



oS
Safety code

EN 12 413
27 A 30 M
BF 80
80 m/s
8 600 R

Imp
cause pr
OS
USA
OS
Use

PFERD


PFERD

Germany

41 A 46 R
BF 80
EN 12 413
80 m/s max.
12 200 RPM
US-EDP: 63608



oS
Safety code

WARNING:
Improper use may
cause property damage
or serious injuries.
Comply with:
USA: ANSI B7.1 and
OSHA regulations.
AUS: AS 1788
Use safety goggles
and machine
guards.



SG-ELASTIC
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX
Stahl - Steel - Acier - Acero
INOX - Stainless
133 134



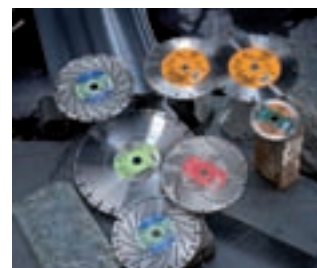
Hrubovací kotouče



Lamelové brusné kotouče
POLIFAN®



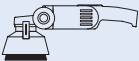
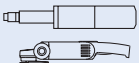
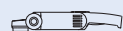
Rozbrušovací kotouče

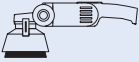


Diamantové rozbrušovací kotouče

Obsah	Strana
■ Nejrychlejší cesta k optimálnímu nástroji	3
■ Všeobecné informace	4

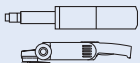
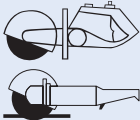
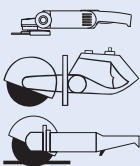
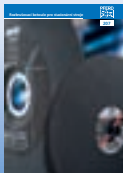
Broušení

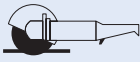
Pohon	Obsah	Strana
	Hrubovací brusné kotouče Tři řady produktů: ■ Univerzální řada PS-FORTE ■ Výkonová řada SG-ELASTIC ■ Speciální řada SG-PLUS	5 – 15
	Flexibilní brusné kotouče ■ Výkonová řada SG-ELASTIC	16
	Brusné hrnce ■ Výkonová řada SG-ELASTIC univerzální pro kovy a kámen	17
	Brusné kotoučky ■ Výkonová řada SG-ELASTIC univerzální pro kovy Držáky nástrojů	18 18
	Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Tři řady výrobků: ■ Univerzální řada PSF ■ Výkonová řada SG ■ Speciální řada SGP	19 – 32

	Úhlové brusky
	Úhlové brusky s ochranným krytem brusného hrnce
	Přímé brusky

Nástroje PFERD pro broušení a řezání v prémiové kvalitě. Dlouholeté zkušenosti s poradenstvím v oblasti aplikace se zúročují ve vývoji nových pokrokových produktů.

Řezání

Pohon	Obsah	Strana
	Rozbrušovací kotouče pro ruční řezání Tři řady produktů: ■ Univerzální řada PS-FORTE ■ Výkonová řada SG-ELASTIC ■ Speciální řada SG-PLUS	33 – 49
	Malé rozbrušovací kotouče ø 30 – 76 mm ■ Výkonová řada SG-ELASTIC Držáky nástrojů	44 44
	Rozbrušovací kotouče pro ruční řezací stroje s benzinovými nebo elektrickými motory ø 300 – 400 mm ■ Výkonová řada SG-ELASTIC	45 – 46
	Diamantové rozbrušovací kotouče Tři řady produktů: ■ Univerzální řada PSF ■ Výkonová řada SG ■ Speciální řada SGP	50 – 56
	 Podrobné informace a údaje pro objednání ke stacionárním rozbrušovacím kotoučům naleznete v katalogu 207.	

	Ruční řezací stroj s benzinovým motorem pro rozbrušovací kotouče ø 300 – 400 mm
	Ruční řezací stroj s elktromotorem pro rozbrušovací kotouče ø 300 – 400 mm

1 Požadavek na opracování + 2 Materiál + 3 Pohonný stroj ⇒ Optimální nástroj

Předpokladem pro efektivní ruční použití brusných a rozbrušovacích kotoučů je výběr nejvýkonnějšího nástroje pro pohonný stroj, který je momentálně k dispozici.

V závislosti na materiálu a požadavcích na opracování jsme při našich různých doporučeních pro aplikaci brusných a rozbrušovacích kotoučů zohlednili výkony (ve watttech) běžných

pohonných strojů. Následující vysvětlení Vám pomohou nalézt optimální nástroj.

Nástroje	Hrubovací kotouče	Hrubovací kotouče PIPELINER	Hrubovací kotouče	Hrncové brusné kotouče	Brusné kotouče	Lamelové brusné kotouče POLIFAN®	Rozbrušovací kotouče	Diamantové rozbrušovací kotouče
1 Požadavek na opracování								
Broušení								
Broušení ploch	Strana 6	–	Strana 16	–	–	Strana 20	–	–
Opracování svarů	Strana 6	–	Strana 16	–	–	Strana 20	–	–
Srážení hran	Strana 6	–	–	Strana 17	–	Strana 20	–	–
Odjehlování	Strana 6	–	–	Strana 17	–	Strana 20	–	–
Spárování	–	Strana 6	–	–	Strana 18	–	–	–
Broušení koutových svarů	Strana 6	–	Strana 16	–	–	Strana 20	–	–
Řezání								
Řezání plechů a tenkostěnných profilů < 3 mm	–	–	–	–	–	–	Strana 35	–
Řezání plného materiálu a profilů z kovů	–	–	–	–	–	–	Strana 35	–
Řezání minerálních materiálů	–	–	–	–	–	–	Strana 35	Strana 51

2 Materiál / skupiny materiálů			
Ocel, ocelolitina	Nekalené, nezušlechtěné oceli do 1200 N/mm² (< 38 HRC)	Konstrukční, Uhlíkové, Nástrojové oceli,	Nelegované oceli, Cementační oceli, Ocelolitina
	Nekalené, nezušlechtěné oceli nad 1200 N/mm² (> 38 HRC)	Nástrojové oceli, Oceli k zušlechtění,	Legované oceli, Ocelolitina
Ušlechtilá ocel (INOX)	Nerezavějící a kyselinovzdorné oceli	Austenitické a feritické ušlechtilé oceli	
Neželezné kovy	Neželezné kovy, měkké	Hliníkové slitiny, Mosaz,	Měď, Zinek
	Neželezné kovy, tvrdé	Bronz	
Plasty, ostatní materiály	–	Plasty zpevněné vlákny (FVK), Termoplastické umělé hmoty	

3 Pohonné stroje	Průměr kotouče [mm]	Ø 100	Ø 115	Ø 125	Ø 178	Ø 230
Výkonové třídy	Výkon	wattů	wattů	wattů	wattů	wattů
	Typ stroje					
Stlačený vzduch / turbína	Stlačený vzduch, regulovaný	–	< 1.000	< 2.000	< 4.500	< 4.500
	Vysoká frekvence (300 Hz)	–	–	< 1.700	< 3.700	< 3.700
Silné	Stlačený vzduch	–	< 800	< 1.000	< 1.900	< 2.200
	Elektro, regulovaný	–	< 1.400	< 1.500	< 2.500	< 2.800
	Elektro	< 700	< 1.000	< 1.200	< 2.200	< 2.500
Slabé	Stlačený vzduch	< 400	< 600	< 800	< 1.500	< 1.800
	Elektro	< 500	< 700	< 900	< 1.800	< 2.000

Pokud chybí údaj o výkonu pohonného stroje, doporučujeme se orientovat na výkonovou třídu „slabé“.

Maximální pracovní rychlost

Maximální pracovní rychlost [m/s] je vyznačena na etiketách a obalech výrobků barevným pruhem podle normy EN 12413. Údaje o maximálních přípustných otáčkách se vztahují na jmenovitý průměr nových kotoučů.

Maximální pracovní rychlost	Barevný pásek
50 m/s	modrý
63 m/s	žlutý
80 m/s	červený
100 m/s	zelený

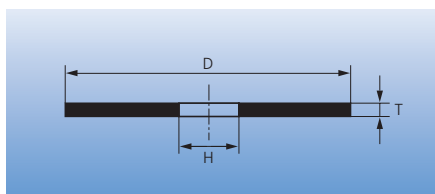
Zdraví

Brusné a rozbrušovací kotouče od firmy PFERD přispívají ke snížení zdraví škodlivých vibrací a hluku v pracovním procesu. Plní se tak požadavky normy EN ISO 6103.

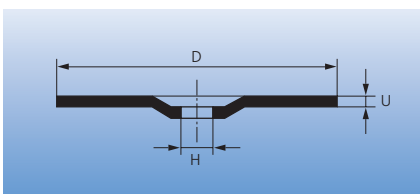
Na vyžádání Vám rádi zašleme další informace k tématu „Zdraví a bezpečnost na pracovišti“.

Rozměrový údaj

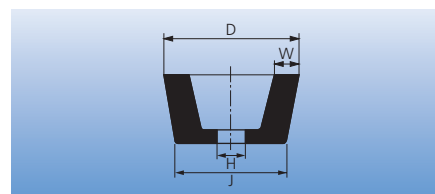
Ve výkresech a tabulkách se pro vnější průměr, šířku a otvor používají následující označení:



Rovné provedení



Zalomené provedení



Kuželový brusný hrnec ETT

Bezpečnostní doporučení pro použití



= používejte ochranu očí!



= používejte rukavice!



= nasadte si protiprachovou masku!



= používejte ochranu sluchu!



= dbejte bezpečnostních doporučení!



= minimální úhel náběhu u hrubovacích brusných kotoučů!



= nepřipustné pro broušení z boku!



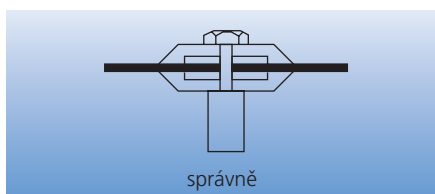
= nepoužívejte poškozené kotouče!



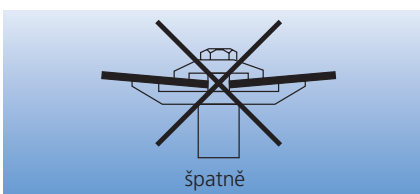
= přípustné pouze s podložným talířem!

Upínací systém

Bezpečné používání nástrojů PFERD závisí především na bezvadných upínacích systémech. Obě příruby, mezi nimiž je namontované brusné těleso, musí mít stejný vnější průměr a stejné opěrné plochy (podle EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000).



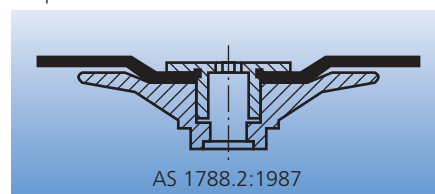
správně



špatně

Adaptér pro hrubovací brusné kotouče

Při použití hrubovacích brusných kotoučů ø 178/230 mm platí v některých zemích zvláštní předpisy pro systémy speciálních přírub, popř. adaptérů:



AS 1788.2:1987

PFERD je zakládajícím členem sdružení oSa

Firma PFERD se společně s dalšími významnými výrobci dobrovolně zavázala, že bude vyrábět kvalitní nástroje podle nejvyšších bezpečnostních standardů.

