velikost zrna				S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
KU 13 6 ADW . . . M 5 V	-	-	101209	-	6 x 40	13	73 400	10	125
KU 16 6 ADW . . . M 5 V	-	101261	-	660140	6 x 40	16	59 600	10	164
KU 20 6 ADW . . . M 5 V	-	101339	-	101346	6 x 40	20	47 700	10	230
KU 25 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	660164	6 x 40	25	38 100	10	340
KU 32 6 ADW . . . M 5 V	660171	-	660188	-	6 x 40	32	29 800	5	295

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

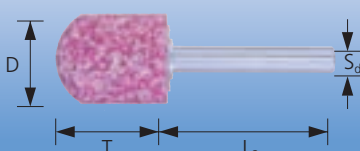
EAN 4007220**660119**
WR 205 6 ADW **30** M 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост M, válcová stopková brusná tělíska s kulovým zakončením WR



Označení pro objednávku	Velikost zrna				S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	30	46	60	80					
	EAN 4007220								
WR 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	660096	-	660102	6 x 40	13 x 20	73 400	10	165
WR 2025 6 ADW . . . M 5 V	660119	-	660126	-	6 x 40	20 x 25	47 700	10	325

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

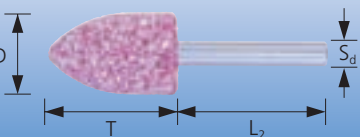
EAN 4007220**102138**
SP 1320 6 ADW **46** M 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост M, válcová zašpičatělá stopková brusná tělíska SP



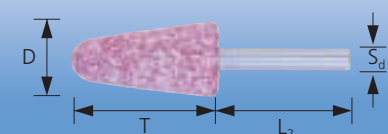
Označení pro objednávku	Velikost zrna				S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	30	46	60	80					
	EAN 4007220								
SP 0816 6 ADW . . . M 5 V	-	102008	-	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	110
SP 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	102138	-	660249	6 x 40	13 x 20	73 400	10	160
SP 2032 6 ADW . . . M 5 V	102237	-	660256	-	6 x 40	20 x 32	47 700	10	330
SP 2050 6 ADW . . . M 5 V	102312	-	-	-	6 x 40	20 x 50	30 500	10	490
SP 2540 6 ADW . . . M 5 V	660270	-	-	-	6 x 40	25 x 40	35 000	10	550

Stopková brusná tělíska

Tvrдост M



Tvrдост M, kuželová stopková brusná tělíska KE



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220102671
KE 2032 6 ADW 30 M 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna					S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80					
	EAN 4007220									

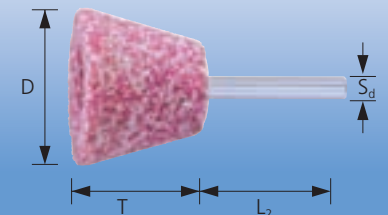
ø stopky 6 mm

KE 1025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	102763	-	102770	6 x 40	10 x 25	95 400	10	130
KE 1645 6 ADW . . . M 5 V	-	-	102862	-	660300	6 x 40	16 x 45	52 000	10	250
KE 2032 6 ADW . . . M 5 V	-	102671	-	660294	-	6 x 40	20 x 32	47 700	10	230
KE 2040 6 ADW . . . M 5 V	-	102961	-	660348	-	6 x 40	20 x 40	47 700	10	325
KE 2525 6 ADW . . . M 5 V	-	102534	-	-	-	6 x 40	25 x 25	38 100	10	278
KE 2545 6 ADW . . . M 5 V	-	534687	-	660317	-	6 x 40	25 x 45	34 000	10	465
KE 2570 6 ADW . . . M 5 V	-	103043	-	-	-	6 x 40	25 x 70	20 400	10	730
KE 3232 6 ADW . . . M 5 V	660287	-	102596	-	-	6 x 40	32 x 32	29 800	5	270

ø stopky 8 mm

KE 3250 8 ADW . . . M 5 V	660355	-	-	-	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390
---------------------------	--------	---	---	---	---	--------	---------	--------	---	-----

Tvrдост M, hrncová stopková brusná tělíska TO



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220660942
TO 2016 6 ADW 60 M 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

60 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	60					
	EAN 4007220						
TO 2016 6 ADW . . . M 5 V	-	660942	6 x 40	20 x 16	47 700	10	195
TO 4032 6 ADW . . . M 5 V	660959	-	6 x 40	40 x 32	23 800	5	360

Tvrдост M, série A



Vysvětlení označení

D = ø brusného tělíska
T = šířka brusného tělíska
S_d = ø stopky
L₂ = délka stopky

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

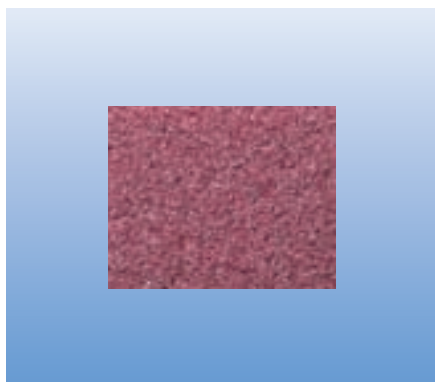
Příklad objednávky:

EAN 4007220114582
A1 1/4 ADW 30 M 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

A1 = tvar
1/4 = ø stopky [palec]
ADW = brusivo
30 = velikost zrna
M = stupeň tvrdosti
5 = hustota struktury
V = druh pojiva

Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
A1 1/4 ADW 30 M 5 V	30	114582	1/4 x 1 1/2	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30 400	10	448
A11 1/4 ADW 30 M 5 V	30	114681	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27 600	10	565
A31 6 ADW 30 M 5 V	30	117347	6 x 40	35 x 25	1 3/8 x 1	27 300	5	230



Stopková brusná tělíska **tvrdosti O** jsou vyrobená z keramického pojiva a růžového ušlechtilého korundu. Z kombinace zrna odolného proti opotřebení a tvrdého pojiva se vyrábějí stopková brusná tělíska velmi dobré životnosti a dobrého úběrového výkonu. Tvrđost O se obzvláště hodí pro broušení hran a odjehlování ocelových součástí.

Výhody

- Z důvodu tvrdého pojiva jsou brusná tělíska tvarově stabilní a vyznačují se dlouhou životností a nepatrným opotřebením nástroje.
- Díky vysoké stabilitě hran se stopková brusná tělíska tvrdosti O nechají také hospodárně provozovat na nízkootáčkových pohonných strojích.

Příklady použití

- Odstraňování otřepů na součástech z ocelolityny.
- Srážení hran jako příprava pro svařování.
- Přibrušování kontur a hran na výkovech.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti O dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 25 až 40 m/s.

Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

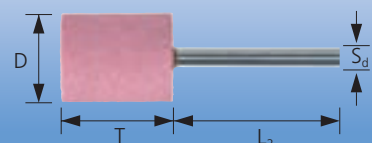
EAN 4007220**095638**
ZY 1013 6 AR **46** O 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

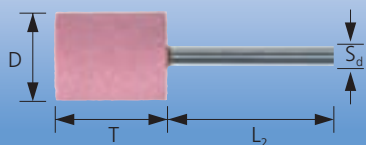
Tvrđost O, válcová stopková brusná tělíska ZY a série W



Označení pro objednávku	Velikost zrna						Odpoví- dá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]			
	24	30	46	60	80	100								
	EAN 4007220													
ø stopky 3 mm														
ZY 0205 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	094372	W 141	3 x 30	2 x 5	-	201 800	10	20	
ZY 0306 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	094525	W 144	3 x 30	3 x 6	-	206 100	10	20	
W 145 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	118139	-	3 x 30	3 x 10	1/8 x 3/8	131 400	10	20	
W 146 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	118146	-	3 x 30	3 x 13	1/8 x 1/2	95 400	10	22	
W 149 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	118160	-	118153	-	3 x 30	4 x 6	-	195 800	10	22	
ZY 0408 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	094693	-	094686	-	3 x 30	4 x 8	-	175 100	10	20	
W 152 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	118191	-	3 x 30	5 x 6	3/16 x 1/4	174 300	10	23	
ZY 0510 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	094891	-	094884	W 153	3 x 30	5 x 10	-	130 700	10	26	
W 154 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	118245	-	118238	-	3 x 30	5 x 13	3/16 x 1/2	114 800	10	27	
ZY 0515 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	534670	-	-	-	3 x 30	5 x 15	-	98 100	10	26	
W 158 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	118252	-	3 x 30	6 x 3	1/4 x 1/8	149 200	10	24	
W 162 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	118320	-	118313	-	3 x 30	6 x 10	1/4 x 3/8	110 500	10	28	
ZY 0613 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	095164	-	095157	W 163	3 x 30	6 x 13	-	93 600	10	30	
W 164 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	118368	-	118351	-	3 x 30	6 x 19	1/4 x 3/4	64 500	10	40	
ZY 0625 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	534656	-	-	-	3 x 30	6 x 25	-	53 100	10	38	
ZY 0802 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	098578	W 165	3 x 30	8 x 2	-	119 300	10	25	

Pokračování viz další strana

Tvrдост O, válcová stopková brusná tělíska ZY a série W



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**095638**
ZY 1013 6 AR **46** O 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Pokračování z předchozí strany

Označení pro objednávku	Velikost zrna						Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80	100							
	EAN 4007220												

ø stopky 3 mm

ZY 0810 3 AR ... O 5 V	-	-	095355	-	095362	-	W 169	3 x 30	8 x 10	-	87 600	10	38
W 170 3 AR ... O 5 V	-	-	118399	-	118405	-	-	3 x 30	8 x 13	5/16 x 1/2	74 400	10	44
ZY 0816 3 AR ... O 5 V	-	-	095546	-	095553	-	-	3 x 30	8 x 16	-	61 000	10	50
ZY 1002 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098660	W 172	3 x 30	10 x 2	-	95 400	10	27
W 173 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118429	-	118412	-	3 x 30	10 x 3	3/8 x 1/8	100 500	10	29
W 175 3 AR ... O 5 V	-	-	118450	-	118467	-	-	3 x 30	10 x 10	3/8 x 3/8	77 500	10	46
ZY 1013 3 AR ... O 5 V	-	-	095720	-	095737	-	W 176	3 x 30	10 x 13	-	58 400	10	55
ZY 1303 3 AR ... O 5 V	-	-	-	098806	-	098790	W 182	3 x 30	13 x 3	-	73 400	10	35
ZY 1313 3 AR ... O 5 V	-	-	096154	-	096161	-	W 185	3 x 30	13 x 13	-	45 300	10	70
W 191 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118580	-	118573	-	3 x 30	16 x 3	5/8 x 1/8	60 000	10	55
ZY 1604 3 AR ... O 5 V	-	-	098974	-	098981	-	-	3 x 30	16 x 4	-	59 600	10	46
W 200 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118627	-	-	-	3 x 30	19 x 3	3/4 x 1/8	49 900	10	58
ZY 2006 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100424	-	W 201	3 x 30	20 x 6	-	47 700	10	84
W 215 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118696	-	3 x 30	25 x 3	1 x 1/8	37 500	10	78