Členské firmy registrovaného sdružení Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů (oSa) garantují neustálou kontrolu bezpečnosti a kvality svých produktů.

Nástroje PFERD jsou označeny ochrannou známkou oSa.



Bezpečnostní normy

Brusné a rozbrušovací kotouče PFERD odpovídají nejvyšším kvalitativním a bezpečnostním požadavkům a jsou označeny podle následujících důležitých evropských a mezinárodních bezpečnostních norem:

- EN 12413:2007 pro brusná tělíska z brusiv na bázi pojiv
- EN 13236:2000 pro brusná tělíska s diamantem a nitridem bóru
- EN 13743:2001 pro brusiva na podložkách
- American National Standard ANSI B7.1:2000/OSHA regulations
- AS 1788.2:1987

Bezpečnost při broušení

Výrobci brusiv, strojů a uživatelé přispívají stejnou měrou k bezpečnosti při broušení.

Firma PFERD vyrábí všechny nástroje podle předepsaných bezpečnostních ustanovení. Uživatel je při broušení zodpovědný za to, že používá pohonný stroj přesně určený k požadovanému účelu a náležitě manipuluje s brusnými tělíska správně je aplikuje.

Máte otázky k bezpečnosti při broušení? Firma PFERD Vám ráda poradí – ať již při seminářích v našich školicích centrech nebo prostřednictvím našich obchodních cestujících přímo u Vás.



Produktové řady

Pro nejrůznější požadavky v oblasti broušení v průmyslu a řemeslné výrobě nabízí firma PFERD hrubovací brusné kotouče ve třech produktových řadách s osvědčeným barevným rozlišovacím systémem:



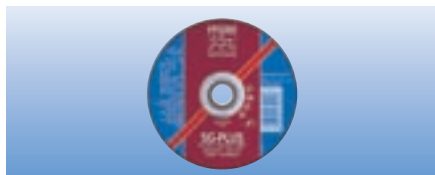
Univerzální řada PS-FORTE

Univerzální použití v průmyslu a řemeslné výrobě.



Výkonová řada SG-ELASTIC

Nejširší paleta nástrojů pro profesionální použití v průmyslu a řemeslné výrobě.



Speciální SG-PLUS

Pro speciální požadavky v průmyslu.

Program hrubovacích brusných kotoučů firmy PFERD splňuje dnešní nároky na nadprůměrné brusné výkony, komfortní manipulaci a vysokou hospodárnost nástrojů.

Hrubovací brusné kotouče PFERD jsou vyráběny za nejvyšších kvalitativních požadavků. Minimalizované vibrace, aby se zabránilo zdravotním rizikům, a vysoká stabilita tvaru nástrojů charakterizují rozsáhlou kvalitu firmy PFERD

Rychlá cesta k optimálnímu nástroji

V závislosti na požadavku na opracování ❶ a surovině/materiálu ❷ přehled ukazuje různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj.

❶ Požad. na oprac.	❷ Materiál	Ocel, ocelolitina		Ušlechtilá ocel (INOX)		Kůra na odlitku/litina		Litina/kámen		Hliník/neželezné kovy	
		Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana
Broušení ploch	PS-FORTE tvrdost K tvrdost L tvrdost P SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost R	8 9 8 16 11	8 9 8 16 11	PS-FORTE tvrdost M tvrdost L SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost N (INOX)	9 9 16 12	SG-ELASTIC tvrdost S (ZA) tvrdost S (AC) SG-PLUS tvrdost T	12 13 15	SG-ELASTIC tvrdost Q	13	SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost N	16 14
Opracování svaru	PS-FORTE tvrdost K tvrdost L tvrdost P SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost R SG-PLUS tvrdost R	8 9 8 16 11 15	8 9 8 16 11 15	PS-FORTE tvrdost M tvrdost L SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost N (INOX)	9 9 16 12	SG-ELASTIC tvrdost S (ZA) tvrdost S (AC)	12 13	—	—	SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost N tvrdost O	16 14 14
Srážení hran	PS-FORTE tvrdost L tvrdost P SG-ELASTIC tvrdost R SG-PLUS tvrdost R	9 8 11 15	9 8 11 15	PS-FORTE tvrdost M tvrdost L SG-ELASTIC tvrdost N (INOX)	9 9 12	SG-ELASTIC tvrdost S (ZA) tvrdost S (AC) SG-PLUS tvrdost T	12 13 15	SG-ELASTIC tvrdost Q	13	SG-ELASTIC tvrdost O	14
Odjehlování	PS-FORTE tvrdost P SG-ELASTIC tvrdost R SG-PLUS tvrdost R	8 11 15	8 11 15	PS-FORTE tvrdost M tvrdost P (DUO) SG-ELASTIC tvrdost N (INOX)	9 10 12	SG-ELASTIC tvrdost S (ZA) tvrdost S (AC) SG-PLUS tvrdost T	12 13 15	SG-ELASTIC tvrdost Q	13	SG-ELASTIC tvrdost O	14
Broušení koutových svarů	PS-FORTE tvrdost K tvrdost L tvrdost P SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost R	8 9 8 16 11	8 9 8 16 11	PS-FORTE tvrdost M tvrdost L SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost N (INOX)	9 9 16 12	—	—	—	—	SG-ELASTIC tvrdost H tvrdost N	16 14
Spárování (Pipeline)	SG-ELASTIC tvrdost R tvrdost S (ZA)	11 12	11 12	PS-FORTE tvrdost M SG-ELASTIC tvrdost N (INOX)	9 12	—	—	—	—	—	—

Označení firmy PFERD pro objednání

E 178-7 A 30 N SG-INOX
1 2 3 4 5 6 7 8

1. Označení a tvar nástroje

E = hrubovací brusný nástroj
ER = brusný kotouček
50 ETT = brusný hrnec (50 m/s)
FD = flexibilní brusný kotouč

2. Vnější průměr

Vnější Ø D v (mm)

3. Šířka kotouče

Šířka T/U in (mm)

4. Brusivo

A = korund
AC = korund/karbid křemíku
C = karbid křemíku
CO = keramické zrno
ZA = zirkonový korund/korund

5. Velikost zrna

Velikost zrna podle ISO 8486

6. Stupeň tvrdosti

(Charakteristika kotouče)

Stupeň tvrdosti kotoučů	Charakteristika	Skupiny materiálů
Univerzální řada PS-FORTE (PSF)		
K	velmi měkká	Ocel
L	měkká	Ocel/ušlechtilá ocel (INOX)
M	měkká	Ušlechtilá ocel (INOX)
P	středně tvrdá	Ocel/litina
Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)		
H	velmi měkká	Ocel/ušlechtilá ocel (INOX)
N	měkká	Ušlechtilá ocel (INOX)/hliník
O	středně tvrdá	Hliník
Q	středně tvrdá	Kámen/litina
R	tvrdá	Ocel
S	tvrdá	Kůra na odlitku/litina
Speciální řada SG-PLUS (SGP)		
R	tvrdá	Ocel
T	velmi tvrdá	Kůra na odlitku/litina

7. Řady produktů PFERD

Univerzální řada PS-FORTE

Výkonová řada SG-ELASTIC

Speciální řada SG-PLUS

8. Skupina materiálů

Viz také bod 6.

Označení podle EN 12413

27 A 30 N BF 80
1 2 3 4 5 6

1. Označení a tvar nástroje

1 = rovný brusný kotouč
6 = válcový brusný hrnec
11 = kuželový brusný hrnec
27 = prohnutý brusný kotouč
29 = prohnutý brusný kotouč, poloflex.

2. brusivo

A = korund
AC = korund/karbid křemíku
C = karbid křemíku
CO = keramické zrno
Z = zirkonový korund
ZA = zirkonový korund/korund

3. Velikost zrna

Velikost zrna podle ISO 8486

4. Stupeň tvrdosti

(charakteristika kotouče)

Odstupňování tvrdosti se provádí písmeny v abecedním pořadí vzestupně od velmi měkké až po velmi tvrdou (A až Z).

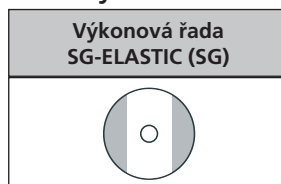
5. Pojivo

BF = pojivo ze syntetických pryskyřic s tkaninou zpevněné vlákny
B = pojivo ze syntetických pryskyřic a jiná duroplastická organická pojiva

6. Maximální pracovní rychlost v [m/s]



Barevné označení tří produktových řad



Barvy symbolů pro označení materiálů určených k opracovávání

Univerzální řada PS-FORTE (PSF)		
Materiál = barva	Strana	
Ocel / litina černá	8	
Ušlechtilá ocel (INOX) modrá	9-10	
Ocel / ušlechtilá ocel (INOX) černá / modrá	9	

Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)		
Materiál = barva	Strana	
Ocel černá	11	
Ocel / ušlechtilá ocel (INOX) černá / modrá	16	
Ušlechtilá ocel (INOX) modrá	12	
Ocel / litina černá / červená	12	
Kámen / litina zelená / červená	13	
Neželezné kovy / hliník stříbrná	14	
Kůra na odlitku / litina / hliník stříbrná / červená	13	

Speciální řada SG-PLUS (SGP)		
Materiál = barva	Strana	
Ocel černá	15	
Litina červená	15	

Ocel velmi měkké provedení tvrdosti K



Velmi měkký univerzální nástroj ve tvrdosti K. Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi a dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů a koutových svarů.

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Již s nepatrnou přitlačnou silou obzvláště dobré vlastnosti při obrábění.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 178-8 A 30 K PSF/22,23	477731	27 A 30 K BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10	5,000

Ocel / litina měkké provedení tvrdosti P



Univerzální nástroj ve tvrdosti P. Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi a dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Opracovatelné materiály:

Ocel, litina

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů, koutových svárů, úkosování, odjehlení.

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Již s nepatrnou přitlačnou silou obzvláště dobré vlastnosti při obrábění.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10	1,230
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,680
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,250
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10	5,000
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,100
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10	8,300



Univerzální nástroj ve tvrdosti M-INOX. Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi a dlouhou životností. Při použití na potrubích obzvláště tvarově stabilní.

Brusivo: korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

Nerezavějící ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů, koutových svárů, úkosování, odjehlení, vybrušování v mezerách.

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Již s nepatrnou přitlačnou silou obzvláště dobré vlastnosti při obrábění.

INOX měkké provedení tvrdosti M-INOX



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10	1,270
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,240
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,680
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,250
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10 200	10	1,750
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10	3,050
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10	2,500
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8 600	10	2,750
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,900
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,100
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10	8,300

Podrobné informace a údaje pro objednání k dalším nástrojům pro použití v oblasti výroby potrubí (Pipeline) naleznete v brožůře „Nástroje PFERD pro výrobu potrubí“ a v katalogu 208.

Univerzální nástroj ve tvrdosti L. Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi a dlouhou životností. Kombinovaný nástroj na ocel a nerezavějící ocel (INOX) optimalizuje zásoby nástrojů na skladě.

Brusivo: korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

Ocel, INOX

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů, koutových svárů, úkosování.

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Již s nepatrnou přitlačnou silou obzvláště dobré vlastnosti při obrábění.

Ocel / litina / INOX měkké provedení tvrdosti L



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10	1,270
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,680
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,250
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10	3,050
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,100

INOX / ocel
středně tvrdé provedení tvrdost P



Kombinovaný kotouč DUODISC® pro řezání a lehké odjehlování. Pro univerzální použití.

Výhody:

- Nejvyšší kvalitativní a bezpečnostní standard díky robustnímu tvarově stabilnímu provedení kotoučů s pevnými boky.
- Redukuje mzdové náklady, protože se uspoří přípravné časy (méně časté výměny kotoučů).
- Výkonné díky agresivnímu brusivu a vysoce kvalitnímu pojivu brusného zrna.
- Kombinovaný brusný kotouč DUODISC® odpovídá předpisům EN 12413:2007.

Brusivo: korund A

Vyrábí se bez přidávání plniv obsahujících železo, chlór a síru.

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX), ocel

Pracovní operace:

Řezání, lehké odjehlování, lehké broušení ploch

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Kotouč pro dvě použití, bez výměny nástroje.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,750
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,850





Profesionální nástroj ve tvrdosti R pro použití za vysokého zatížení.
Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi a velmi dlouhou životností.
Při použití na potrubích obzvláště tvarově stabilní.

Brusivo: korund A

Opracovatelné materiály:
Ocel

E 70-6 A 24 R SG/10,0
E 76-6 A 24 R SG/10,0
jsou vhodné také pro ušlechtilou ocel (INOX).

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů, koutových svárů, úkosování, odjehlení, vybrušování v mezerách.

Doporučení pro použití:

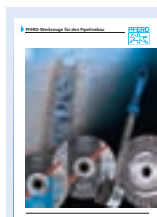
Nejllepší výsledky broušení na silných úhlových bruskách.

Ocel
tvrdé provedení tvrdosti R

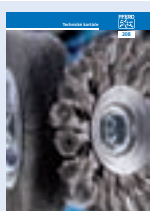


E

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Také pro ušlechtilou ocel (INOX)						
E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0	21 800	10	0,650
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0	20 200	10	0,745
Ocel						
E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15 300	10	1,035
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10	1,270
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,260
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,260
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,840
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,530
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,250
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10	3,050
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10	2,700
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10	2,700
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10	5,000
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,100
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10	8,300



Podrobné informace naleznete v příručce „Nástroje PFERD pro potrubářství a ropovody“ vydané v německém a anglickém jazyce.



Podrobné informace a údaje pro objednání kartáčů PFERD pro výrobu potrubí naleznete v katalogu 208.

INOX měkké provedení tvrdosti N



Profesionální nástroj ve tvrdosti N-INOX. Provedení firmy PFERD s výjimečnými brusnými vlastnostmi a velmi dlouhou životností. Při použití na potrubích obzvláště tvarově stabilní.

Brusivo: speciální korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

Nerezavějící oceli (INOX)

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů, koutových svárů, úkosování, odjehlení, vybrušování v mezerách.

Doporučení pro použití:

Nejllepší výsledky broušení na silných úhlových bruskách.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,260
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,840
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,530
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,850
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,250
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10	2,700
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10	5,000
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,100
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10	8,300

Podrobné informace a údaje pro objednání k dalším nástrojům pro použití v oblasti výroby potrubí (Pipeline) naleznete v brožurě „Nástroje PFERD pro výrobu potrubí“ a v katalogu 208.

Hliník/litina tvrdé kovy tvrdosti S



Profesionální nástroj ve tvrdosti S. Provedení firmy PFERD s vynikajícími vlastnostmi při broušení a velmi dlouhou životností. Při použití na potrubích zvláště tvarově stabilní.

Brusivo: zirkon-korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:

Ocel, litina (šedá a tvárná)

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů, úkosování, odjehlení, vybrušování v mezerách.

Doporučení pro použití:

Nejllepší výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,870
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,320
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10	2,700
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8 600	10	2,800
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,400
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10	5,000
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6 600	10	4,900
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6 600	10	5,000
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	5,100
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,100
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10	8,300

Podrobné informace a údaje pro objednání k dalším nástrojům pro použití v oblasti výroby potrubí (Pipeline) naleznete v brožurě „Nástroje PFERD pro výrobu potrubí“ a v katalogu 208.



Profesionální nástroj ve tvrdosti S.
Provedení firmy PFERD s výbornými vlastnostmi při broušení a velmi dlouhou životností.

Brusivo: korund a karbid křemíku AC

Opracovatelné materiály:

Kůra na odlitku s pískovými vměstky, litina (šedá a tvárná), tvrdý hliník

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů, úkosování, odjehlení.

Doporučení pro použití:

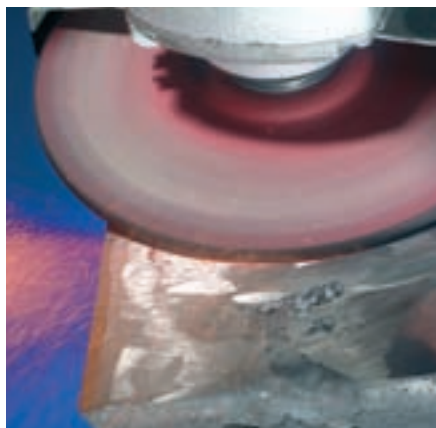
Nejllepší výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách.

**Kůra na odlitku
tvrdé provedení tvrdosti S**



E

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,400
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	6,900



Profesionální nástroj ve tvrdosti Q.
Provedení firmy PFERD s výbornými vlastnostmi při broušení a velmi dlouhou životností.

Brusivo: karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Litina / kůra na odlitku, kámen, tvrdý hliník

Pracovní operace:

Broušení ploch, úkosování, odjehlení.

Doporučení pro použití:

Nejllepší výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách. Vhodné také pro houževnatý a tvrdý hliník.

**Litina /kámen
měkké provedení tvrdosti Q**



E

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,840
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,250
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,100

Hliník / neželezné kovy
měkké provedení tvrdosti N



Profesionální nástroj ve tvrdosti N-Alu.
Provedení firmy PFERD s výjimečnými brusnými vlastnostmi. Žádné ucpávání nástroje ani na měkkých mazlavých materiálech.

Neobsahuje žádná plnidla, která by mohla zůstat na obrobku. Opracovaná plocha může být svařována ihned bez dalších úprav.

Brusivo: speciální korund A

Opracovatelné materiály:

Měkký a houževnatý hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:

Broušení ploch, svárů, koutových svárů.

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Již s nepatrnou přitlačnou silou obzvláště dobré vlastnosti při obrábění.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,840
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,250
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,000

Hliník / neželezné kovy
měkké provedení tvrdosti O



Profesionální nástroj ve tvrdosti O-Alu.
Provedení firmy PFERD s výjimečnými brusnými vlastnostmi. Žádné ucpávání nástroje ani na měkkých mazlavých materiálech.

Neobsahuje žádná plnidla, která by mohla zůstat na obrobku. Opracovaná plocha může být svařována ihned bez dalších úprav.

Brusivo: speciální korund A

Opracovatelné materiály:

Měkký a houževnatý hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:

Broušení svárů, úkosování, odjehlení.

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Již s nepatrnou přitlačnou silou obzvláště dobré vlastnosti při obrábění.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 115-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802458	27 A 24 O BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,840
E 125-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802502	27 A 24 O BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,250
E 178-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802526	27 A 24 O BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,300
E 230-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802540	27 A 24 O BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,000



Speciální nástroj ve tvrdosti R.
Pro profesionální použití s nejvyššími nároky.
Provedení firmy PFERD s velmi dobrými vlastnostmi při broušení a vynikající životností.

Brusivo: zirkon-korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Broušení svárů, úkosování, odjehlení.

Doporučení pro použití:

Používá se především na silných úhlových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a elektrických úhlových bruskách.

Ocel
tvrdé provedení tvrdosti R



E

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,900
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10	2,300
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10	3,050
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,500
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,200



Vysoce výkonný nástroj ve tvrdosti T.
Pro průmyslové opracovávání za nejtěžších podmínek nasazení.
Provedení firmy PFERD s vynikajícími vlastnostmi při broušení a životností.

Brusivo: zirkon-korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:

Litina (šedá a tvárná), kůra na odlitcích

Pracovní operace:

Broušení ploch, úkosování, odjehlení.

Doporučení pro použití:

Nejlepší výsledky broušení na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách.

Litina
velmi tvrdé provedení tvrdosti T



E

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10	4,500
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10	5,000
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10	7,200
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10	8,300

Poradenství v oblasti aplikací

Jedna ze silných stránek firmy PFERD spočívá v poradenství v oblasti aplikací. Naši technicko-obchodní poradci disponují dlouholetými zkušenostmi v řešení individuálních problémů zákazníků.

Zvláště ve slévárnách, docích a ocelových konstrukcích Vám naši poradci rádi ukáží optimální používání správných hrubovacích brusných kotoučů PFERD.



Flexibilní brusný kotouč FD velmi měkké provedení tvrdosti H



Nástroj PFERD tvrdosti H.
Pro profesionální použití s nejvyššími nároky na kvalitu povrchu a agresivitu. Komfortní broušení s malým přítlakem.

Brusivo: keramické zrna CO

Vyrábí se bez přidávání plniv obsahujících železo, chlór a síru.

Opracovatelné materiály:

Ocel, ušlechtilá ocel (INOX), hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracování svarů, broušení koutových svarů

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Flexibilní brusný kotouč se může používat jen s opěrným talířem dodávaným ke kotoučům.

Pokyn pro objednání:

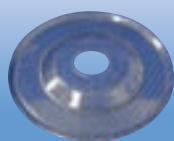
Ke každému balení flexibilních brusných kotoučů je přibalen 1 opěrný kotouč.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	Velikost zrna	D x U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Zalomené provedení, poloflexibilní FD (tvar 29)							
FD 115-3 CO 36 H SG/22,23	803523	29 CO 36 H BF 80	36	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,620
FD 115-3 CO 46 H SG/22,23	803530	29 CO 46 H BF 80	46	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,620
FD 115-3 CO 60 H SG/22,23	803547	29 CO 60 H BF 80	60	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,620
FD 125-3 CO 36 H SG/22,23	803554	29 CO 36 H BF 80	36	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,720
FD 125-3 CO 46 H SG/22,23	803561	29 CO 46 H BF 80	46	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,720
FD 125-3 CO 60 H SG/22,23	803578	29 CO 60 H BF 80	60	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,720
FD 180-3 CO 36 H SG/22,23	803585	29 CO 36 H BF 80	36	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10	1,950
FD 180-3 CO 46 H SG/22,23	803592	29 CO 46 H BF 80	46	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10	1,950
FD 180-3 CO 60 H SG/22,23	803608	29 CO 60 H BF 80	60	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10	1,950

Opěrné talíře

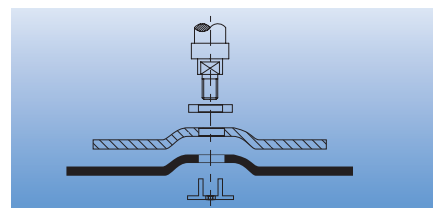
Opěrný talíř ST FD



S tímto opěrným talířem mohou být používány flexibilní brusné kotouče na běžných úhlových bruskách.