ø stopky 6 mm

ZY 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094464	W 144	6 x 40	3 x 6	-	206 100	10	80
ZY 0408 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094594	-	094587	-	6 x 40	4 x 8	-	177 400	10	85
ZY 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094778	-	094761	W 153	6 x 40	5 x 10	-	157 800	10	90
ZY 0613 6 AR ... O 5 V	-	-	-	095058	-	095041	W 163	6 x 40	6 x 13	-	131 500	10	95
ZY 0625 6 AR ... O 5 V	-	-	-	534663	-	-	-	6 x 40	6 x 25	-	62 200	10	117
ZY 0810 6 AR ... O 5 V	-	-	095270	-	095287	-	W 169	6 x 40	8 x 10	-	119 300	10	105
ZY 0816 6 AR ... O 5 V	-	-	095430	-	095447	-	-	6 x 40	8 x 16	-	119 300	10	112
ZY 1002 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098622	W 172	6 x 40	10 x 2	-	95 400	10	90
ZY 1013 6 AR ... O 5 V	-	-	095638	-	095645	-	W 176	6 x 40	10 x 13	-	95 400	10	116
ZY 1020 6 AR ... O 5 V	-	-	095874	-	095881	-	W 177	6 x 40	10 x 20	-	95 400	10	138
ZY 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	095966	-	095973	-	W 178	6 x 40	10 x 25	-	83 200	10	145
ZY 1032 6 AR ... O 5 V	-	-	096024	-	096031	-	W 179	6 x 40	10 x 32	-	83 200	10	165
ZY 1303 6 AR ... O 5 V	-	-	-	098745	-	098738	W 182	6 x 40	13 x 3	-	73 400	10	98
ZY 1306 6 AR ... O 5 V	-	-	098851	-	-	-	W 183	6 x 40	13 x 6	-	73 400	10	115
ZY 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	096109	-	096116	-	W 185	6 x 40	13 x 13	-	73 400	10	137
ZY 1320 6 AR ... O 5 V	-	-	096277	-	096284	-	W 186	6 x 40	13 x 20	-	73 400	10	167
ZY 1325 6 AR ... O 5 V	-	-	096369	-	096376	-	W 187	6 x 40	13 x 25	-	73 400	10	180
ZY 1340 6 AR ... O 5 V	-	-	098059	-	-	-	W 188	6 x 40	13 x 40	-	42 400	10	280
ZY 1604 6 AR ... O 5 V	-	-	098929	-	098936	-	-	6 x 40	16 x 4	-	59 600	10	120
ZY 1610 6 AR ... O 5 V	-	099063	-	-	-	-	W 193	6 x 40	16 x 10	-	59 600	10	160
ZY 1620 6 AR ... O 5 V	-	096475	-	096482	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	-	59 600	10	235
ZY 1632 6 AR ... O 5 V	-	096611	-	096628	-	-	-	6 x 40	16 x 32	-	51 200	10	290
ZY 1640 6 AR ... O 5 V	-	096741	-	096758	-	-	-	6 x 40	16 x 40	-	40 500	10	345
ZY 1650 6 AR ... O 5 V	-	096840	-	-	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	-	40 500	10	410
ZY 2006 6 AR ... O 5 V	-	-	099124	-	099131	-	W 201	6 x 40	20 x 6	-	47 700	10	150
ZY 2010 6 AR ... O 5 V	-	099216	-	099223	-	-	W 202	6 x 40	20 x 10	-	47 700	10	180

Pokračování viz další strana

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

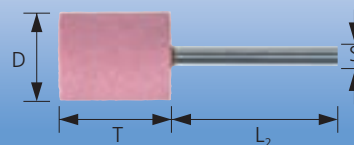
EAN 4007220**095638**
ZY 1013 6 AR **46** O 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

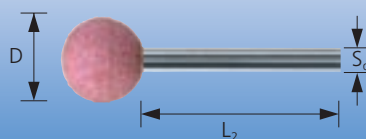
Tvrдост O, válcová stopková brusná tělíska ZY a série W



Pokračování z předchozí strany

Označení pro objednávku	Velikost zrna						Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80	100							
EAN 4007220													
ø stopky 6 mm													
ZY 2013 6 AR . . . O 5 V	-	099261	-	-	-	-	W 203	6 x 40	20 x 13	-	47 700	10	225
ZY 2020 6 AR . . . O 5 V	-	096901	-	096918	-	-	W 204	6 x 40	20 x 20	-	47 700	10	295
ZY 2025 6 AR . . . O 5 V	-	097014	-	097021	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	-	47 700	10	330
ZY 2032 6 AR . . . O 5 V	-	097113	-	097120	-	-	W 206	6 x 40	20 x 32	-	41 100	10	385
ZY 2040 6 AR . . . O 5 V	-	097236	-	097243	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	-	32 400	10	465
ZY 2050 6 AR . . . O 5 V	-	098080	-	-	-	-	W 208	6 x 40	20 x 50	-	25 100	10	535
ZY 2506 6 AR . . . O 5 V	-	-	099339	-	099346	-	W 214	6 x 40	25 x 6	-	38 100	10	210
ZY 2510 6 AR . . . O 5 V	-	099377	-	099384	-	-	W 217	6 x 40	25 x 10	-	38 100	10	255
ZY 2513 6 AR . . . O 5 V	-	099438	-	-	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	-	38 100	10	289
ZY 2516 6 AR . . . O 5 V	-	-	-	099513	-	-	-	6 x 40	25 x 16	-	38 100	10	324
ZY 2525 6 AR . . . O 5 V	-	097342	-	097359	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	-	38 100	10	475
ZY 2532 6 AR . . . O 5 V	-	097458	-	097465	-	-	-	6 x 40	25 x 32	-	32 900	10	545
ZY 2540 6 AR . . . O 5 V	-	098127	-	-	-	-	W 221	6 x 40	25 x 40	-	26 000	10	645
W 225 6 AR . . . O 5 V	-	-	119112	-	-	-	-	6 x 40	32 x 6	-	30 000	5	145
ZY 3208 6 AR . . . O 5 V	-	099582	-	099599	-	-	-	6 x 40	32 x 8	-	29 800	5	160
W 226 6 AR . . . O 5 V	-	119143	-	-	-	-	-	6 x 40	32 x 10	-	30 000	5	180
ZY 3216 6 AR . . . O 5 V	099674	-	099681	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	-	29 800	5	235
ZY 3220 6 AR . . . O 5 V	099780	-	099797	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	-	29 800	5	287
ZY 3232 6 AR . . . O 5 V	097618	-	097625	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	-	25 700	5	460
ZY 3240 6 AR . . . O 5 V	097731	-	097748	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	-	18 600	5	510
ZY 4006 6 AR . . . O 5 V	-	-	100462	-	-	-	W 235	6 x 40	40 x 6	-	23 800	5	180
ZY 4010 6 AR . . . O 5 V	-	099896	-	099902	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	-	23 800	5	252
ZY 4015 6 AR . . . O 5 V	-	099957	-	099964	-	-	-	6 x 40	40 x 15	-	23 800	5	320
ZY 4020 6 AR . . . O 5 V	100042	-	100059	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	-	23 800	5	415
ZY 4040 6 AR . . . O 5 V	097816	-	097823	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	-	16 200	5	770
ZY 5008 6 AR . . . O 5 V	-	100516	-	-	-	-	-	6 x 40	50 x 8	-	19 000	5	290
ZY 5013 6 AR . . . O 5 V	-	100202	-	100219	-	-	-	6 x 40	50 x 13	-	19 000	5	430
ZY 5025 6 AR . . . O 5 V	100332	-	100349	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	-	19 000	5	730
ø stopky 8 mm													
ZY 3240 8 AR . . . O 5 V	098196	-	-	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	-	27 200	5	550
ZY 4040 8 AR . . . O 5 V	098271	-	-	-	-	-	W 238	8 x 40	40 x 40	-	23 800	5	810
ø stopky 1/4"													
W 220 1/4 AR . . . O 5 V	-	117019	-	-	-	-	-	1/4 x 1 1/2	25 x 25	1 x 1	37 500	5	238

Tvrdost O, kulová stopková brusná tělíska KU



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**101506**
KU 10 6 AR **80** O 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

80 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna						S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

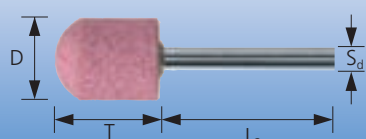
ø stopky 3 mm

KU 03 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	101018	3 x 30	3	300 200	10	18
KU 05 3 AR ... O 5 V	-	-	-	101100	-	101094	3 x 30	5	190 900	10	20
KU 08 3 AR ... O 5 V	-	-	101551	-	101568	-	3 x 30	8	116 200	10	30
KU 10 3 AR ... O 5 V	-	-	101520	-	101537	-	3 x 30	10	83 300	10	41
KU 13 3 AR ... O 5 V	-	-	101605	-	101612	-	3 x 30	13	54 000	10	55

ø stopky 6 mm

KU 03 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	100981	6 x 40	3	317 300	10	80
KU 05 6 AR ... O 5 V	-	-	-	101056	-	101049	6 x 40	5	190 900	10	84
KU 08 6 AR ... O 5 V	-	-	101148	-	101155	-	6 x 40	8	119 300	10	96
KU 10 6 AR ... O 5 V	-	-	101490	-	101506	-	6 x 40	10	95 400	10	113
KU 13 6 AR ... O 5 V	-	-	101216	-	101223	-	6 x 40	13	73 400	10	125
KU 16 6 AR ... O 5 V	-	101278	-	101285	-	-	6 x 40	16	59 600	10	164
KU 20 6 AR ... O 5 V	-	101353	-	101360	-	-	6 x 40	20	47 700	10	230
KU 25 6 AR ... O 5 V	-	101391	-	101407	-	-	6 x 40	25	38 100	10	340
KU 32 6 AR ... O 5 V	101445	-	101452	-	-	-	6 x 40	32	29 800	5	295

Tvrdost O, válcová stopková brusná tělíska s kulovým zakončením WR



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**100851**
WR 0816 6 AR **46** O 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna					S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	30	46	60	80	100					
EAN 4007220										

ø stopky 3 mm

WR 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100745	3 x 30	3 x 6	219 800	10	20
WR 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	100837	-	100820	3 x 30	5 x 10	136 500	10	26

ø stopky 6 mm

WR 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100714	6 x 40	3 x 6	219 800	10	80
WR 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	100783	-	100776	6 x 40	5 x 10	168 400	10	90
WR 0816 6 AR ... O 5 V	-	100851	-	100868	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	110
WR 1320 6 AR ... O 5 V	-	100905	-	100912	-	6 x 40	13 x 20	73 400	10	165
WR 2025 6 AR ... O 5 V	100943	-	100950	-	-	6 x 40	20 x 25	47 700	10	325

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

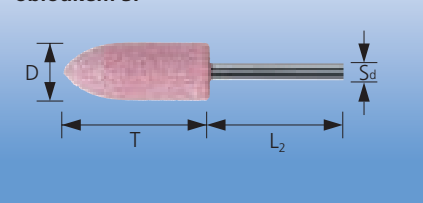
EAN 4007220**102152**
SP 1320 6 AR **46** O 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост O, válcová tělíska s lomeným obloukem SP



Označení pro objednávku	Velikost zrna					S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	30	46	60	80	100					
EAN 4007220										
ø stopky 3 mm										
SP 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101810	3 x 30	3 x 6	252 000	10	20
SP 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	101940	-	101933	3 x 30	5 x 10	149 500	10	26
SP 0816 3 AR ... O 5 V	-	102084	-	102091	-	3 x 30	8 x 16	72 800	10	43
ø stopky 6 mm										
SP 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101773	6 x 40	3 x 6	255 500	10	80
SP 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	101872	-	101865	6 x 40	5 x 10	190 900	10	90
SP 0816 6 AR ... O 5 V	-	102015	-	102022	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	110
SP 1320 6 AR ... O 5 V	-	102152	-	102169	-	6 x 40	13 x 20	73 400	10	160
SP 2032 6 AR ... O 5 V	102244	-	102251	-	-	6 x 40	20 x 32	47 700	10	330
SP 2050 6 AR ... O 5 V	102329	-	-	-	-	6 x 40	20 x 50	30 500	10	490
SP 2540 6 AR ... O 5 V	102350	-	-	-	-	6 x 40	25 x 40	35 000	10	550

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

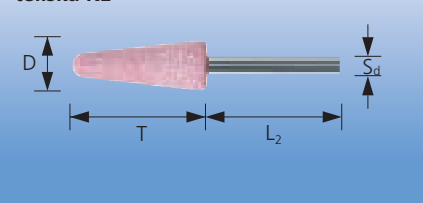
EAN 4007220**102688**
KE 2032 6 AR **30** O 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост O, kuželová stopková brusná tělíska KE



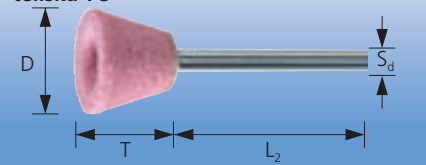
Označení pro objednávku	Velikost zrna					S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80					
EAN 4007220										
ø stopky 3 mm										
KE 1010 3 AR ... O 5 V	-	-	102404	-	-	3 x 30	10 x 10	95 400	10	40
ø stopky 6 mm										
KE 1010 6 AR ... O 5 V	-	-	102374	-	-	6 x 40	10 x 10	95 400	10	105
KE 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	102787	-	102794	6 x 40	10 x 25	95 400	10	130
KE 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	102428	-	-	6 x 40	13 x 13	73 400	10	120
KE 1616 6 AR ... O 5 V	-	102466	-	102473	-	6 x 40	16 x 16	59 600	10	140
KE 1645 6 AR ... O 5 V	-	-	102879	-	102886	6 x 40	16 x 45	52 000	10	250
KE 2020 6 AR ... O 5 V	-	102497	-	102503	-	6 x 40	20 x 20	47 700	10	210
KE 2032 6 AR ... O 5 V	-	102688	-	102695	-	6 x 40	20 x 32	47 700	10	230
KE 2040 6 AR ... O 5 V	-	102978	-	102985	-	6 x 40	20 x 40	47 700	10	325
KE 2525 6 AR ... O 5 V	-	102541	-	102558	-	6 x 40	25 x 25	38 100	10	278
KE 2545 6 AR ... O 5 V	-	102923	-	102930	-	6 x 40	25 x 45	34 000	10	465
KE 2570 6 AR ... O 5 V	-	103067	-	-	-	6 x 40	25 x 70	20 400	10	730
KE 3232 6 AR ... O 5 V	102602	-	102619	-	-	6 x 40	32 x 32	29 800	5	270
ø stopky 8 mm										
KE 3250 8 AR ... O 5 V	103098	-	-	-	-	8 x 40	32 x 50	29 800	5	390

Stopková brusná tělíska

Tvrдост O



Tvrдост O, hrncová stopková brusná tělíska TO



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**103173**
TO 3225 6 AR **24** O 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

24 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna				S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
TO 2016 6 AR . . . O 5 V	-	103128	-	103135	6 x 40	20 x 16	47 700	10	195
TO 2520 6 AR . . . O 5 V	-	103142	-	-	6 x 40	25 x 20	38 100	10	280
TO 3225 6 AR . . . O 5 V	103173	-	103180	-	6 x 40	32 x 25	29 800	5	225

Tvrдост O, série A a B



Vysvětlení označení

D = ø brusného tělíska
T = šířka brusného tělíska
S_d = ø stopky
L₂ = délka stopky

Bezpečnostní upozornění

Maximální přípustné otáčky se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm.