Bezpečnostní pokyn:

Maximální povolená pracovní obvodová rychlost činí 80 m/sec.



Označení pro objednávku	EAN 4007220		
ST FD 115/125	803615	5	0,090
ST FD 180	803622	5	0,170

① Požadavek na opracování	② Materiál	Ocel	Kůra na odlitku / litina	Kámen
		Provedení	Provedení	Provedení
Broušení ploch		A 16	C 16	C 16-80
Opracování svarů		A 16	-	-
Srážení hran		A 24	C 24	C 60/80
Odjehlování		A 36/80	C 36	-

Univerzální nástroj ve tvrdosti Q.
Provedení firmy PFERD s výbornými vlastnostmi při broušení a dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Vyrábí se bez přidávání plniv obsahujících železo, chlór a síru.

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Broušení svarů, úkosování, odjehlení, broušení ploch.

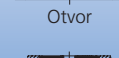
Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových řad. Nepatrně šikmá poloha umožňuje opracovávání svarů.

Bezpečnostní pokyn:

Maximální povolená pracovní rychlost činí 50 m/s. Respektujte otáčky úhlové brusky.

Ocel měkké provedení tvrdosti Q



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Ø otvoru H [mm]	Závit H	Vnější Ø D [mm]	Nejmenší Ø J [mm]	Šířka T [mm]	Tloušťka stěny W [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11 900	5	1,000
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11 900	5	0,980
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2	1,670
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M 14	164747	-	M 14	125	95	51	25	7 600	2	2,600



Univerzální nástroj ve tvrdosti Q pro broušení za mokra a za sucha.
Provedení firmy PFERD s výbornými vlastnostmi při broušení a dlouhou životností.

Brusivo: karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Přírodní a umělé kameny, litina, kůra na odlitcích

Pracovní operace:

Broušení za mokra, broušení za sucha, opracování ploch, úkosování, odjehlení.

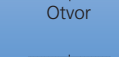
Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Bezpečnostní pokyn:

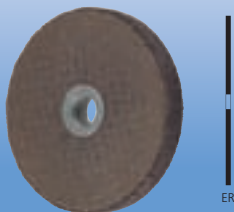
Maximální povolená pracovní rychlost činí 50 m/s. Respektujte otáčky úhlové brusky.

Kámen/ocelolitina/licí kůra středně tvrdé provedení tvrdost Q



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Ø otvoru H [mm]	Vnější Ø D [mm]	Nejmenší Ø J [mm]	Šířka T [mm]	Tloušťka stěny W [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11 900	5	0,980
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8 600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8 600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8 600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8 600	2	1,670

Ocel / INOX / litina
měkké provedení tvrdosti M



Univerzální nástroj ve tvrdosti M.
Používá se na obvodové broušení.
Provedení firmy PFERD s výbornými vlastnostmi
při broušení a dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících
železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezavějící ocel (INOX), litina

Pracovní operace:

Broušení svárů, úkosování, odjehlení, opraco-
vání těžko přístupných míst.

Bezpečnostní pokyn:

S držákem nástrojů namontovaným na
přímých bruskách použitelné do maximálních
povolených otáček držáku nástrojů.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T x H [mm (palec)]	Vhodný upínací držák	Max. ot. [min. ⁻¹]		
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31 850	20	0,145
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31 850	20	0,220
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23 900	20	0,260
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23 900	20	0,385
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19 100	20	0,600
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19 100	20	1,000
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	19 100	20	1,000
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13 650	20	1,180
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13 650	20	1,690
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13 650	20	2,140
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13 650	20	2,940

Držáky nástrojů pro brusné kotoučky / kotouče

Držák nástroje pro brusné kotouče



Prislušenství k upínání brusných kotoučů na
přímých bruskách.
Stabilní provedení firmy PFERD s maximální
bezpečností proti zlomení stopky.

Bezpečnostní pokyn:

Při použití tohoto držáku nástrojů je nutné
dodržovat maximální povolené otáčky podle
příbaleného návodu.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	ø stopky [mm]	ø otvoru v nástroji [mm]	Rozsah upnutí [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1	0,038
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1	0,088
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1	0,055



Produktové řady

Pro nejrůznější požadavky v oblasti broušení v průmyslu a řemeslné výrobě nabízí firma PFERD lamelové brusné kotouče POLIFAN® ve třech produktových řadách s osvědčeným barevným rozlišovacím systémem:



Univerzální řada PSF

Univerzální použití v průmyslu a řemeslné výrobě.



Výkonová řada SG

Nejširší paleta nástrojů pro profesionální použití v průmyslu a řemeslné výrobě.



Speciální řada SGP

Pro speciální požadavky v průmyslu.

Lamelové brusné kotouče POLIFAN® nabízejí uživateli oproti hrubovacím brusným kotoučům výhody všude tam, kde je kromě maximálního brusného výkonu rovněž požadována vysoká kvalita povrchu.

Široké spektrum velmi kvalitních brusných lamel a praxí ověřená speciální provedení v programu firmy PFERD splňují požadavky náročných a obtížných úkolů v oblasti broušení a opracovávání materiálů.

Nový vysoce výkonný lamelový brusný kotouč **POLIFAN®-STRONG** s obrovskou agresivitou a životností a lamelový brusný kotouč **POLIFAN®-CURVE** pro broušení koutových svarů jsou nejčerstvějšími inovacemi od firmy PFERD.

Pro specifické potřeby zákazníků vyrábíme a dodáváme speciální provedení.

Rychlá cesta k optimálnímu nástroji

V závislosti na požadavku na opracování ❶ a surovině/materiálu ❷ přehled ukazuje různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj.

❶ Požadavek na opracování	❷ Material surovina		Ocel		Ušlechtilá ocel (INOX)		Hliník, neželezné kovy		Plasty, ostatní materiály	
	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana
Broušení ploch	PSF A	22	PSF A	22	PSF A	22	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	PSF A	22
	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23			SG A	24
	SG A	24	SG A	24	SG A	24			SG A-COOL	24
	SG ZIRKON	25	SG A-COOL	27	SG A-COOL	27			SG A-COOL	27
	SG CO	28	SG ZA	26	SG CO	28				
			SGP ZIRKON-COOL	30	SGP ZIRKON-COOL	30				
Opracování svaru			SGP CO-COOL	31	SGP CO-COOL	31	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31		
	PSF A	22			PSF ZIRKON	23				
	PSF ZIRKON	23			SG ZA	26				
	SG A	24			SG CO	28				
	SG ZIRKON-COMPACT	25			SGP ZIRKON-COOL	30				
	SG ZIRKON	25			SGP CO-COOL	31				
Srážení hran	SGP ZIRKON-POWER	30					SGP CO-COOL	31	PSF A	22
	SGP ZIRKON-STRONG	29			SG ZIRKON	25			SG A	24
					SGP ZIRKON-POWER	30				
Odjehlování	SG ZIRKON-COMPACT	25					SGP CO-COOL	31	PSF A	22
	SGP ZIRKON-POWER	30			SGP ZIRKON-POWER	30			SG A	24
	SGP ZIRKON-STRONG	29								
Broušení koutových svarů							-			
	SGP-ZIRKON-CURVE	32			SGP-ZIRKON-CURVE	32				
	SGP ZIRKON-CORNER	32			SGP ZIRKON-CORNER	32				

Označení firmy PFERD pro objednání

PFC 125 A 40 SG COOL

1 2 3 4 5 6

1. Označení a tvar nástroje

PFF = ploché provedení
PFC = kuželové provedení
PFR = radiální provedení



2. Vnější průměr

Vnější $\varnothing$ D v [mm]

3. Brusivo

A = korund
CO = keramické zrna
Z = zirkonový korund
ZA = zirkonový korund/korund

4. Velikost zrna

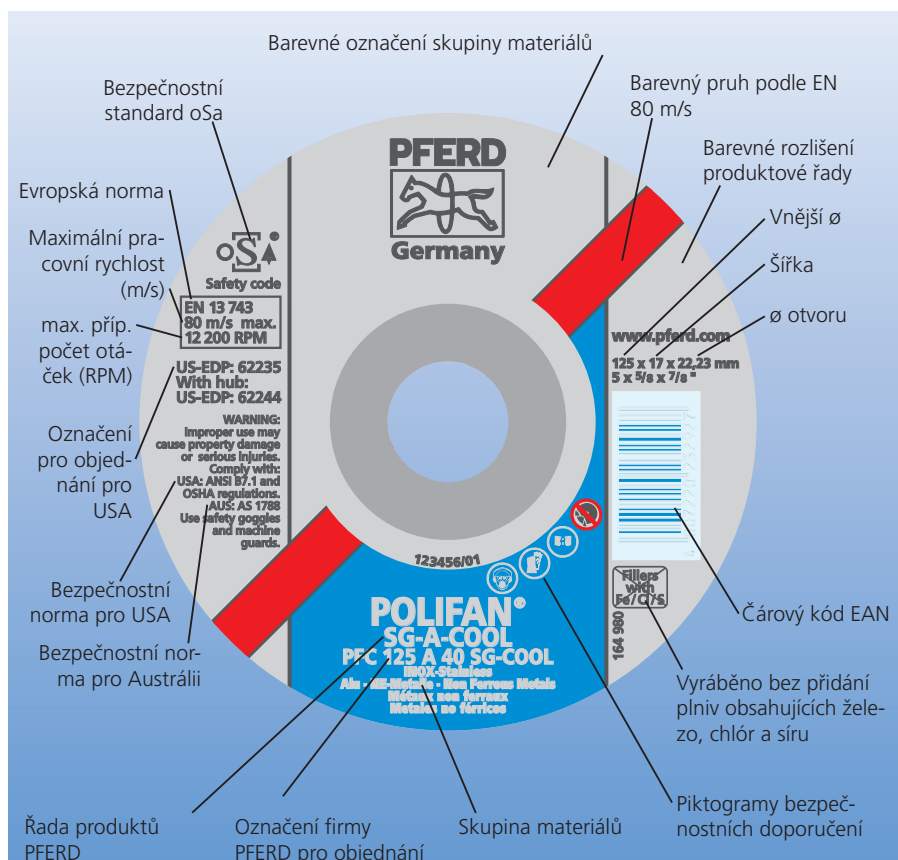
5. Řady produktů PFERD

PSF = Univerzální řada
SG = výkonová řada
SGP = speciální řada

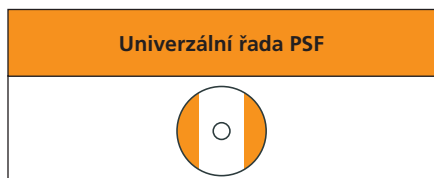
6. Varianta nástroje

COMPACT = ke srážení hran a odjehlování
COOL = pro velmi chladné broušení
CORNER = pro rohy a úhly
CURVE = pro broušení koutových svarů
POWER = pro velmi silné pohony
STRONG = pro maximální agresivitu a životnost

Označení podle EN 13743.



Barevné označení tří produktových řad



Barvy symbolů pro označení materiálů určených k opracovávání

Univerzální řada PSF	
Materiál = barva	Strana
 Ocel / ušlechtilá ocel (INOX) černá / modrá	22-23

Výkonová řada SG	
Materiál = barva	Strana
 Ocel černá	25
 Ocel / ušlechtilá ocel (INOX) černá / modrá	24-25, 28
 Ušlechtilá ocel (INOX) modrá	26
 hlink / neželezné kovy / ušlechtilá ocel (INOX) stříbrná / modrá	27

Speciální / vysoce výkonná řada SGP	
Materiál = barva	Strana
 Ocel černá	29
 Ocel / ušlechtilá ocel (INOX) černá / modrá	30, 32
 Ušlechtilá ocel (INOX) modrá	30, 31

POLIFAN® – Lamelové brusné kotouče

Univerzální řada PSF



Kovy / umělá hmota / dřevo
Provedení PSF A



Mnohostranně použitelný nástroj pro úkoly v oblasti univerzálního broušení. Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s vysokým brusným výkonem a dlouhou životností. Optimalizuje zásobu nástrojů na skladě, protože je možné ho použít na mnoha materiálech.

Brusivo: korund A
zrnitost: 40, 60, 80, 120

Opracovatelné materiály:
Ocel, nerezavějící ocel (INOX), plast

Pracovní operace:
Broušení ploch, svárů

Doporučení pro použití:
I při nepatrné přitlačné síle je dosahováno velmi dobrých výsledků při broušení.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Ploché provedení PFF						
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,990
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,880
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,770
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,750
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,080
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,000
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,870
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,840
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,660
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,950
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,870
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,780
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,730
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,060
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,010
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,900
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,860
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,540
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,440



Nástroj pro univerzální náročné úkoly v oblasti broušení.

Provedení firmy PFERD s agresivním brusným výkonem a dlouhou životností, speciálně při broušení hran.

Brusivo: zirkon-korund Z

Zrnitost: 40, 60, 80

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezavějící ocel (INOX)

Pracovní operace:

Opracovávání ploch, svárů

Doporučení pro použití:

Nejlepších brusných výkonů je dosahováno s výkonnými úhlovými bruskami při zvýšené přítláčné síle.

Ocel / INOX
Provedení PSF ZIRKON



PFF PFC

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Ploché provedení PFF						
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,850
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,800
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,780
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,000
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,920
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,900
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,400
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,230
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,850
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,800
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,760
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,000
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,950
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,890
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10 200	10	1,750
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10 200	10	1,700
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,300
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,260



Kovy / umělá hmota / dřevo
Provedení SG A



Mnohostranně použitelný profesionální nástroj pro univerzální úkoly v oblasti broušení. Pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s vysokým brusným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: korund A

Zrnitost: 24, 40, 60, 80, 120

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezavějící ocel (INOX), plast

Pracovní operace:

Opracovávání ploch, svárů

Doporučení pro použití:

I při nepatrné přitlačné síle je dosahováno velmi dobrých výsledků při broušení. Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min.¹]		
Plaché provedení PFF						
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,840
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,690
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,640
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,050
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,890
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,810
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,210
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,160
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,050
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,950
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,500
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,300
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,100
Kruželové provedení PFC						
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,980
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,850
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,830
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,200
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,200
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,140
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,960
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12 200	10	0,930
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,800
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,700
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,400
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,230
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,100



Špičkový nástroj pro nejnáročnější úkoly v oblasti broušení při nejhospodárnějším využití. Provedení firmy PFERD s agresivním brusným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: zirkon-korund Z

Zrnitost: 40, 60

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezavějící ocel (INOX)

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, úkosování, broušení ploch na oceli

Doporučení pro použití:

Vysoce účinné brusivo zirkon-korund docílí nejlepších účinků na výkonných úhlových bruskách se zvýšenou přitlačnou silou.

Ocel / INOX
Provedení SG ZIRKON



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Ploché provedení PFF						
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,300
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,200
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8 500	10	3,100
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,800
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,200
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,140
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8 500	10	3,100
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,800



Špičkový nástroj pro nejnáročnější úkoly v oblasti broušení oceli při nejhospodárnějším využití. Provedení firmy PFERD s agresivním brusným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: zirkon-korund Z

Zrnitost: 40, 60

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, srážení hran, odjehlování

Doporučení pro použití:

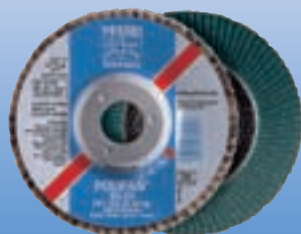
Vysoce účinné brusivo zirkon-korund docílí nejlepších účinků na výkonných úhlových bruskách.

Ocel
Provedení SG ZIRKON-COMPACT



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,300
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,200

INOX Provedení SG ZA



Profesionální nástroj pro náročné požadavky v oblasti broušení.
Provedení firmy PFERD s vysokým brusným výkonem a životností.

Brusivo: zirkon-korund / korund ZA

Zrnitost: 24, 40, 60, 80

Opracovatelné materiály:

Ušlechtilá ocel (INOX)

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracovávání svarů

Doporučení pro použití:

Vysoce účinné brusivo zirkon-korund si obzvláště při broušení ploch na ušlechtilé oceli (INOX) zachovává své brusné vlastnosti a nezesklovatí.

Použitelné na úhlových bruskách všech výkonových tříd.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Ploché provedení PFF						
PFF 100 ZA 40 SG/16,0	800126	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,760
PFF 100 ZA 60 SG/16,0	800133	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,760
PFF 100 ZA 80 SG/16,0	800140	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,760
PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,900
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,900
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,900
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,080
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,080
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,080
PFF 180 ZA 24 SG/22,23	800362	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,860
PFF 180 ZA 40 SG/22,23	800379	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,860
PFF 180 ZA 60 SG/22,23	800386	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,860
PFF 180 ZA 80 SG/22,23	800393	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,860
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,930
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,930
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,930
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,030
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,030
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,030
PFC 180 ZA 24 SG/22,23	800461	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,860
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,860
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,860
PFC 180 ZA 80 SG/22,23	800492	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,860



Profesionální nástroj pro úkoly v oblasti broušení s vysokou kvalitou povrchu a nepatrným tepelným zatížením.

Provedení firmy PFERD s obzvlášť chladným výbrusem na materiálech, které špatně vedou teplo.

Brusivo: korund A chladivo

Zrnitost: 40, 60, 80

Opracovatelné materiály:

Nerezavějící ocel (INOX), hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, chladný výbrus ploch

Doporučení pro použití:

Již při minimální přitlačné síle na regulovatelných úhlových bruskách ve spodní oblasti rozsahu otáček je dosahováno chladného výbrusu.

Výborně se hodí na opracování plechů a tenkostěnných profilů.

INOX / hliník / neželezné kovy
Provedení SG A-COOL



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Ploché provedení PFF						
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,860
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15 300	10	0,770
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,040
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,200
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,600
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,600
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,170
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,100
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,300
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,300
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,200
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,800
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,600
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,400

Keramické zrno – výhody pro uživatele

- Konstantní vysoký výkon a optimální využití brusného nástroje, protože keramické zrno se v průběhu broušení neustále znovu ostří.
- Maximální úběrový výkon a velmi dlouhá životnost, protože se brusivo méně zanáší a aktivní brusné přísady výrazně zlepšují úběr.
- Zkrácení doby opracování při současném zvýšení kvality povrchu snižuje počet pracovných operací, jakož i mzdové náklady a zvyšuje hospodárnost.
- Obzvláště chladné broušení na materiálech, které špatně vedou teplo, garantuje optimální výsledky broušení bez teplotního poškození materiálu.

Příklady použití

- Brusičské práce na součástech z oceli V4A z oblasti čištění odpadních vod a vodohospodářství.
- Jemné brusičské práce ve výrobě pohonů a turbín a jejich údržbě.
- Broušení při výrobě stacionárních plynových, parních a vodních turbín.
- Opracování povrchu ve výrobě automobilů a užitkových vozidel.
- Opracování tvrdých svarů na ocelových konstrukcích.

INOX / ocel Provedení SG CO



Profesionální nástroj pro náročné požadavky v oblasti broušení špatně obrobitelných materiálů.
Provedení PFERD s velmi agresivním brusným výkonem a vysokou hospodárností.

Brusivo: keramické zrno CO

Zrnitost: 40, 60

Opracovatelné materiály:

Legovaná, vysoce legovaná a nerezavějící ocel, slitiny na bázi niklu, slitiny na bázi titanu

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracovávání svarů

Doporučení pro použití:

Samoostřící keramické zrno dociluje optimálních výsledků broušení bez zabarvení materiálu. Použitelné také na tvrdých kůrách po válcování. Nejlepší výsledky broušení s výkonnými bruskami.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Ploché provedení PFF						
PFF 115 CO 40 SG/22,23	800157	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,950
PFF 115 CO 60 SG/22,23	800164	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,950
PFF 125 CO 40 SG/22,23	800171	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,170
PFF 125 CO 60 SG/22,23	800188	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,170
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 CO 40 SG/22,23	800195	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,950
PFC 115 CO 60 SG/22,23	800201	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,950
PFC 125 CO 40 SG/22,23	800218	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,170
PFC 125 CO 60 SG/22,23	800225	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,170



Patentovaný tvar POLIFAN®-STRONG otevírá zcela novou dimenzi broušení oceli. Výrazné výhody představují jedinečný náskok ve výkonu:

- Rychlé broušení díky konstantní agresivitě broušení až do posledního brusného zrna. Vysoká hospodárnost díky vyššímu výkonu za časovou jednotku.
- Maximální možný úběr materiálu. Vysoká hospodárnost díky menší spotřebě kotoučů.
- Extremní životnost. Vysoká hospodárnost díky méně častým výměnám kotoučů a úspoře přípravných časů.
- Optimální využití Vašeho výkonného pohonu.

Brusivo: zirkon-korund Z

Zrnitost: 36, 50

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, srážení hran, odjehlování

Doporučení pro použití:

Velikost zrna 36 se optimálně hodí pro hrubé opracování oceli, např. opracování svarů. Velikost zrna 50 se optimálně hodí pro opracování hran např. srážení hran, odjehlování.

Brusivo, tvar lamel a nosného talíře jsou přizpůsobeny pro použití s výkonnými pohony. Nejlepších výsledků je dosaženo na turbínových bruskách, poháněných stlačeným vzduchem, na silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,200
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,200
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,320
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,320



POLIFAN® – Lamelové brusné kotouče

Speciální řada SGP



Ocel / INOX Provedení SGP ZIRKON-POWER



Vysoce zatížitelný agresivní speciální nástroj pro úkoly v oblasti broušení s maximálními nároky na broušení v minimálním čase. Provedení firmy PFERD s vysokou životností a hospodárností.

Brusivo: zirkon-korund Z

Zrnitost: 40, 60

Opracovatelné materiály:

Ocel, nerezavějící ocel (INOX)

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, úkosování, odjehlení

Doporučení pro použití:

Vysoce účinné brusivo zirkon-korund dosahuje nejlepších výsledků na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem, na silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách se střední přitlačnou silou.