Příklad objednávky

EAN 4007220**117101**
A1 6 AR 30 O 5 V

Vysvětlení příkladu objednávky

A1 = tvar
6 = ø stopky [mm]
AR = brusivo
30 = velikost zrna
O = stupeň tvrdosti
5 = hustota struktury
V = druh pojiva

Tvrдост O, série A



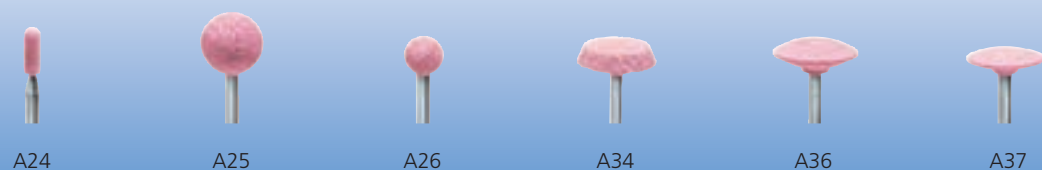
Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
A1 6 AR 30 O 5 V	30	117101	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30 400	10	448
A1 1/4 AR 30 O 5 V	30	114599	1/4 x 1 1/2	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30 400	10	448
A2 6 AR 30 O 5 V	30	117125	6 x 40	25 x 32	1 x 1 1/4	37 500	10	320
A2 1/4 AR 30 O 5 V	30	114612	1/4 x 1 1/2	25 x 32	1 x 1 1/4	37 500	10	320
A3 6 AR 30 O 5 V	30	117149	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18 600	10	755
A3 1/4 AR 30 O 5 V	30	114636	1/4 x 1 1/2	25 x 70	1 x 2 3/4	18 600	10	755
A4 6 AR 30 O 5 V	30	117163	6 x 40	32 x 32	1 1/4 x 1 1/4	30 000	5	230
A4 1/4 AR 30 O 5 V	30	114650	1/4 x 1 1/2	32 x 32	1 1/4 x 1 1/4	30 000	5	230
A5 6 AR 30 O 5 V	30	117170	6 x 40	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49 900	10	225
A5 1/4 AR 30 O 5 V	30	114667	1/4 x 1 1/2	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49 900	10	225

Tvrдост O, série A



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
A6 6 AR 30 O 5 V	30	117187	6 x 40	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49 900	10	290
A11 6 AR 30 O 5 V	30	117200	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27 600	10	565
A11 1/4 AR 30 O 5 V	30	114698	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27 600	10	565
A12 6 AR 30 O 5 V	30	117224	6 x 40	17 x 32	11 x 1 1/4	54 500	10	265
A12 1/4 AR 30 O 5 V	30	114711	1/4 x 1 1/2	17 x 32	11 x 1 1/4	54 500	10	265
A14 6 AR 30 O 5 V	30	117248	6 x 40	17 x 22	11/16 x 7/8	54 500	10	226
A15 6 AR 60 O 5 V	60	117262	6 x 40	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112 900	10	108
A15 6 AR 100 O 5 V	100	117255	6 x 40	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112 900	10	108
A15 1/4 AR 60 O 5 V	60	114759	1/4 x 1 1/2	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112 900	10	108
A21 6 AR 30 O 5 V	30	117279	6 x 40	25 x 25	1 x 1	37 500	10	410
A21 1/4 AR 30 O 5 V	30	114766	1/4 x 1 1/2	25 x 25	1 x 1	37 500	10	410

Tvrдост O, série A



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
A24 6 AR 60 O 5 V	60	117316	6 x 40	6 x 19	1/4 x 3/4	117 400	10	105
A24 6 AR 100 O 5 V	100	117309	6 x 40	6 x 19	1/4 x 3/4	117 400	10	105
A24 1/4 AR 60 O 5 V	60	114803	1/4 x 1 1/2	6 x 19	1/4 x 3/4	117 400	10	105
A25 6 AR 30 O 5 V	30	117323	6 x 40	25	1	37 500	10	350
A25 1/4 AR 30 O 5 V	30	114810	1/4 x 1 1/2	25	1	37 500	10	350
A26 6 AR 30 O 5 V	30	117330	6 x 40	16	5/8	60 000	10	160
A34 6 AR 30 O 5 V	30	117385	6 x 40	38 x 10	1 1/2 x 3/8	25 000	5	210
A36 6 AR 60 O 5 V	60	117415	6 x 40	41 x 10	1 5/8 x 3/8	23 100	5	180
A36 1/4 AR 60 O 5 V	60	114902	1/4 x 1 1/2	41 x 10	1 5/8 x 3/8	23 100	5	180
A37 6 AR 60 O 5 V	60	117422	6 x 40	32 x 6	1 1/4 x 1/4	30 000	5	112
A37 1/4 AR 60 O 5 V	60	114919	1/4 x 1 1/2	32 x 6	1 1/4 x 1/4	30 000	5	112

Tvrдост O, série B



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
B43 3 AR 100 O 5 V	100	117453	3 x 30	6 x 8	1/4 x 5/16	149 200	10	26
B44 3 AR 100 O 5 V	100	117460	3 x 30	6 x 10	7/32 x 3/8	141 100	10	24
B45 3 AR 100 O 5 V	100	117477	3 x 30	5 x 8	3/16 x 5/16	181 900	10	23
B46 3 AR 100 O 5 V	100	117484	3 x 30	3 x 8	1/8 x 5/16	267 100	10	20
B51 3 AR 80 O 5 V	80	117507	3 x 30	11 x 19	7/16 x 3/4	63 600	10	60
B52 3 AR 46 O 5 V	46	117514	3 x 30	10 x 19	3/8 x 3/4	66 200	10	60
B52 3 AR 80 O 5 V	80	117521	3 x 30	10 x 19	3/8 x 3/4	66 200	10	60
B53 3 AR 60 O 5 V	60	117545	3 x 30	6 x 16	1/4 x 5/8	149 200	10	28
B53 3 AR 100 O 5 V	100	117538	3 x 30	6 x 16	1/4 x 5/8	149 200	10	28
B54 3 AR 60 O 5 V	60	117569	3 x 30	6 x 13	1/4 x 1/2	101 500	10	30
B54 3 AR 100 O 5 V	100	117552	3 x 30	6 x 13	1/4 x 1/2	101 500	10	30
B55 3 AR 100 O 5 V	100	117576	3 x 30	3 x 6	1/8 x 1/4	257 000	10	20
B61 3 AR 80 O 5 V	80	117590	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	45 000	10	72

Tvrдост O, série B



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
B63 3 AR 100 O 5 V	100	117620	3 x 30	6 x 5	1/4 x 3/16	149 200	10	24
B64 3 AR 100 O 5 V	100	117637	3 x 30	6 x 2	1/4 x 1/16	149 200	10	20
B65 3 AR 100 O 5 V	100	117644	3 x 30	3 x 3	1/8 x 1/8	277 700	10	18
B69 3 AR 100 O 5 V	100	117668	3 x 30	8 x 2	5/16 x 1/16	120 800	10	22
B70 3 AR 100 O 5 V	100	117675	3 x 30	19 x 3	3/4 x 1/8	49 900	10	43
B71 3 AR 100 O 5 V	100	117682	3 x 30	16 x 2	5/8 x 3/32	60 000	10	32
B72 3 AR 100 O 5 V	100	117699	3 x 30	13 x 3	1/2 x 1/8	75 100	10	32
B73 3 AR 100 O 5 V	100	117705	3 x 30	13 x 3	1/2 x 1/8	75 100	10	30
B81 3 AR 60 O 5 V	60	117729	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	49 900	10	43
B81 3 AR 100 O 5 V	100	117712	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	49 900	10	43
B82 3 AR 100 O 5 V	100	117736	3 x 30	13 x 6	1/2 x 1/4	75 100	10	30

Tvrдост O, série B



B84

B92

B95

B96

B97

B98

B102

B103

B104

B105

Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
B84 3 AR 100 O 5 V	100	117750	3 x 30	8 x 5	5/16 x 3/16	120 800	10	26
B92 3 AR 100 O 5 V	100	117767	3 x 30	6 x 6	1/4 x 1/4	149 200	10	24
B95 3 AR 100 O 5 V	100	117798	3 x 30	3 x 5	1/8 x 3/16	260 300	10	20
B96 3 AR 100 O 5 V	100	117804	3 x 30	3 x 6	1/8 x 1/4	236 100	10	20
B96 1/8 AR 100 O 5 V	100	115435	1/8 x 1 1/4	3 x 6	1/8 x 1/4	236 100	10	20
B97 3 AR 100 O 5 V	100	117811	3 x 30	2 x 10	3/32 x 3/8	107 300	10	18
B98 3 AR 100 O 5 V	100	117828	3 x 30	2 x 6	3/32 x 1/4	168 300	10	18
B102 3 AR 80 O 5 V	80	117842	3 x 30	16 x 13	5/8 x 1/2	46 400	10	50
B103 3 AR 80 O 5 V	80	117866	3 x 30	16 x 5	5/8 x 3/16	60 000	10	45
B104 3 AR 80 O 5 V	80	117873	3 x 30	8 x 10	5/16 x 3/8	104 500	10	40
B105 3 AR 100 O 5 V	100	117880	3 x 30	6 x 6	1/4 x 1/4	149 200	10	22

Tvrдост O, série B



B106

B111

B114

B115

B121

B122

B123

B124

B125

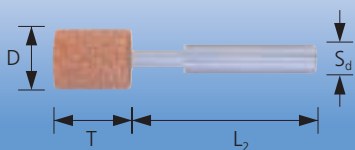
Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
B106 3 AR 100 O 5 V	100	117897	3 x 30	3 x 2	1/8 x 7/64	295 600	10	18
B111 3 AR 80 O 5 V	80	117910	3 x 30	11 x 17	7/16 x 11/16	47 700	10	60
B114 3 AR 100 O 5 V	100	117958	3 x 30	6 x 10	7/32 x 3/8	136 900	10	26
B115 3 AR 100 O 5 V	100	117965	3 x 30	2 x 3	3/32 x 1/8	299 400	10	18
B121 3 AR 46 O 5 V	46	117972	3 x 30	13	1/2	56 200	10	54
B122 3 AR 46 O 5 V	46	117996	3 x 30	10	3/8	90 200	10	34
B122 3 AR 80 O 5 V	80	118009	3 x 30	10	3/8	90 200	10	34
B123 3 AR 100 O 5 V	100	118016	3 x 30	5	3/16	198 900	10	20
B123 1/8 AR 100 O 5 V	100	115701	1/8 x 1 1/4	5	3/16	198 900	10	20
B124 3 AR 100 O 5 V	100	118023	3 x 30	3	1/8	291 800	10	18
B125 3 AR 100 O 5 V	100	118030	3 x 30	6	1/4	149 200	10	40
B125 1/8 AR 100 O 5 V	100	115732	1/8 x 1 1/4	6	1/4	149 200	10	40

Stopková brusná tělíska

Tvrlost O



Stopková brusná tělíska na nástroje



Stopková brusná tělíska na nástroje se výborně hodí k univerzálnímu ostření HSS řezných nástrojů všech druhů.

Stopková brusná tělíska na nástroje jsou dodávána v keramickém pojivu na bázi ušlechtilého korundu, zrnem a tvrdostí přizpůsobená průměru, s osazenou stopkou $\varnothing$ 6 mm.