Označení pro objednávku

EAN
4007220

Velikost zrna

D x T x H
[mm (palec)]

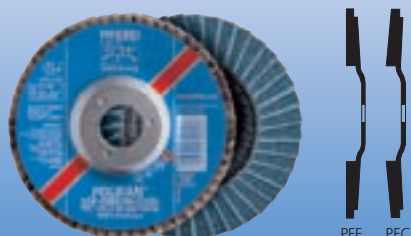
Max. ot.
[min.⁻¹]



Kuželové provedení PFC

PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,890
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	0,890
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,170
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,170
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,780

Ocel / INOX Provedení SGP ZIRKON-COOL



Speciální nástroj pro náročné úkoly v oblasti broušení s minimálním tepelným zatížením. Provedení firmy PFERD s obzvlášť chladným výbrusem, agresivním brusným výkonem a vysokou hospodárností.

Brusivo: zirkon-korund Z s patentovanými lamelami COOLFLAP®

Zrnitost: 40, 60, 80

Opracovatelné materiály:

Nerezavějící ocel (INOX) materiály se špatnou tepelnou vodivostí

Pracovní operace:

Opracovávání svarů, broušení ploch

Doporučení pro použití:

Kombinace brusných lamel a lamel COOLFLAP® dosahuje optimálních výsledků broušení bez náběhových barev. Použitelné na obrobkách z nerezavějící oceli (INOX) při střední přitlačné síle na výkonných úhlových bruskách.



Označení pro objednávku

EAN
4007220

Velikost zrna

D x T x H
[mm (palec)]

Max. ot.
[min.⁻¹]



Ploché provedení PFF

PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,110
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,110
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,110
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,350
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,350
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,350

Kuželové provedení PFC

PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,110
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,110
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,110
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,320
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,320
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,320

Speciální nástroj pro nejnáročnější požadavky v oblasti broušení velmi špatně obrobitelných materiálů.

Provedení PFERD s obzvláště chladným broušením, velmi agresivním brusným výkonem při malém přitlaku a vysoké hospodárnosti.

Brusivo: keramické zrno CO

s povrchovou úpravou

Zrnitost: 40, 60

Opracovatelné materiály:

Vysoce legovaná a nerezavějící ocel, slitiny na bázi niklu, slitiny na bázi titanu, hliník / neželezné kovy

Pracovní operace:

Broušení ploch, opracování svarů, srážení hran a odjehlování hliníku / neželezných kovů

Doporučení pro použití:

Keramické zrno, které se samo ostří již při nepatrném přitlaku, docílí optimálních výsledků broušení bez zabarvení materiálu. Použitelné také na tvrdých kůrách po válcování. Nejlepší výsledky broušení s výkonnými bruskami.

INOX / neželezné kovy Provedení SGP CO-COOL



PFF PFC

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Ploché provedení PFF						
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,120
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,120
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,320
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,290
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,600
Kuželové provedení PFC						
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,120
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13 300	10	1,120
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,320
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,290
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8 500	10	2,600



Čisticí hranol ABRACLEAN®

Speciální příslušenství k čištění zanešených nástrojů.

Provedení firmy PFERD s vysokým čisticím účinkem u brusiv na podložce.

Doporučení pro použití:

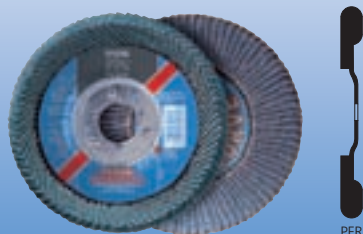
K čištění zanešených vláknitých brusek, lamelových brusných kotoučů POLIFAN® a brusných pásů je hranol přidržována na otáčejícím se nástroji. Noste ochranné brýle!

Čisticí hranol ABRACLEAN®



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozměr [mm]		
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50	2	1,690

Ocel / INOX Provedení SGP ZIRKON-CURVE



POLIFAN®-CURVE je inovace firmy PFERD pro opracovávání koutových svarů. Jedinečný radiální tvar (PFR) nabízí díky speciálnímu uspořádání brusných lamel výrazné výhody při nákladném a náročném opracovávání koutových svarů:

- Nedostižně rychlé agresivní broušení díky vysokému úběrovému výkonu a tím i značná úspora mzdových nákladů.
- Precizní a optimální vybroušení geometrie koutového svaru.
- Tvarová stabilita pro kvalitní výsledky práce.
- Vynikající životnost při opracovávání koutových svarů.
- Optimální využití brusného materiálu v poloměru.

Brusivo: zirkon-korund Z
Zrnitost: 40

Opracovatelné materiály:
Ocel, ušlechtilá ocel (INOX)

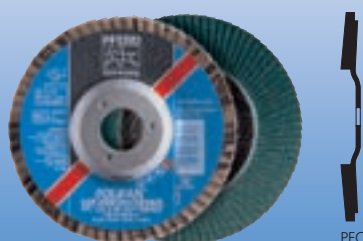
Pracovní operace:
Opracovávání koutových svarů, srážení hran, odjehlování

Doporučení pro použití:
Nejlépejších výsledků se docílí se výkonnými úhlovými bruskami.
Provedení M pro poloměry koutových svarů > 5 mm
Provedení L pro poloměry koutových svarů > 8 mm

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	Šířka koutového svaru	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Radiální provedení PFR							
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	>5 mm	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,055
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	>8 mm	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,225



Ocel / INOX Provedení SGP ZIRKON-CORNER



Speciální nástroj na úkoly v oblasti broušení v těžko přístupných koutech a na úhelnících. Provedení firmy PFERD s daleko přesahujícími lamelami a velkým úběrem materiálu.

Brusivo: zirkon-korund Z
Zrnitost: 40

Opracovatelné materiály:
Ocel, nerezavějící ocel (INOX)

Pracovní operace:
Opracovávání koutových svarů, opracovávání úhelníků

Doporučení pro použití:
Přesahující lamely se obzvláště dobře přimykají ke konkávním konturám. Po opotřebenosti přesahujících lamelových dílů může být nástroj spotřebován jako brusný lamelový kotouč při broušení ploch a hran.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Velikost zrna	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Kuželové provedení PFC						
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12 200	10	1,170





Tenké rozbrušovací kotouče Razantní, s dobrými řeznými vlastnostmi a komfortní

Tenké rozbrušovací kotouče šířky 0,8 / 1,0 a 1,6 mm disponují

- extrémními řeznými vlastnostmi
- rovným řezem bez „zabíhání“
- minimem otřepů

Speciálně při řezání tenkých plechů a tenkostěnných profilů se kromě výrazných technických předností projevuje rovněž vysoká hospodárnost a produktivita výrobků PFERD.



Rozbrušovací kotouče pro opracování ušlechtilé oceli (INOX).

Ušlechtilé ocelové materiály (INOX) díky svým vlastnostem získávají stále více na významu. Šetrné opracování bez nadměrného teplotního zatížení je při řezání plechů a profilů nezbytné, aby se zabránilo deformaci vlivem tepla a následné korozi.

Rozbrušovací kotouče PFERD pro opracování ušlechtilých ocelí (INOX) splňují speciálně tyto požadavky díky permanentnímu řezu bez vedení a minimálnímu tření v dělicí spáře. Podobné řezné výkony vykazují tyto nástroje také při použití na houževnatém a tvrdém hliníku.



Rozbrušovací kotouče pro nejtěžší provozní podmínky

Rozbrušovací kotouče jsou často používány za nejtěžších podmínek.

Při odřezávání nálitků ve slévárnách, při hlubokém zanořování kotoučů do plného materiálu nebo do profilů je požadována vysoká stabilita boků a tuhost rozbrušovacího kotouče.

Firma PFERD nabízí velmi stabilní provedení do šířky 3,4 mm pro maximální namáhání a bezpečnost proti zlomení.

Použití velkých upínacích přírub (ø 76 mm, strana 49) zvyšuje bezpečnost uživatele – především při provozu s pneumatickými turbínovými úhlovými bruskami a silnými vysokofrekvenčními úhlovými bruskami.



Produktové řady

Rozbrušovací kotouče PFERD umožňují optimální výsledky řezání.

V závislosti na materiálu, pohonném stroji a požadovaném způsobu řezání jsou k dispozici tři produktové řady s různými výkonnostními charakteristikami.



Univerzální řada PS-FORTE

Univerzální použití v průmyslu a řemeslné výrobě.



Výkonová řada SG-ELASTIC

Nejširší paleta nástrojů pro profesionální použití v průmyslu a řemeslné výrobě.



Speciální SG-PLUS

Pro speciální požadavky v průmyslu.

Diferencované koncipování produktů vyhovuje v praxi všem požadavkům v oblasti řezání. Uživatel si může pro každý konkrétní případ řezání zvolit optimální rozbrušovací kotouč.

Rychlá cesta k optimálnímu nástroji

V závislosti na požadavku na opracování ❶ a surovině/materiálu ❷ přehled ukazuje různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj.

❶ Požad.- na oprac.	❷ Materiál Surovina	Ocel		Ušlechtilá ocel (INOX)		Kůra na odlitku / litina		Litina / kámen		Hliník / neželezné kovy			
		Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana		
Řezání plechů a tenkostěnných profilů < 3 mm		PS-FORTE	37	PS-FORTE	38	–		–		SG-ELASTIC	43		
		Tvrlost P		Tvrlost P (INOX)								Tvrlost N	
		SG-ELASTIC		Tvrlost R (INOX)								Tvrlost P	
		Tvrlost S		Tvrlost P								Tvrlost P	
		Tvrlost P		Tvrlost S (INOX)								Tvrlost P	
Řezání profilů a plného materiálu		PS-FORTE	37	PS-FORTE	38	SG-ELASTIC	42	PS-FORTE	39	PS-FORTE	39		
		Tvrlost P		Tvrlost R (INOX)								Tvrlost P (C)	
		SG-ELASTIC		Tvrlost Q (INOX-litina)								SG-ELASTIC	Tvrlost R (C)
		Tvrlost S		SG-PLUS								Tvrlost R (C)	43, 45
		Tvrlost S		Tvrlost S (INOX)								Tvrlost Q	46
SG-PLUS	Tvrlost Q (INOX-litina)												
	47	49											

Označení firmy PFERD pro objednání

EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Označení a tvar nástroje

EHT = rovné provedení

EH = prohnuté provedení

2. Vnější průměr

Vnější ø D in (mm)

3. Šířka kotouče

Šířka T/U v (mm)

4. Brusivo

A = korund

AC = korund / karbid křemíku

C = karbid křemíku

ZA = zirkonový korund / korund

5. Velikost zrna

Velikost zrna podle ISO 8486

6. Stupeň tvrdosti

(charakteristika kotouče)

Stupeň tvrdosti kotoučů	Charakteristika kotoučů	Skupiny materiálů
Univerzální řada PS-FORTE (PSF)		
P	středně tvrdá	Ocel, ušlechtilá ocel (INOX), kámen
Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)		
N	měkká	Hliník, neželezné kovy
P	středně tvrdá	Ocel, ušlechtilá ocel (INOX), litina, neželezné kovy
Q	středně tvrdá	INOX-litina, litina
R	tvrdá	Ušlechtilá ocel (INOX), kámen
S	tvrdá	Ocel
Speciální řada SG-PLUS (SGP)		
Q	středně tvrdá	INOX-litina
S	tvrdá	Ušlechtilá ocel (INOX)
T	velmi tvrdá	Ocel

7. Řada produktů firmy PFERD

Univerzální řada PS-FORTE

Výkonová řada SG-ELASTIC

Speciální řada SG-PLUS

8. Skupina materiálů

INOX

INOX-litina

ALU

Označení podle EN 12413

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1. Označení a tvar nástroje

41 = rovný rozbrušovací kotouč

42 = prohnutý rozbrušovací kotouč

2. Brusivo

A = korund

C = karbid křemíku

Z = zirkonový korund

ZA = zirkonový korund/korund

3. Velikost zrna

Velikost zrna podle ISO 8486

4. Stupeň tvrdosti

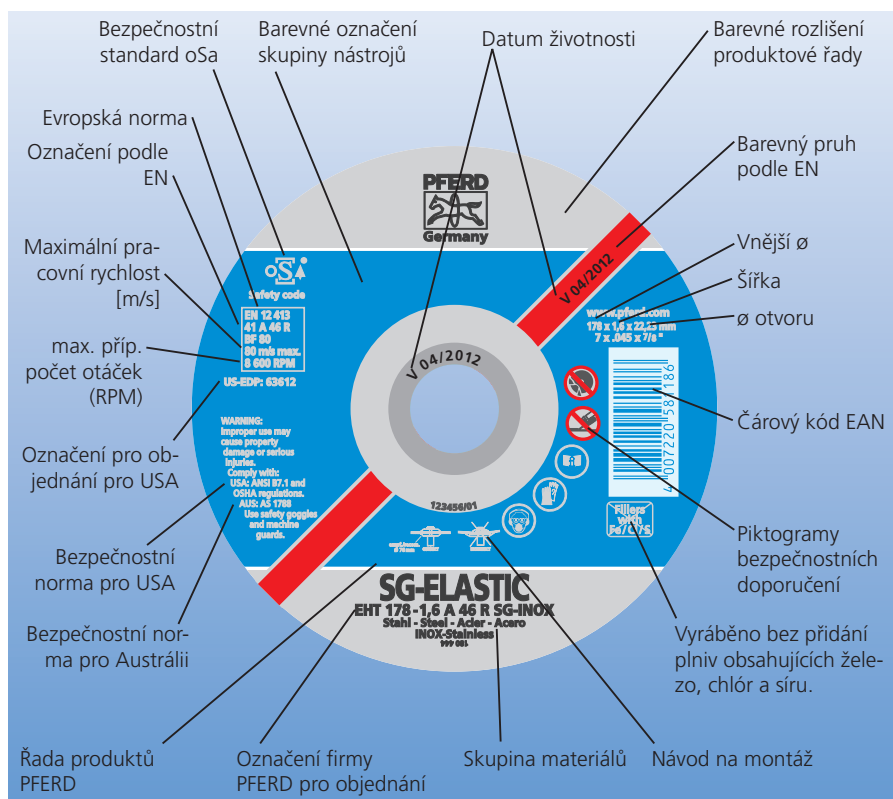
(Charakteristika kotouče)

Odstupňování tvrdosti se provádí písmeny v abecedním pořadí vzestupně od nejměkčího do nejtvrdšího (A až Z).

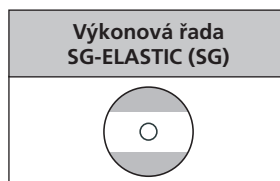
5. Pojivo

BF = pojivo ze syntetických pryskyřic s tkaninou zpevněné vlákny

6. Maximální pracovní rychlost v (m/s)



Barevné označení tří produktových řad



Barvy symbolů pro označení materiálů určených k opracování

Univerzální řada PS-FORTE (PSF)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel černá	37
	Ušlechtilá ocel (INOX) modrá	38
	Neželezné kovy / hliník / kámen stříbrná / zelená	39

Výkonová řada SG-ELASTIC (SG)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel černá	40, 45
	Ušlechtilá ocel (INOX) modrá	41
	INOX-litina modrá / červená	42
	Litina červená	42
	Kámen / litina zelená / červená	46
	Kámen zelená	43, 46
	Neželezné kovy / hliník stříbrná	43, 45

Speciální řada SG-PLUS (SGP)		
Materiál = barva		Strana
	Ocel černá	47
	Ušlechtilá ocel (INOX) modrá	48
	INOX-litina modrá / červená	49
	Litina červená	49

Univerzální nástroj ve tvrdosti P. Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šíře kotoučů 1,9 / 1,6 / 1,0 mm pro nejrychlejší, nejpohodlnější řezání s minimem otřepů.

Šíře kotoučů 2,4 mm pro univerzální řezání.

Šíře kotoučů 3,2 / 3,0 mm pro nejvyšší životnost při vysoké boční stabilitě.

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Použití větších upínacích přírub (SFS 76, str. 49) zvyšuje stabilitu a zajišťuje přesné vedení, zejména u tenkých kotoučů v rovném provedení ø 178 a 230 mm.

**Ocel
měkké provedení tvrdosti P**



EHT EH

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min.°]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15 300	25	1,450
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,375
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,875
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25	2,250
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,125
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25	0,950
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,150
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,750
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25	2,325
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	4,625
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,125



INOX měkké provedení tvrdost P (INOX)



Univerzální nástroj ve tvrdosti P-INOX vhodný pro chladné řezání úhlovými bruskami všech výkonových tříd.

Provedení firmy PFERD k chladnému řezání s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

Nerezavějící ocel (INOX)

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šíře kotoučů 1,9 / 1,8 / 1,6 / 1,2 / 1,0 mm pro nejrychlejší, nejpohodlnější řezání s minimem otřepů.

Šíře kotoučů 2,4 mm pro univerzální řezání.

Šíře kotoučů 3,2 mm pro nejvyšší životnost při vysoké boční stabilitě.

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Použití větších upínacích přírub (SFS 76, str. 49) zvyšuje stabilitu a zajišťuje přesné vedení, zejména u tenkých kotoučů v rovném provedení ø 178 a 230 mm.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15 300	25	1,450
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,875
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25	2,250
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,500
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,750
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810293	41 A 60 P BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,000
EHT 115-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810309	41 A 46 P BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810316	41 A 60 P BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,175
EHT 125-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810323	41 A 46 P BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,625
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,750



Univerzální nástroj ve tvrdosti P k řezání plného materiálu. Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Přírodní kámen, umělý kámen, ohnivzdorný kámen

Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šíře kotoučů 1,6 / 1,0 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů.

Šíře kotoučů 2,4 mm pro univerzální řezání.

Šíře kotoučů 3,2 / 3,0 mm pro nejvyšší životnost při vysoké boční stabilitě.

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Kámen
měkké provedení tvrdosti P



EHT EH

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25	0,875
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,150
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,375
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25	2,500
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,500
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,875
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,625
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,100
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,850
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,175
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,500
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,875



Ocel tvrdé provedení tvrdosti S



Výkonný nástroj ve tvrdosti S vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Opracovatelné materiály:

Ocel

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šíře kotoučů 1,9 / 1,6 / 1,0 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů.

Šíře kotoučů 2,4 mm pro univerzální řezání.

Šíře kotoučů 3,2 / 3,0 / 2,9 mm pro nejvyšší životnost při vysoké boční stabilitě.

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Použití větších upínacích přírub (SFS 76, str. 49) zvyšuje stabilitu a zajišťuje přesné vedení, zejména u tenkých kotoučů v rovném provedení ø 178 a 230 mm.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min.⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25	1,175
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,575
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,900
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,850
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25	2,125
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25	3,050
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,000
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,375
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,625
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,125
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25	1,025
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,150
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,175
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,850
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25	3,050
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,000
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,375
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	4,625
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,625
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,300



Výkonný nástroj ve tvrdosti R-INOX vhodný pro chladné řezání s úhlovými bruskami všech výkonových tříd.
Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

Nerezavějící ocel (INOX)

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šíře kotoučů 1,9 / 1,8 / 1,6 / 1,2 / 1,0 mm pro rychlé, pohodlné řazání s minimem ořepů.

Šíře kotoučů 2,5 / 2,4 / 2,0 mm pro univerzální řezání.

Šíře kotoučů 3,2 / 3,0 / 2,9 mm pro nejvyšší životnost při vysoké boční stabilitě.

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Použití větších upínacích přírub (SFS 76, str. 49) zvyšuje stabilitu a zajišťuje přesné vedení, zejména u tenkých kotoučů v rovném provedení ø 178 a 230 mm.

INOX tvrdé provedení tvrdosti R



EHT EH

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,950
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25	2,200
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,000
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810330	41 A 60 R BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,100
EHT 115-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810354	41 A 46 R BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810361	41 A 60 R BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,225
EHT 125-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810378	41 A 46 R BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25	2,325
EHT 178-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25	2,500
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	4,050
EHT 230-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,000
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,150



INOX-litina měkké provedení tvrdosti Q



EHT EH

Výkonný nástroj ve tvrdosti Q-INOX-litina k řezání plného materiálu.
Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem, velkou stabilitou hran a velmi dlouhou životností.

Brusivo: korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

INOX-litina

Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šířka kotouče 2,9 mm pro maximální životnost při vysoké stabilitě stran.

Nejlepší výsledky řezání na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,250
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,250

Litina měkké provedení tvrdosti Q



EHT EH

Výkonný nástroj ve tvrdosti Q k řezání plného materiálu.
Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem, velkou stabilitou hran a velmi dlouhou životností.

Brusivo: korund a karbid křemíku AC

Opracovatelné materiály:

Litina (šedá a tvárná)

Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šířka kotouče 3,2 mm pro maximální životnost při vysoké stabilitě stran.

Nejlepší výsledky řezání na turbínových bruskách poháněných stlačeným vzduchem a silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	8,000
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	8,000

Výkonný nástroj ve tvrdosti N-Alu vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD, které se nezanáší. Vysoký řezný výkon a velmi dlouhá životnost.

Brusivo: korund A

Neobsahuje žádná plniva, která tvoří nežádoucí zbytky na obrobku. Díky tomu je povrch přímo svařitelný.

Opracovatelné materiály:

Houževnatý a tvrdý hliník, nezelezné kovy

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šíře kotoučů 1,0 / 1,6 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů.

Šíře kotoučů 2,4 pro univerzální řezání.

Šíře kotoučů 2,9 mm pro nejvyšší životnost při vysoké boční stabilitě.

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Použití větších upínacích přírub (SFS 76, str. 49) zvyšuje stabilitu a zajišťuje přesné vedení, zejména u tenkých kotoučů v rovném provedení ø 178 a 230 mm.

Hliník / nezelezné kovy měkké provedení tvrdosti N



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,300
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,200
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,850
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,300

Výkonný nástroj ve tvrdosti R k řezání plného materiálu. Vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem, velkou stabilitou hran a velmi dlouhou životností.

Brusivo: karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Přírodní kámen, umělý kámen, ohnivzdorný kámen

Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šíře kotoučů 2,4 pro univerzální řezání.

Šíře kotoučů 3,2 / 3,0 mm pro nejvyšší životnost při vysoké boční stabilitě.