Příklady použití:

- Příbrusování závitových čelistí
- Broušení HSS - tvarových soustružnických nožů
- Broušení vrtáků
- Broušení lamačů třísek u HSS nástrojů

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**098370**
702 6 AR **100** MO V

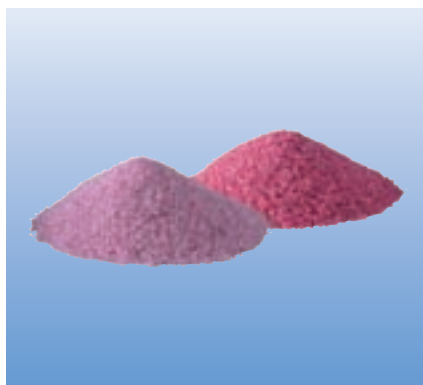
Vysvětlení k příkladu objednávky:

100 = velikost zrna

Uvádějte prosím velikost zrna, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	80	100					
	EAN 4007220						
702 6 AR . . . MO V	-	098370	6 x 40	2 x 5	201 800	10	80
703 6 AR . . . MO V	-	098387	6 x 40	3 x 8	152 500	10	80
704 6 AR . . . MO V	-	098394	6 x 40	4 x 8	177 400	10	80
705 6 AR . . . MO V	098400	-	6 x 40	5 x 8	190 900	10	80
706 6 AR . . . MO V	098417	-	6 x 40	6 x 10	159 100	10	80
707 6 AR . . . MO V	098424	-	6 x 40	7 x 10	136 400	10	90
708 6 AR . . . MO V	098431	-	6 x 40	8 x 12	119 300	10	97
709 6 AR . . . MO V	098448	-	6 x 40	9 x 12	106 100	10	100
710 6 AR . . . M V	098455	-	6 x 40	10 x 12	95 400	10	105
712 6 AR . . . M V	098479	-	6 x 40	12 x 15	79 500	10	130

Tvrlost O pro slévárny



Speciální stopková brusná tělíska **tvrdosti O pro slévárny** se vyrábějí z optimalizovaného keramického pojiva a směsi brusných zrn z růžového a červeného ušlechtilého korundu. Tato kombinace zrn vede k vyváženému poměru úběrového výkonu a životnosti speciálně při opracovávání součástí z ocelolitin. Tvrlost O pro slévárny se obzvláště hodí pro univerzální broušení ocelolitin za drsných podmínek.

Výhody

- Vynikající brusné vlastnosti a agresivita stopkových brusných tělísek od samého začátku.
- Vysoký úběrový výkon v kombinaci s dlouhou životností.
- Praktické a ekologické průmyslové balení.



Příklady použití

- Odstraňování ořepů na součástech z ocelolitin.
- Příbrusování přechodů po oddělení nálitků.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti O dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 25 až 40 m/s. Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

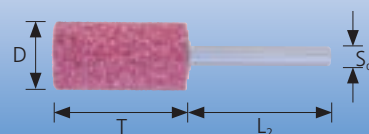
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**802953**
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na

Tvrdost O, válcová stopková brusná tělíska ZY a série W



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	Odpovídá tvaru pro USA	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min.¹]		
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na	30	802953	W 207	6 x 40	20 x 40	47 700	50	2 500
ZY 2532 6 ADR 30 O 5 V na	30	802960	-	6 x 40	25 x 32	32 900	50	2 750

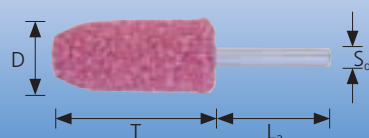
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**802977**
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na

Tvrdost O, válcová tělíska s lomeným obloukem SP



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min.¹]		
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na	30	802977	6 x 40	20 x 50	14 100	50	2 350

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

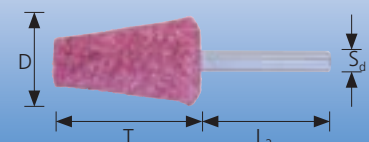
EAN 4007220**802991**
KE 1645 6 AR **46** O 5 V na

Vysvětlení k příkladu objednávky:

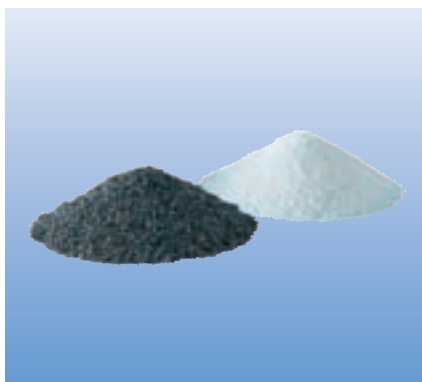
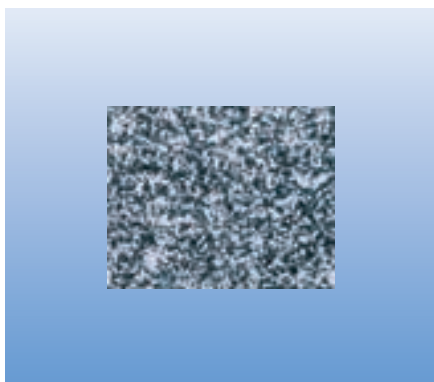
46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrdost O, kuželová stopková brusná tělíska KE



Označení pro objednávku	Velikost zrna			S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min.·¹]		
	24	30	46					
	EAN 4007220							
ø stopky 6 mm								
KE 1645 6 ADR ... O 5 V na	-	-	802991	6 x 40	16 x 45	24 000	50	1 100
KE 2040 6 ADR ... O 5 V na	-	803011	-	6 x 40	20 x 40	20 900	50	2 200
ø stopky 8 mm								
KE 3550 8 ADR ... O 5 V na	642672	-	-	8 x 40	35 x 50	15 600	50	4 850



Stopková brusná tělíska **tvrdosti H** jsou vyrobena z keramického pojiva a směsi brusných zrn z normálního korundu a bílého ušlechtilého korundu.

Díky relativně měkkému pojivu mezi brusnými zrny se během broušení docílí vysokého úběrového výkonu.

Tvrдост H je ve spojení s vysokými obvodovými rychlostmi obzvláště vhodná pro použití na plochách tvrdé a houževnaté oceli.

Výhody

- Vynikající měkké chování při broušení a zároveň velmi dobré brusné vlastnosti.
- Dobře štěpitelný bílý ušlechtilý korund s ostrými hranami vede na kalených ocelových součástech k vysokým hodnotám úběru.
- Otevřené komůrky na zachytávání třísek umožňují dobrý odvod tepla.
- Díky použití houževnatého normálního korundu ve směsi brusných zrn se docílí dlouhé životnosti, přestože jsou spojeny měkkým pojivem.

Příklady použití

- Broušení kalených lisovacích, tvářecích a vysekávacích nástrojů.
- Broušení kalených forem pro tlakové lití.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti H dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Tvrдост H, válcová stopková brusná tělíska ZY



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**096550**
ZY 1632 6 AWN **30** H 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna				Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60						
	EAN 4007220									

ø stopky 3 mm

ZY 0306 3 AWN . . . H 5 V	-	-	-	094495	W 144	3 x 30	3 x 6	206 100	10	20
ZY 0408 3 AWN . . . H 5 V	-	-	-	094648	-	3 x 30	4 x 8	175 100	10	20
ZY 0510 3 AWN . . . H 5 V	-	-	-	094846	W 153	3 x 30	5 x 10	130 700	10	26
ZY 0613 3 AWN . . . H 5 V	-	-	-	095102	W 163	3 x 30	6 x 13	93 600	10	30
ZY 0810 3 AWN . . . H 5 V	-	-	095317	-	W 169	3 x 30	8 x 10	87 600	10	38
ZY 0816 3 AWN . . . H 5 V	-	-	095508	-	-	3 x 30	8 x 16	61 000	10	50

ø stopky 6 mm

ZY 0816 6 AWN . . . H 5 V	-	-	095393	-	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	112
ZY 1020 6 AWN . . . H 5 V	-	-	095836	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95 400	10	138
ZY 1325 6 AWN . . . H 5 V	-	-	096314	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73 400	10	180
ZY 1632 6 AWN . . . H 5 V	-	096550	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 2025 6 AWN . . . H 5 V	-	096956	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47 700	10	330
ZY 2040 6 AWN . . . H 5 V	-	097182	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32 400	10	465
ZY 2525 6 AWN . . . H 5 V	-	097311	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38 100	10	475
ZY 3232 6 AWN . . . H 5 V	097557	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25 700	5	460
ZY 5013 6 AWN . . . H 5 V	-	100141	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19 000	5	430

ø stopky 8 mm

ZY 5040 8 AWN . . . H 5 V	100646	-	-	-	W 243	8 x 40	50 x 40	19 000	5	980
---------------------------	--------	---	---	---	-------	--------	---------	--------	---	-----

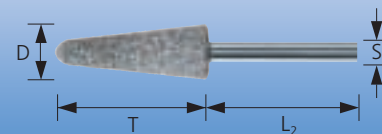
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

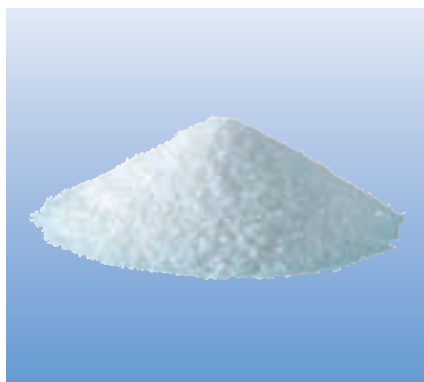
EAN 4007220**102831**
KE 1645 6 AWN 46 H 5 V

Tvrdost H, kuželová stopková brusná tělíska KE



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
KE 1025 6 AWN 46 H 5 V	46	102732	6 x 40	10 x 25	95 400	10	130
KE 1645 6 AWN 46 H 5 V	46	102831	6 x 40	16 x 45	52 000	10	250





Stopková brusná tělíska **tvrdosti I** se vyrábějí z keramického pojiva a bílého ušlechtilého korundu.

Tvrдост I je měkké pojivo pro brusná tělíska s velmi dobrými brusnými vlastnostmi. Toto měkké pojivo umožňuje velmi vysoké úběrové výkony. Tvrдост I se obzvláště dobře hodí pro broušení ploch na tvrdé oceli.

Výhody

- Dobře štěpitelný bílý ušlechtilý korund s ostrými hranami vede na kalené oceli k vysokým hodnotám úběru.
- Otevřené komůrky pro zachytávání třísek umožňují dobré odvádění tepla a studené broušení.

Příklady použití

- Broušení kalených ocelových součástí.
- Přibrušování tvrdých návarových svarů.
- Broušení obrobků z titanu a slitin titanu.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti I dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

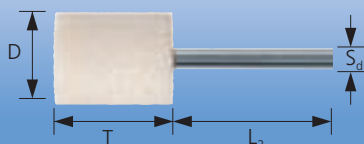
Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост I, válcová stopková brusná tělíska ZY



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**097205**
ZY 2040 6 AW **30** I 5 V

Označení pro objednávku	Velikost zrna						Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80	100						
	EAN 4007220											

ø stopky 3 mm

ZY 0205 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094358	W 141	3 x 30	2 x 5	201 800	10	20
ZY 0306 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094501	W 144	3 x 30	3 x 6	206 100	10	20
ZY 0408 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094655	-	3 x 30	4 x 8	175 100	10	20
ZY 0510 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094853	W 153	3 x 30	5 x 10	130 700	10	26
ZY 0613 3 AW ... I 5 V	-	-	-	095126	-	095119	W 163	3 x 30	6 x 13	93 600	10	30
ZY 1303 3 AW ... I 5 V	-	-	-	098769	-	-	W 182	3 x 30	13 x 3	73 400	10	35
ZY 2006 3 AW ... I 5 V	-	-	100400	-	-	-	W 201	3 x 30	20 x 6	47 700	10	84

ø stopky 6 mm

ZY 0816 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095409	-	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	112
ZY 1013 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095607	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95 400	10	116
ZY 1020 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095843	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95 400	10	138
ZY 1325 6 AW ... I 5 V	-	-	096321	-	-	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73 400	10	180
ZY 1620 6 AW ... I 5 V	-	096444	-	-	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59 600	10	235
ZY 1632 6 AW ... I 5 V	-	096581	-	-	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 2025 6 AW ... I 5 V	-	096970	-	096987	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47 700	10	330
ZY 2040 6 AW ... I 5 V	-	097205	-	-	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32 400	10	465
ZY 2532 6 AW ... I 5 V	-	097427	-	-	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32 900	10	545
ZY 3216 6 AW ... I 5 V	-	-	099650	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29 800	5	235
ZY 3232 6 AW ... I 5 V	-	-	097588	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25 700	5	460

Pokračování viz další strana

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

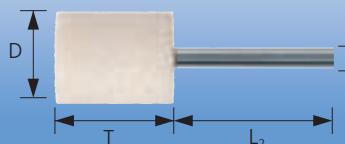
EAN 4007220097205
ZY 2040 6 AW 30 I 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrlost I, válcová stopková brusná tělíska ZY



Pokračování z předchozí strany

Označení pro objednávku	Velikost zrna						Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60	80	100						
	EAN 4007220											

ø stopky 6 mm

ZY 4010 6 AW ... I 5 V	-	-	-	099872	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23 800	5	252
ZY 4020 6 AW ... I 5 V	-	-	100011	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23 800	5	415
ZY 5013 6 AW ... I 5 V	-	-	-	100172	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19 000	5	430
ZY 5025 6 AW ... I 5 V	100301	-	-	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19 000	5	730

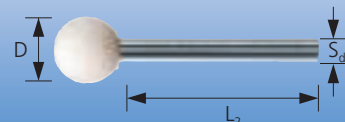
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220101544
KU 08 3 AW 80 I 5 V

Tvrlost I, kulová stopková brusná tělíska KU



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
KU 08 3 AW 80 I 5 V	80	101544	3 x 30	8	116 200	10	30

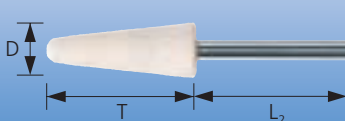
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220102749
KE 1025 6 AW 46 I 5 V

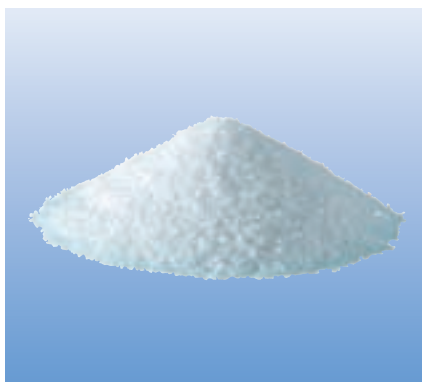
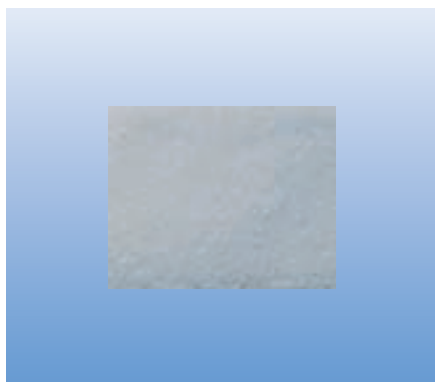
Tvrlost I, kuželová stopková brusná tělíska KE



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
KE 1025 6 AW 46 I 5 V	46	102749	6 x 40	10 x 25	95 400	10	130
KE 1645 6 AW 46 I 5 V	46	102855	6 x 40	16 x 45	52 000	10	250

Stopková brusná tělíska

Tvrдост T



Stopková brusná tělíska **tvrdosti T** jsou vyrobena z keramického pojiva a bílého ušlechtilého korundu.

Tvrдост T patří k tvrdým pojivům u stopkových brusných tělísek s malými rozměry. Velmi pevná vzájemná vazba mezi brusnými zrny vede k dlouhé životnosti.

Tvrдост I se obzvláště dobře hodí pro broušení hran na tvrdé oceli.

Výhody

- Dobře štěpitelný bílý ušlechtilý korund s ostrými hranami vede na kalených ocelových součástech k vysokým hodnotám úběru.
- Z důvodu vysokého podílu pojiva jsou brusná tělíska tvarově velmi stabilní.
- Díky vysoké stabilitě hran se stopková brusná tělíska tvrdosti T nechají také hospodárně provozovat na nízkootáčkových pohonných strojích.

Příklady použití

- Odstraňování otřepů na obrobcích z kalené oceli.
- Velmi jemné srážení hran na tvrdých obrobcích ve výrobě nástrojů a forem.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti T dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 15 až 20 m/s.

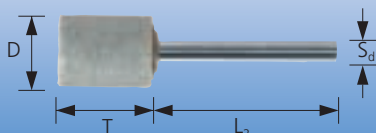
Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Vysvětlení k příkladu objednávky:

60 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост T, válcová stopková brusná tělíska ZY



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**095201**
ZY 0613 3 AW **60** T 5 V

Označení pro objednávku	Velikost zrna				Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	60	80	100	320						
	EAN 4007220									

ø stopky 3 mm

ZY 0105 3 AW T 5 V	-	-	-	098349	-	3 x 30	1 x 5	140 200	10	18
ZY 1,508 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098356	-	3 x 30	1,5 x 8	104 700	10	20
ZY 1,708 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098363	-	3 x 30	1,7 x 8	112 300	10	20
ZY 0205 3 AW ... T 5 V	-	-	094396	-	W 141	3 x 30	2 x 5	201 800	10	20
ZY 0306 3 AW ... T 5 V	-	-	094549	-	W 144	3 x 30	3 x 6	206 100	10	20
ZY 0408 3 AW ... T 5 V	-	-	094723	-	-	3 x 30	4 x 8	175 100	10	20
ZY 0510 3 AW ... T 5 V	-	-	094921	-	W 153	3 x 30	5 x 10	130 700	10	26
ZY 0613 3 AW ... T 5 V	095201	-	095195	-	W 163	3 x 30	6 x 13	93 600	10	30
ZY 0816 3 AW ... T 5 V	-	095584	-	-	-	3 x 30	8 x 16	61 000	10	50
ZY 1013 3 AW ... T 5 V	-	095768	-	-	W 176	3 x 30	10 x 13	58 400	10	55

ø stopky 6 mm

ZY 0510 6 AW ... T 5 V	-	-	094808	-	W 153	6 x 40	5 x 10	157 800	10	90
------------------------	---	---	--------	---	-------	--------	--------	---------	----	----

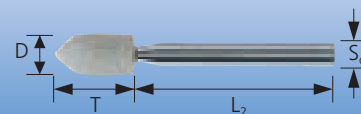
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

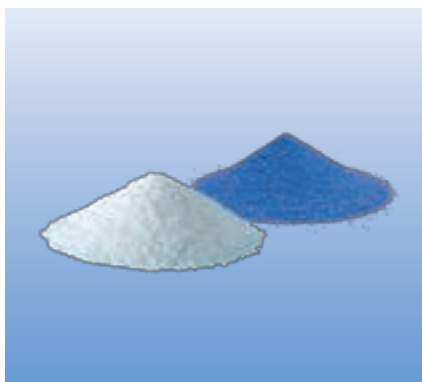
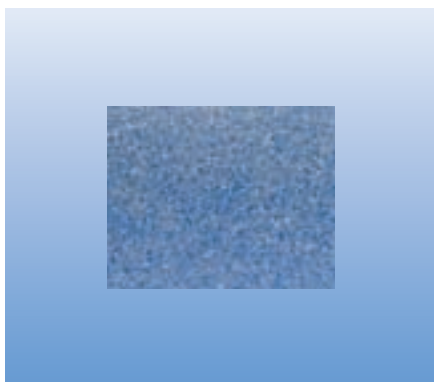
EAN 4007220**101971**
SP 0510 3 AW 100 T 5 V

Tvrdost T, válcová tělíska s lomeným obloukem SP



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
SP 0306 3 AW 100 T 5 V	100	101834	3 x 30	3 x 6	252 000	10	20
SP 0510 3 AW 100 T 5 V	100	101971	3 x 30	5 x 10	149 500	10	26





Stopková brusná tělíska **tvrdosti J** jsou vyrobena z keramického pojiva a směsi brusných zrn z bílého ušlechtilého a modrého slinutého korundu.

V kombinaci dobře štěpitelného bílého ušlechtilého korundu s ostrými hranami a samoostřicího účinku mikrokrytalického slinutého korundu umožňuje měkké pojivo velmi vysoký úběr při velmi dlouhé životnosti.

Tvrdost J se nejlépe hodí pro broušení ploch titanových materiálů, slitin na bázi niklu a kobaltu, jakož i pro opracování kalených ocelových součástí a návarových svarů.

Výhody

- Studené broušení díky dobré štěpitelnosti směsi zrn.
- Vysoký úběrový výkon při velmi dlouhé životnosti.
- Samoostřicí efekt slinutého korundu zaručuje konstantní hodnoty úběru.

Příklady použití

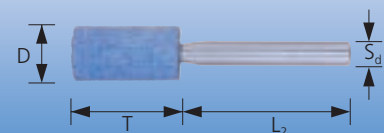
- Dokončovací práce na lopatkách turbín při údržbě letadel.
- Dobrušování opravných svarů ve výrobě nástrojů a forem.
- Přibrušování opravných svarů na lopatkách turbín.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti J dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Tvrdost J, válcová stopková brusná tělíska ZY



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**802106**
ZY 0306 3 AWCO **80** J 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

80 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna				Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	46	60	80	100						
	EAN 4007220									

ø stopky 3 mm

ZY 0306 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802106	802120	W 144	3 x 30	3 x 6	206 100	10	20
ZY 0408 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802137	802144	-	3 x 30	4 x 8	175 100	10	20
ZY 0510 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802151	802168	W 153	3 x 30	5 x 10	130 700	10	26
ZY 0613 3 AWCO . . . J 5 V	-	802175	802182	802199	W 163	3 x 30	6 x 13	93 600	10	30

ø stopky 6 mm

ZY 0816 6 AWCO . . . J 5 V	802205	-	802212	-	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	116
ZY 1013 6 AWCO . . . J 5 V	802229	-	802274	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95 400	10	137
ZY 1325 6 AWCO . . . J 5 V	802304	-	802311	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73 400	10	180
ZY 1620 6 AWCO . . . J 5 V	802328	802335	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59 600	10	235
ZY 1632 6 AWCO . . . J 5 V	802342	802366	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 2025 6 AWCO . . . J 5 V	802373	802397	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47 700	10	330
ZY 3232 6 AWCO . . . J 5 V	802427	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25 700	10	460
ZY 4020 6 AWCO . . . J 5 V	802434	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23 800	10	415

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

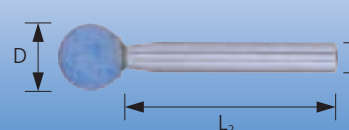
EAN 4007220**802465**
KU 06 3 AWCO **80** J 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

80 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrdość J, kulová stopková brusná tělíska KU



Označení pro objednávku	Velikost zrna				S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	46	60	80	100					
EAN 4007220									
ø stopky 3 mm									
KU 06 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802465	802472	3 x 30	6	149 200	10	25
KU 08 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802489	802519	3 x 30	8	116 200	10	30
ø stopky 6 mm									
KU 13 6 AWCO . . . J 5 V	802533	802557	802595	-	6 x 40	13	73 400	10	125

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

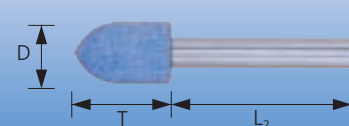
EAN 4007220**802663**
SP 0613 3 AWCO 80 J 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

80 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrdość J, válcová tělíska s lomeným obloukem SP



Označení pro objednávku	Velikost zrna				S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	46	60	80	100					
EAN 4007220									
ø stopky 3 mm									
SP 0613 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802663	802670	3 x 30	6 x 13	107 900	10	30
SP 0816 3 AWCO . . . J 5 V	-	802687	802694	802700	3 x 30	8 x 16	72 800	10	43
ø stopky 6 mm									
SP 1320 6 AWCO . . . J 5 V	802717	802724	802731	-	6 x 40	13 x 20	73 400	10	160

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

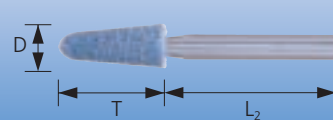
EAN 4007220**802601**
KE 1025 6 AWCO **46** J 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

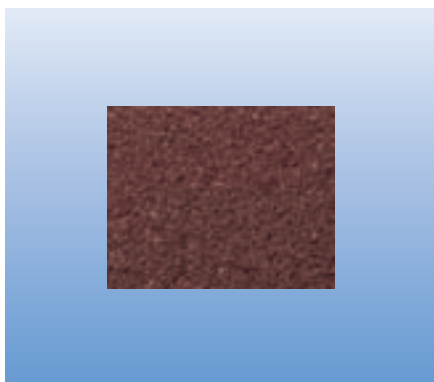
46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrdość J, kuželová stopková brusná tělíska KE



Označení pro objednávku	Velikost zrna		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	46	60					
EAN 4007220							
KE 1025 6 AWCO . . . J 5 V	802601	802618	6 x 40	10 x 25	95 400	10	130
KE 1645 6 AWCO . . . J 5 V	802625	802656	6 x 40	16 x 45	52 000	10	250



Stopková brusná tělíska **tvrdosti L** jsou vyrobena z vysoce kvalitního pojiva ze syntetických pryskyřic a směsi brusných zrn bílého a tmavě červeného ušlechtilého korundu. Relativně měkké pojivo obsahuje aktivní brusné přísady a v kombinaci se směsí brusných zrn vede k výjimečně vysokým úběrovým výkonům při dobré životnosti.

Trvdost L je vhodná speciálně pro broušení ploch ušlechtilých ocelí (INOX) a pro univerzální použití na barevných kovech a bronzu.

Výhody

- Studené broušení při použití na materiálech citlivých na teplotu.
- Vysoký komfort při práci díky broušení s nízkou úrovní vibrací.

Příklady použití

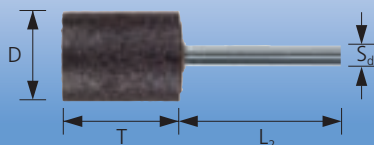
- Broušení tvarových součástí ze žáruvzdorných slitin.
- Hrubé broušení odlitků z ušlechtilé oceli (INOX).
- Broušení součástí z barevných kovů.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti L dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 35 až 50 m/s.

Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Trvdost L, válcová stopková brusná tělíska ZY



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220099742
ZY 3216 6 ADW 24 L 6 B

Vysvětlení k příkladu objednávky:

24 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna				Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60						
	EAN 4007220									

ø stopky 6 mm

ZY 0816 6 ADW . . . L 6 B	-	-	346877	-	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	112
ZY 1020 6 ADW . . . L 6 B	-	-	346891	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95 400	10	138
ZY 1032 6 ADW . . . L 6 B	-	-	346907	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83 200	10	165
ZY 1632 6 ADW . . . L 6 B	-	096697	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 2025 6 ADW . . . L 6 B	-	097083	-	346914	W 205	6 x 40	20 x 25	47 700	10	330
ZY 2040 6 ADW . . . L 6 B	-	097304	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32 400	10	465
ZY 2513 6 ADW . . . L 6 B	-	099483	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	38 100	10	289
ZY 2525 6 ADW . . . L 6 B	-	346938	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38 100	10	475
ZY 2532 6 ADW . . . L 6 B	-	097533	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32 900	10	545
ZY 3216 6 ADW . . . L 6 B	099742	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29 800	5	235
ZY 3240 6 ADW . . . L 6 B	097793	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18 600	5	510
ZY 4006 6 ADW . . . L 6 B	-	-	-	346976	W 235	6 x 40	40 x 6	23 800	5	180
ZY 4010 6 ADW . . . L 6 B	-	099940	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23 800	5	252
ZY 4020 6 ADW . . . L 6 B	100127	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23 800	5	415
ZY 5013 6 ADW . . . L 6 B	-	100271	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19 000	5	430
ZY 5025 6 ADW . . . L 6 B	100394	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19 000	5	730

ø stopky 8 mm

ZY 3240 8 ADW . . . L 6 B	098257	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27 200	5	550
ZY 5040 8 ADW . . . L 6 B	100653	-	-	-	W 243	8 x 40	50 x 40	19 000	5	980

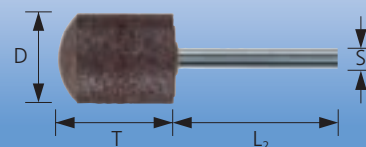
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220353813
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B

Trvdost L, válcová stopková brusná tělíska s kulovým zakončením WR



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B	30	353813	6 x 40	25 x 32	37 300	10	515

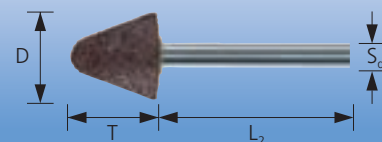
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220660331
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B

Trvdost L, kuželová stopková brusná tělíska KE



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
KE 2020 6 ADW 30 L 6 B	30	347034	6 x 40	20 x 20	47 700	10	210
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B	30	660331	6 x 40	25 x 45	34 000	10	465

Vysvětlení označení:

D = $\varnothing$ brusného tělíska
T = šířka brusného tělíska
 S_d = $\varnothing$ stopky
 L_2 = délka stopky

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na otevřenou délku stopky 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220347096
A1 6 ADW 60 L 6 B

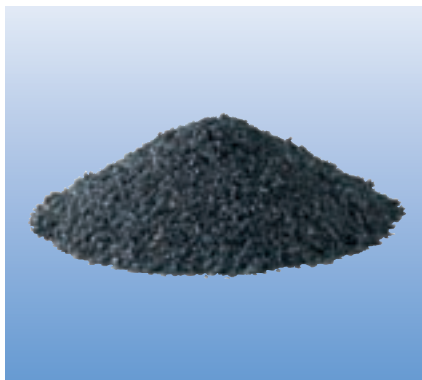
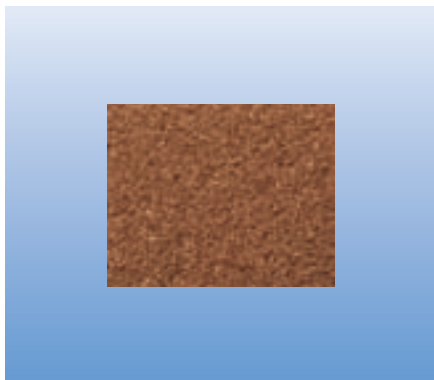
Vysvětlení k příkladu objednávky:

A1 = tvar
6 = $\varnothing$ stopky [mm]
ADW = brusivo
60 = velikost zrna
L = stupeň trvdosti
6 = hustota struktury
B = druh pojiva

Trvdost L, série A



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
A1 6 ADW 60 L 6 B	60	347096	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30 400	10	448
A3 6 ADW 60 L 6 B	60	347119	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18 600	10	755
A11 6 ADW 60 L 6 B	60	347133	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27 600	10	565



Stopková brusná tělíska **tvrdosti N** jsou vyrobena z vysoce kvalitního pojiva ze syntetických pryskyřic a normálního korundu. Relativně tvrdé pojivo obsahuje aktivní brusné přísady, které v kombinaci houževnatého normálního korundu a pevného pojiva vedou k vysokému úběrovému výkonu při velmi dlouhé životnosti. Tvrдост N je vhodná speciálně pro broušení hran na ušlechtilých ocelích (INOX). Vyznačuje se studeným broušením při vysoké tvarové stabilitě.

Výhody

- Studené broušení při použití na materiálech citlivých na teplotu.
- Vysoký komfort při práci díky broušení s nízkou úrovní vibrací.
- Díky vysoké stabilitě hran se stopková brusná tělíska tvrdosti N nechají také hospodárně provozovat na nízkotáčkových pohonných strojích.

Příklady použití

- Přibrušování koutových svarů na součástech z ušlechtilé oceli.
- Odstraňování ořepů na tvarových součástech ze žáruvzdorných slitin.
- Odstraňování ořepů na odlitcích z ušlechtilé oceli.
- Srážení hran jako příprava pro svařování profilů z ušlechtilé oceli.

Doporučení pro použití

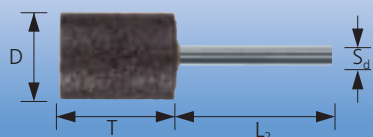
Stopková brusná tělíska tvrdosti N dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 35 až 50 m/s. Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост N, válcová stopková brusná tělíska ZY



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**096673**
ZY 1632 6 AN **30** N 5 B

Označení pro objednávku	Velikost zrna				Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60						
	EAN 4007220									

ø stopky 6 mm

ZY 0816 6 AN . . . N 5 B	-	-	346860	-	-	6 x 40	8 x 16	119 300	10	112
ZY 1020 6 AN . . . N 5 B	-	-	346884	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95 400	10	138
ZY 1032 6 AN . . . N 5 B	-	-	096062	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83 200	10	165
ZY 1325 6 AN . . . N 5 B	-	-	096420	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73 400	10	180
ZY 1632 6 AN . . . N 5 B	-	096673	-	096680	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 1650 6 AN . . . N 5 B	-	096871	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	40 500	10	410
ZY 2008 6 AN . . . N 5 B	-	346952	-	-	W 202	6 x 40	20 x 8	47 700	10	170
ZY 2025 6 AN . . . N 5 B	-	097076	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47 700	10	330
ZY 2040 6 AN . . . N 5 B	-	097298	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32 400	10	465
ZY 2506 6 AN . . . N 5 B	-	-	346969	-	W 216	6 x 40	25 x 6	38 100	10	210
ZY 2513 6 AN . . . N 5 B	-	099476	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	38 100	10	289
ZY 2532 6 AN . . . N 5 B	-	097526	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32 900	10	545
ZY 2540 6 AN . . . N 5 B	-	098141	-	-	W 221	6 x 40	25 x 40	26 000	10	645
ZY 3208 6 AN . . . N 5 B	-	099629	-	-	W 226	6 x 40	32 x 8	29 800	5	160
ZY 3216 6 AN . . . N 5 B	099735	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29 800	5	235

Pokračování viz další strana

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

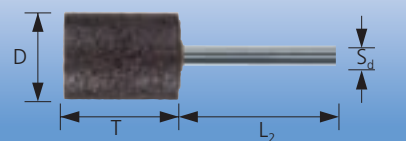
EAN 4007220**096673**
ZY 1632 6 AN **30** N 5 B

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост N, válcová stopková brusná tělíska ZY



Pokračování z předchozí strany

Označení pro objednávku	Velikost zrna				Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46	60						
	EAN 4007220									

ø stopky 6 mm

ZY 3220 6 AN . . . N 5 B	099834	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	29 800	5	287
ZY 3232 6 AN . . . N 5 B	097670	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25 700	5	460
ZY 3240 6 AN . . . N 5 B	097786	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18 600	5	510
ZY 4006 6 AN . . . N 5 B	-	-	100479	-	W 235	6 x 40	40 x 6	23 800	5	180
ZY 4010 6 AN . . . N 5 B	-	099933	-	-	-	6 x 40	40 x 10	23 800	5	252
ZY 4020 6 AN . . . N 5 B	100110	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23 800	5	415
ZY 4040 6 AN . . . N 5 B	346945	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	16 200	5	770
ZY 5008 6 AN . . . N 5 B	-	100523	-	-	-	6 x 40	50 x 8	19 000	5	290
ZY 5013 6 AN . . . N 5 B	-	100264	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19 000	5	430
ZY 5025 6 AN . . . N 5 B	100387	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19 000	5	730

ø stopky 8 mm

ZY 3240 8 AN . . . N 5 B	098240	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27 200	5	550
--------------------------	--------	---	---	---	-------	--------	---------	--------	---	-----

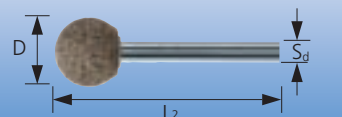
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**347010**
KU 20 6 AN 30 N 5 B

Tvrдост N, kulová stopková brusná tělíska KU



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
KU 16 6 AN 30 N 5 B	30	347003	6 x 40	16	59 600	10	164
KU 20 6 AN 30 N 5 B	30	347010	6 x 40	20	47 700	10	230
KU 25 6 AN 30 N 5 B	30	347027	6 x 40	25	38 100	10	340

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

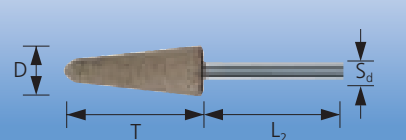
EAN 4007220**347065**
KE 1645 6 AN **46** N 5 B

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrдост N, kuželová stopková brusná tělíska KE



Označení pro objednávku	Velikost zrna			S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46					
	EAN 4007220							
KE 1025 6 AN . . . N 5 B	-	-	347041	6 x 40	10 x 25	95 400	10	130
KE 1645 6 AN . . . N 5 B	-	-	347065	6 x 40	16 x 45	52 000	10	250
KE 2545 6 AN . . . N 5 B	-	660324	-	6 x 40	25 x 45	34 000	10	465
KE 3232 6 AN . . . N 5 B	347072	-	-	6 x 40	32 x 32	29 800	5	270

Tvrдост N, série A



Vysvětlení označení

D = $\varnothing$ brusného tělíska
 T = šířka brusného tělíska
 S_d = $\varnothing$ stopky
 L_2 = délka stopky

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na otevřenou délku stopky 10 mm.

Příklad objednávky:

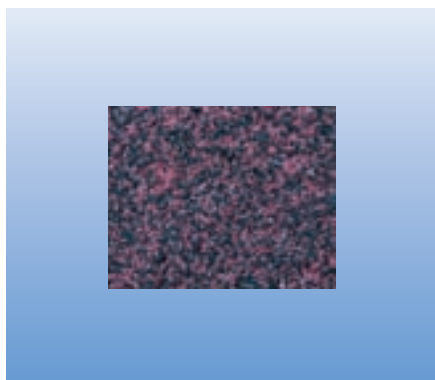
EAN 4007220347089
 A1 6 AN 30 N 5 B

Vysvětlení k příkladu objednávky:

A1 = tvar
 6 = $\varnothing$ stopky [mm]
 AN = brusivo
 30 = velikost zrna
 N = stupeň tvrdosti
 5 = hustota struktury
 B = druh pojiva

Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
A1 6 AN 30 N 5 B	30	347089	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30 400	10	448
A3 6 AN 30 N 5 B	30	347102	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18 600	10	755
A11 6 AN 30 N 5 B	30	347126	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27 600	10	565
A11 1/4 AN 30 N 5 B	30	347157	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27 600	10	565





Stopková brusná tělíska **tvrdosti K** jsou vyrobena z keramického pojiva a směsi brusných zrn z růžového ušlechtilého korundu a normálního korundu. Rozpuštěna ve středně tvrdém pojivu vede tato kombinace brusných zrn k dobrému úběrovému výkonu při dlouhé životnosti. Tvrdost K je ve spojení s vysokými obvodovými rychlostmi obzvláště vhodná pro univerzální použití na odlitcích.

Výhody

- Směs z růžového ušlechtilého korundu štěpícího se na ostré částice a houževnatého normálního korundu dovoluje broušení ploch a hran.
- Velmi dobré brusné vlastnosti a dlouhá životnost.
- Hrubá zrna mají za následek vysoké úběrové výkony.

Příklady použití

- Čištění odlitků ze šedé a tvárné litiny.
- Vybrušování staženin na odlitcích ze šedé a tvárné litiny.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti K dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

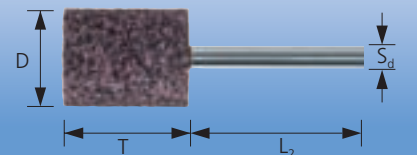
EAN 4007220**097564**
ZY 3232 6 ARN **24** K 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

24 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrdost K, válcová stopková brusná tělíska ZY



Označení pro objednávku	Velikost zrna		Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30						
	EAN 4007220							

ø stopky 6 mm

ZY 1632 6 ARN ... K 5 V	-	096567	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 1650 6 ARN ... K 5 V	-	096819	W 197	6 x 40	16 x 50	40 500	10	410
ZY 2025 6 ARN ... K 5 V	-	096963	W 205	6 x 40	20 x 25	47 700	10	330
ZY 2040 6 ARN ... K 5 V	-	097199	W 207	6 x 40	20 x 40	32 400	10	465
ZY 2532 6 ARN ... K 5 V	-	097410	-	6 x 40	25 x 32	32 900	10	545
ZY 3232 6 ARN ... K 5 V	097564	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25 700	5	460
ZY 3240 6 ARN ... K 5 V	097694	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18 600	5	510
ZY 4010 6 ARN ... K 5 V	-	099865	W 236	6 x 40	40 x 10	23 800	5	252
ZY 4020 6 ARN ... K 5 V	100004	-	-	6 x 40	40 x 20	23 800	5	415
ZY 5008 6 ARN ... K 5 V	-	100493	-	6 x 40	50 x 8	19 000	5	290
ZY 5013 6 ARN ... K 5 V	-	100165	-	6 x 40	50 x 13	19 000	5	430

ø stopky 8 mm

ZY 3240 8 ARN ... K 5 V	098158	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27 200	5	550
ZY 5025 8 ARN ... K 5 V	100530	-	W 242	8 x 40	50 x 25	19 000	5	770

Tvrдост K, válcová tělíska s lomeným obloukem SP



Bezpečnostní pokyn:

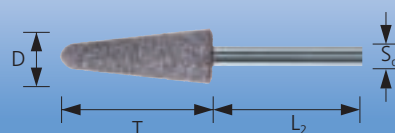
Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220102305
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V

Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V	30	102305	6 x 40	20 x 50	30 500	10	490

Tvrдост K, kuželová stopková brusná tělíska KE



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Příklad objednávky:

EAN 4007220534649
KE 1025 6 ARN 46 K 5 V

Označení pro objednávku	Velikost zrna		$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	46					
	EAN 4007220						

ø stopky 6 mm

KE 1025 6 ARN ... K 5 V	-	534649	6 x 40	10 x 25	95 400	10	130
KE 1645 6 ARN ... K 5 V	-	102848	6 x 40	16 x 45	52 000	10	250
KE 2040 6 ARN ... K 5 V	534694	-	6 x 40	20 x 40	47 700	10	325

ø stopky 8 mm

KE 3250 8 ARN ... K 5 V	103081	-	8 x 40	32 x 50	29 800	5	390
-------------------------	--------	---	--------	---------	--------	---	-----

Tvrдост K, série A



Vysvětlení označení

D = ø brusného tělíska
T = šířka brusného tělíska
 S_d = ø stopky
 L_2 = délka stopky

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na otevřenou délku stopky 10 mm.

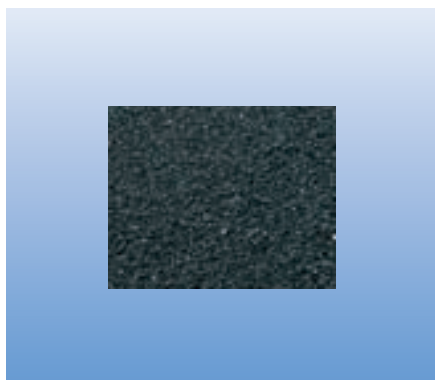
Příklad objednávky:

EAN 4007220534700
A11 6 ARN 30 K 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

A11 = tvar
6 = ø stopky [mm]
ARN = brusivo
30 = velikost zrna
K = stupeň tvrdosti
5 = hustota struktury
V = druh pojiva

Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
A11 6 ARN 30 K 5 V	30	534700	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27 600	10	565



Stopková brusná tělíska **tvrdosti R** jsou vyrobena z keramického pojiva a šedého karbidu křemíku.

Kombinací velmi tvrdého brusiva a vysokého podílu pojiva se dosahuje dlouhé životnosti v procesu broušení.

Tvrdost R se hodí především pro broušení hran a k vybrušování výpalků na šedé a tvárné litině ve spojení s vysokými řeznými rychlostmi.

Výhody

- Stopková brusná tělíska jsou z důvodu vysokého podílu pojiva tvarově velmi stabilní.
- Díky vysoké stabilitě hran se stopková brusná tělíska tvrdosti R nechají také hospodárně provozovat na nízkootáčkových pohonných strojích.

Příklady použití

- Odstraňování ostrých otřepů na odlitcích ze šedé a tvárné litiny.
- Broušení pískových vměstků a výpalků na odlitcích.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti R dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

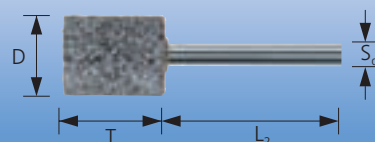
EAN 4007220**097069**
ZY 2025 6 CU **30** R 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Tvrdost R, válcová stopková brusná tělíska ZY



Označení pro objednávku	Velikost zrna		Odpovídá tvaru pro USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30						
	EAN 4007220							

ø stopky 6 mm

ZY 1632 6 CU ... R 5 V	-	096666	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 2025 6 CU ... R 5 V	-	097069	W 205	6 x 40	20 x 25	47 700	10	330
ZY 2040 6 CU ... R 5 V	-	097281	-	6 x 40	20 x 40	32 400	10	465
ZY 2050 6 CU ... R 5 V	-	098097	W 208	6 x 40	20 x 50	25 100	10	535
ZY 3232 6 CU ... R 5 V	097663	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25 700	5	460
ZY 4020 6 CU ... R 5 V	100103	-	-	6 x 40	40 x 20	23 800	5	415

ø stopky 8 mm

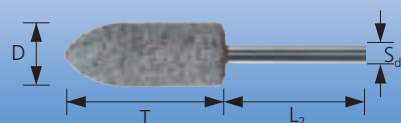
ZY 3240 8 CU ... R 5 V	098233	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27 200	5	550
ZY 4040 8 CU ... R 5 V	098301	-	W 238	8 x 40	40 x 40	23 800	5	810

Stopková brusná tělíska

Tvrlost R



Tvrlost R, válcová tělíska s lomeným obloukem SP



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**102282**
SP 2032 6 CU **30** R 5 V

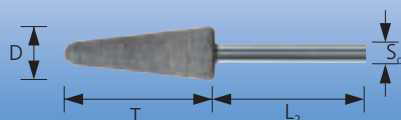
Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	30	46					
	EAN 4007220						
SP 0816 6 CU . . . R 5 V	-	102053	6 x 40	8 x 16	119 300	10	110
SP 2032 6 CU . . . R 5 V	102282	-	6 x 40	20 x 32	47 700	10	330
SP 2050 6 CU . . . R 5 V	102336	-	6 x 40	20 x 50	30 500	10	490

Tvrlost R, kuželová stopková brusná tělíska KE



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**102725**
KE 2032 6 CU **30** R 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

30 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	30	46					
	EAN 4007220						
KE 1025 6 CU . . . R 5 V	-	102824	6 x 40	10 x 25	95 400	10	130
KE 1645 6 CU . . . R 5 V	-	102916	6 x 40	16 x 45	52 000	10	250
KE 2032 6 CU . . . R 5 V	102725	-	6 x 40	20 x 32	47 700	10	230
KE 2545 6 CU . . . R 5 V	102947	-	6 x 40	25 x 45	34 000	10	465

Tvrlost R, série A



Vysvětlení označení

D = ø brusného tělíska
T = šířka brusného tělíska
S_d = ø stopky
L₂ = délka stopky

Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na otevřenou délku stopky 10 mm.

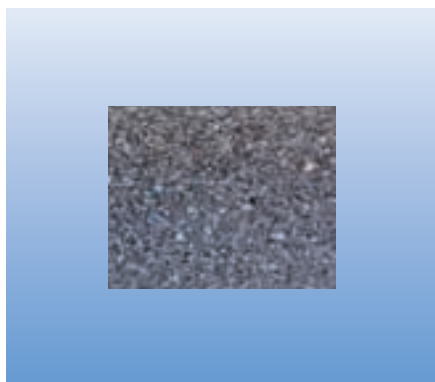
Příklad objednávky:

EAN 4007220**114582**
A3 6 CU 30 R 5 V

Vysvětlení k příkladu objednávky:

A3 = tvar
6 = ø stopky [mm]
CU = brusivo
30 = velikost zrna
R = stupeň tvrdosti
5 = hustota struktury
V = druh pojiva

Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [palec]	D x T [mm]	D x T [palec]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
A3 6 CU 30 R 5 V	30	117156	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18 600	10	755
A11 6 CU 30 R 5 V	30	117217	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27 600	10	565



Speciální stopková brusná tělíska **tvrdosti R pro slévárny** se vyrábí z upraveného keramického pojiva a šedého karbidu křemíku.

Kombinací velmi tvrdého ostrého brusiva a vyladěného pojiva se docílí dlouhé životnosti při velmi razantním chování v procesu broušení.

Tvrdost R pro slévárny se hodí především pro univerzální použití a k vybrušování výpalků na šedé a tvárné litině ve spojení s vysokými řeznými rychlostmi.

Výhody

- Vynikající brusné vlastnosti a agresivita stopkových brusných tělísek od samého začátku.
- Vysoký úběrový výkon v kombinaci s dlouhou životností.
- Praktické a ekologické průmyslové balení.

Příklady použití

- Vybrušování výpalků na odlitcích ze šedé a tvárné litiny.
- Broušení pískových vměstků, povrchových připečenin, hlubokých zapečenin a výpalků na odlitcích.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti R dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 30 až 50 m/s.

Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

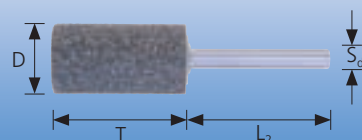
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**803028**
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na

Tvrdost R, válcová stopková brusná tělíska ZY



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	Odpovídá tvaru pro USA	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na	30	803028	W 205	6 x 40	20 x 40	47 700	50	2.500
ZY 2532 6 CU 30 R 5 V na	30	803035	-	6 x 40	25 x 32	32 900	50	2.750

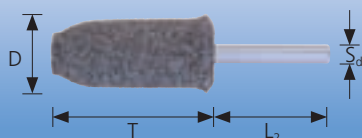
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**803042**
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na

Tvrdost R, válcová tělíska s lomeným obloukem SP



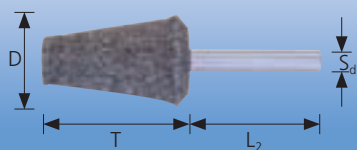
Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na	30	803042	6 x 40	20 x 50	14 100	50	2.350

Stopková brusná tělíska

Tvrdost R pro slévárny



Tvrdost R, kuželová stopková brusná tělíska KE



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220**803059**
KE 1645 6 CU **46** R 5 V na

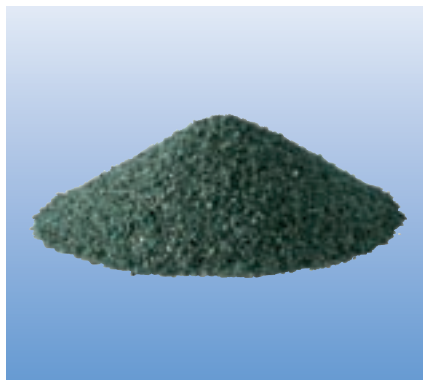
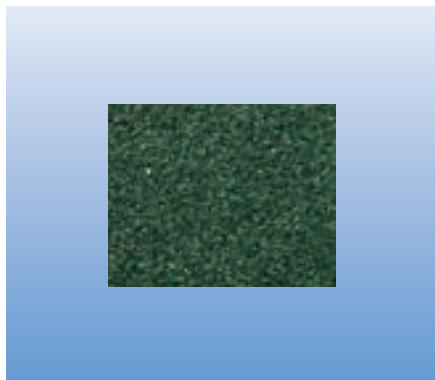
Vysvětlení k příkladu objednávky:

46 = velikost zrna

Velikost zrna, prosím, uvádějte, aby bylo označení pro objednávku úplné.

Označení pro objednávku	Velikost zrna			S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
	24	30	46					
	EAN 4007220							
ø stopky 6 mm								
KE 1645 6 CU 46 R 5 V na	-	-	803059	6 x 40	16 x 45	24 000	50	1.100
KE 2040 6 CU 30 R 5 V na	-	803066	-	6 x 40	20 x 40	20 900	50	2.200
ø stopky 8 mm								
KE 3550 8 CU 24 R 5 V na	642665	-	-	8 x 40	35 x 50	15 600	50	4.850





Stopková brusná tělíska **tvrdosti F-ALU** jsou vyrobená z keramického pojiva a zeleného karbidu křemíku. Velmi otevřená struktura a speciální impregnace umožňují velmi vysoké úběrové výkony při opracovávání mazlavých materiálů. Tvrdost F-ALU je vhodná speciálně pro univerzální použití na hliníku a barevných kovech a vyznačuje se velmi dobrými brusnými vlastnostmi a vysokým úběrovým výkonem.

Výhody

- Díky speciální impregnaci je při opracovávání zabráněno zanášení měkkými, mazlavými nebo houževnatými materiály.
- Velmi dobré brusné vlastnosti a vysoký úběrový výkon.

Příklady použití

- Odstraňování otřepů na hliníkových odlitcích.
- Broušení mosazi, zinku a mědi.
- Srážení hran jako příprava pro svařování hliníkových profilů.

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti F-ALU dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 20 až 40 m/s. Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

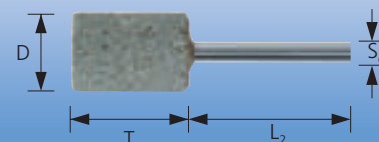
Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

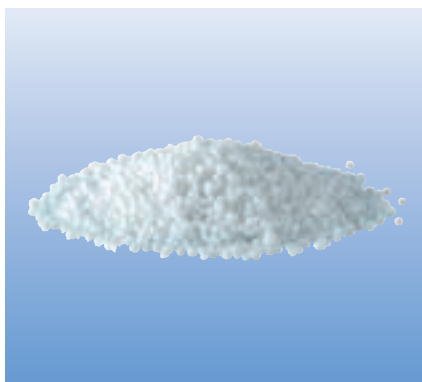
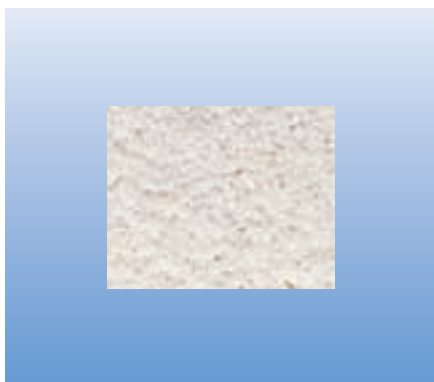
Příklad objednávky:

EAN 4007220097151
ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU

Tvrdost F-ALU, válcová stopková brusná tělíska ZY



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	Odpovídá tvaru pro USA	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
ZY 1013 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802908	W 176	6 x 40	10 x 13	95 400	10	116
ZY 1320 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802915	W 186	6 x 40	13 x 20	73 400	10	167
ZY 1620 6 CN 80 F 10 V ALU	80	096512	W 195	6 x 40	16 x 20	59 600	10	235
ZY 1632 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802939	-	6 x 40	16 x 32	51 200	10	290
ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU	80	097151	W 206	6 x 40	20 x 32	41 100	10	385
ZY 3232 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802946	W 230	6 x 40	32 x 32	25 700	10	460
ZY 4020 6 CN 80 F 10 V ALU	80	100080	-	6 x 40	40 x 20	23 800	5	415



Stopková brusná tělíska **tvrdosti D** jsou vyrobena z keramického pojiva a pórovitého korundu (HKK). Nepatrný podíl pojiva v kombinaci s pórovitým korundem s velmi dobrou štěpitelností vytváří nejměkčí pojivo pro brusná tělíska v dodavatelském programu firmy PFERD. Tvrlost D je vhodná speciálně pro univerzální použití na měkkých materiálech, jako jsou plasty, guma a dřevo a vyznačuje se velmi dobrými brusnými vlastnostmi.

Výhody

- Díky pórovitému korundu získávají stopková brusná tělíska velmi otevřenou strukturu a velké komůrky na zachytávání třísek.
- Velké komůrky na zachytávání třísek umožňují třískové obrábění materiálů citlivých na teplotu, aniž by se přitom musela používat chladiva.
- Zanášení stopkových brusných tělísek se zamezuje otevřenou strukturou.

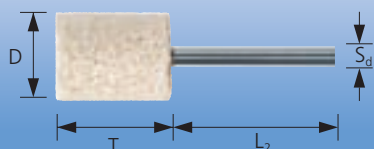
Příklady použití

- Odstraňování ořepů na tlakových odlitcích z plastů.
- Ořezávání tvarových dílů z gumy a PUR.
- Přibrušování dřevěných jader a forem v modelárnách sléváren.
- Broušení plastů zpevněných skleněnými vlákny (GFK).

Doporučení pro použití

Stopková brusná tělíska tvrdosti D dosahují svého nejlepšího výkonu při řezné rychlosti 5 až 20 m/s. Jako pohonné stroje lze použít ohebné hřídele, elektrické a pneumatické přímé brusky.

Tvrlost D, válcová stopková brusná tělíska ZY



Bezpečnostní pokyn:

Maximální přípustný počet otáček se vztahuje na minimální požadovanou délku upnutí 10 mm.

Příklad objednávky:

EAN 4007220096703
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK

Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	$D \times T$ [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK	1	096703	6 x 40	16 x 32	51 200	10	190
ZY 2532 6 AH 1 D 12 V HKK	1	097540	6 x 40	25 x 32	32 900	10	295
ZY 4020 6 AH 2 D 12 V HKK	2	100134	6 x 40	40 x 20	23 800	5	230

Orovnávací kámen SE 1203050 CU 30 R 5

Tento orovnávací kámen má hrubé zrna (zrna 30) a používá se na hrubé orovnávací práce. Gumová podložka tohoto orovnávacího kamenu se stará o protipokluzové upnutí a chrání plochy zařízení proti poškození.

Orovnávací kámen

SE 1203050 CU 30/60 R 5 V

Orovnávací kámen se dvěma různými velikostmi zrna.

- Horní strana (hrubá):
profilování a srovnávání velkých brusných těles s hrubými pojivy a zrnitostmi.
- Spodní strana (jemná):
profilování a srovnávání brusných tělísek s jemným pojivem a zrnitostí.

Orovnávací kámen

SE 702212 CU 46 M 5 V

Orovnávací kámen s jemným zrnem vhodný k profilování a srovnávání malých brusných tělísek.

Orovnávací brusy



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozměr [mm]		
SE 1203050 CU 30 R 5 V	103500	120 x 30 x 50	5	2 400
SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	505687	120 x 30 x 50	5	2 200
SE 702212 CU 46 M 5 V	114445	70 x 22 x 12	5	220



Kuželovité brusné segmenty se výborně hodí pro opracovávání pískových forem a jader ve slévárnách.

Brusnými segmenty se dají opravovat a odstraňovat přechody a dělicí roviny pískových forem a jader.

Díky kuželovému provedení se dají bez námahy opracovávat jak velmi úzká místa tak i velké plochy.

Brusné segmenty



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozměr [mm]		
SE 235424 AN 46 N 5 B	800034	235 x 42 x 4	10	530
SE 246325 AN 46 N 5 B	800041	246 x 32 x 5	10	560

Orovnávací tyčka s dlouhou životností s diamantovým hrotem k leštění a orovnávací stopkových brusných tělísek a brusných tělísek Poliflex® (viz katalog 204).

Tímto orovnávacím diamantem mohou být z brusného nástroje odstraněna ztupená brusná zrna a kovové částice a vytvořeny požadované geometrické tvary brusného tělesa.

Pokyny pro použití:

- Orovnávací diamant chraňte před rázovým namáháním a údery.
- Při upínání do přípravků hluboko zasuňte a pevně utáhněte.
- Používejte pod úhlem 5 – 15 stupňů kousek pod středem stopkového brusného tělíska nebo kotouče.

Pokyn pro objednání:

Pokud chcete orovnávací diamant používat jako ruční orovnávač kotoučů stojanových brusek, doporučujeme Vám použít pilníkovou rukojeť, např. FH 3. Podrobné informace a údaje pro objednání pilníkových rukojetí naleznete v katalogu 201.

Orovnávací diamant



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozměr [mm]		
400 B	103494	81 x 6	1	20

Sortimenty brusných tělísek

Sortimenty brusných tělísek



Sady brusných tělísek 2001



Sada brusných tělísek 2001

Brusná tělíska tvrdosti O se stopkou $\varnothing$ 6 mm jsou univerzálně použitelná, tvarově stálá a mají odolné hrany. Výběr zohledňuje nejpoužívanější tvary a rozměry.

Obsahuje 10 stopkových brusných tělísek různých tvarů a rozměrů.

Obsah:

po 1 kuse

ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320, KE 2020.

Doporučení pro použití:

Doporučená obvodová rychlost 25 – 40 m/s.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Stupeň tvrdosti	Velikost zrna	$\varnothing$ stopky [mm]		
2001	114469	O	hrubá	6	1	390

Sady brusných tělísek 2002



Sada stopkových brusných tělísek 2002

Tato malá stopková brusná tělíska tvrdosti O, se stopkou $\varnothing$ 3 mm, jsou vhodná pro jemné práce a jsou univerzálně použitelná. Výběr zohledňuje nejpoužívanější tvary a rozměry.

Obsahuje 15 stopkových brusných tělísek různých tvarů a rozměrů.

Obsah:

po 2 kusech

ZY 0510, ZY 0810, ZY 1604.

po 1 kuse

ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303, WR 0510, KU 05, SP 0306, SP 0816.

Doporučení pro použití:

Doporučená obvodová rychlost 25 – 40 m/s.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Stupeň tvrdosti	Velikost zrna	$\varnothing$ stopky [mm]		
2002	114476	O	jemná	3	1	100

Sortimenty brusných tělísek SSO 5300



Sortiment stopkových brusných tělísek SSO 5300

Stopková brusná tělíska tvrdosti M se stopkou $\varnothing$ 6 mm pro velmi příjemné broušení dodávaná do obchodů (pro samoobslužný prodej) z důvodu podpory prodeje v prezentačním kartonu. Firma PFERD má výběr přizpůsoben běžným aplikacím.

Obsah:

Obsahuje 100 stopkových brusných tělísek různých tvarů a rozměrů.

po 10 kusech

ZY 1620, ZY 2025, ZY 2506, ZY 2532, ZY 3216, ZY 3232, ZY 4020, SP 2032, KE 2032, KE 2570

Doporučení pro použití:

Doporučená obvodová rychlost 30 – 50 m/s.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Stupeň tvrdosti	Velikost zrna	$\varnothing$ stopky [mm]		
SSO 5300	114513	M	hrubá	6	1	5 200