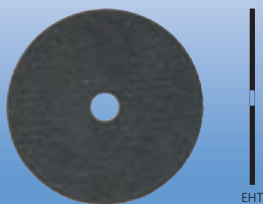
Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Kámen tvrdé provedení tvrdosti R



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,475
EH 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,850
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25	0,950
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,875

Ocel / INOX / litina / neželezné kovy
měkké provedení tvrdosti P



Univerzální nástroj ve tvrdosti P pro chladné řezání přímými bruskami.
Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností

Brusivo: korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Vhodné pro univerzální řezání. Speciálně pro těžko přístupná místa. Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Použijte s držákem nástrojů na přímé brusky jen do maximálních povolených otáček.

Pokyn pro objednání:

Při objednávce, prosím, udávejte $\varnothing$ otvoru.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51 000	50	0,100
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51 000	50	0,150
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38 200	50	0,200
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38 200	50	0,300
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30 600	50	0,250
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30 600	50	0,300
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30 600	50	0,450
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30 600	50	0,600
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23 500	50	0,400
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23 500	50	0,400
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23 500	50	0,500
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23 500	50	0,750
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23 500	50	1,000
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21 800	50	0,450
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21 800	50	0,550
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21 800	50	0,850
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21 800	50	1,150
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20 100	50	0,550
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20 100	50	0,550
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20 100	50	0,650
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20 100	50	1,000
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20 100	50	1,350

Držáky nástrojů pro brusné kotoučky/kotouče

Držák nástrojů
pro malé rozbrušovací kotouče



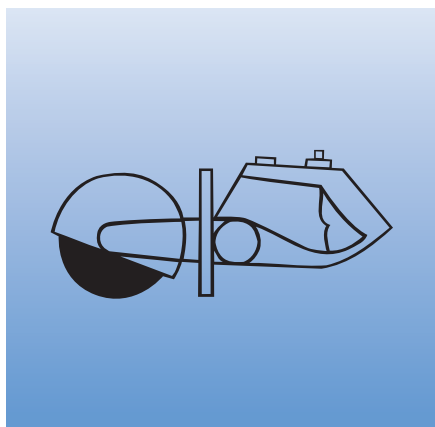
Příslušenství k upínání malých rozbrušovacích kotoučů na přímých bruskách.
Stabilní provedení firmy PFERD s nejvyšší bezpečností proti zlomení stopky.

Bezpečnostní pokyn:

Při použití tohoto držáku nástrojů je nutné dodržovat maximální povolené otáčky podle přibaleného návodu. S držákem nástrojů namontovaným na přímých bruskách použitelné do maximálních povolených otáček držáku nástrojů.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	$\varnothing$ stopky [mm]	$\varnothing$ otvoru v nástroji [mm]	Rozsah upnutí [mm]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040



Speciální nástroj ve tvrdosti S k řezání velkých průřezů.

Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností pro použití na ručních řezacích strojích s elektrickými a benzinovými motory (ø 300 – 400 mm).

Brusivo: korund A

Opracovatelné materiály:

Ocel, ocelolitina

Pracovní operace:

Řezání profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Alternativně jsou na výběr při ø 300 mm kotouče 80 m/s a 100 m/s přizpůsobené stávajícím otáčkám stroje.

Pokyn pro objednání:

Při objednávce uvádějte prosím průměr otvoru a požadovanou pracovní obvodovou rychlost (80 nebo 100 m/s).

**Ocel
tvrdé provedení tvrdosti S**

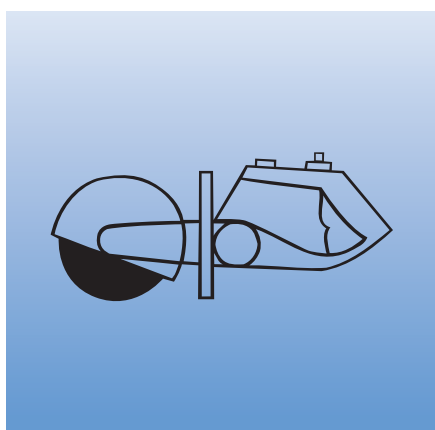


EHT

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Maximální pracovní rychlost 80 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5 100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5 100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20	12,800

Maximální pracovní rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)

100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6 400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6 400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6 400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10	10,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4 800	10	13,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4 800	10	13,000



Speciální nástroj ve tvrdosti N-Alu k řezání velkých průřezů.

Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi, které se nezanáší. Pro použití na ručních řezacích strojích s elektrickými a benzinovými motory (ø 300 – 350 mm).

Brusivo: korund A

Opracovatelné materiály:

Houževnatý a tvrdý hliník, neželezné kovy

Pracovní operace:

Řezání profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Možné používat na ručních řezacích strojích s elektrickými, vysokofrekvenčními nebo benzinovými motory.

Pokyn pro objednání:

Při objednávce prosím uvádějte ø otvoru.

**Hliník / neželezné kovy
měkké provedení tvrdosti N**



EHT

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Maximální pracovní rychlost 80 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1)	4 400	10	8,900

Kámen tvrdé provedení tvrdosti R



Speciální nástroj ve tvrdosti R.
Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi a velmi dlouhou životností. Pro použití na ručních řezacích strojích s elektrickými a benzinovými motory (ø 300 – 350 mm).

Brusivo: karbid křemíku C

Opracovatelné materiály:

Přírodní kámen, ohnivzdorný kámen, ocelolitina, neželezné kovy.

Pracovní operace:

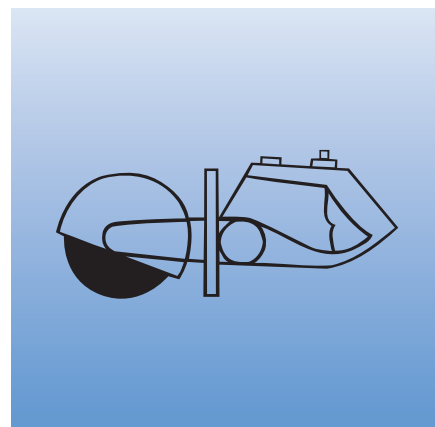
Řezání plného materiálu a profilů

Doporučení pro použití:

Použití na ruční rozbrušovacích strojích s elektrickým, vysokofrekvenčním a benzinovým motorem.

Pokyn pro objednání:

Při objednávce, prosím, uvádějte ø otvoru.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Maximální pracovní rychlost 80 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5 100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5 100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20	10,300
Maximální pracovní rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10	8,300

Litina / vícevrstvé materiály měkké provedení tvrdosti Q



Speciální nástroj ve tvrdosti Q.
Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi a velmi dlouhou životností. Pro použití na ručních řezacích strojích s elektrickými a benzinovými motory (ø 300 – 350 mm).

Brusivo: korund a karbid křemíku AC

Opracovatelné materiály:

Litina, železobeton, vícevrstvé materiály

Pracovní operace:

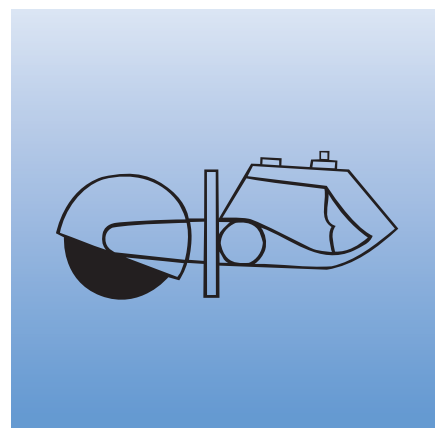
Řezání armovaného plného materiálu

Doporučení pro použití:

Použití na ruční rozbrušovacích strojích s elektrickým, vysokofrekvenčním a benzinovým motorem.

Pokyn pro objednání:

Při objednávce, prosím, uvádějte ø otvoru.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Maximální pracovní rychlost 100 m/s, rovné provedení EHT (tvar 41)						
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6 400	20	10,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6 400	20	10,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64)	5 500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1)	5 500	10	9,000

Extrémně zatížitelný, vysoce výkonný nástroj ve tvrdosti T.
Provedení firmy PFERD s maximálním řezným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: korund A

Opracovatelné materiály:
Ocel

Pracovní operace:
Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šířka kotouče 1,0 mm pro rychlé komfortní řezání s minimálními otřepy a a nejvyšší životností.
Šířka kotouče 2,5 / 2,4 mm pro univerzální řezání a nejvyšší životností.
Šířka kotouče 2,8 mm pro maximální životnost při vysoké stranové stabilitě.

Nejlépeších výsledků dosáhnete na vzduchových turbínových bruskách a silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,375
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,625
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,625
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,300
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,375
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,625
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,625
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25	4,000
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,750
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,275



INOX tvrdé provedení tvrdosti S



Extrémně zatížitelný, vysoce výkonný nástroj ve tvrdosti S pro studené řezy.

Provedení firmy PFERD s maximálním řezným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: korund A

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

Nerezavějící ocel (INOX)

Pracovní operace:

Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šíře kotoučů 1,9 / 1,6 / 1,0 / 0,8 mm pro rychlé, pohodlné řezání s minimem otřepů.

Šíře kotoučů 2,3 / 2,2 pro univerzální řezání s maximální životností.

Nejllepších výsledků dosáhnete na vzduchových turbínových bruskách a silných vysokofrekvenčních a elektrických úhlových bruskách.

Použití větších upínacích přírub (SFS 76, str. 49) zvyšuje stabilitu a zajišťuje přesné vedení, zejména u tenkých kotoučů v rovném provedení ø 178 a 230 mm.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,250
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,300
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,000
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25	1,250
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,175
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,125
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	4,625
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6 600	25	5,250
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,350



Extrémně zatížitelný, vysoce výkonný nástroj ve tvrdosti Q-INOX-litina pro řezání plného materiálu.

Provedení firmy PFERD s výbornými brusnými vlastnostmi, vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: zirkon-korund / korund ZA

Vyráběn bez přídavku plnidel obsahujících železo, síru a chlór.

Opracovatelné materiály:

INOX litina, ocelolitina

Pracovní operace:

Řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Šířka kotouče 2,9 mm pro maximální životnost při vysoké stabilitě stran.

Především pro turbínové brusky poháněné stlačeným vzduchem a silné vysokofrekvenční a elektrické úhlové brusky.

INOX-litina měkké provedení tvrdosti Q



EHT EH

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,125
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25	6,125



Extrémně zatížitelný, vysoce výkonný nástroj ve tvrdosti Q k řezání plného materiálu.

Provedení firmy PFERD s maximálním řezným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: zirkon-korund / korund ZA

Opracovatelné materiály:

Litina (šedá a tvárná)

Pracovní operace:

Řezání plného materiálu a profilů

Doporučení pro použití:

Šířka kotouče 3,4 mm pro maximální životnost a velmi vysokou stabilitu stran.

Především pro turbínové brusky poháněné stlačeným vzduchem a silné vysokofrekvenční úhlové brusky a elektrické úhlové brusky.

Litina měkké provedení tvrdosti Q



EHT EH

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Označení podle EN	D x T/U x H [mm (palec)]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
Prohnuté provedení EH (tvar 42)						
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,875
Rovné provedení EHT (tvar 41)						
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6 600	25	7,875

Upínací příruba

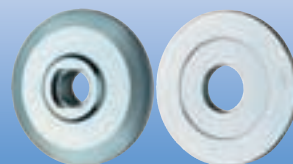


Speciální příruba $\varnothing$ 76 mm pro pohonné hřídele M 14. Příslušenství pro zvýšení stability boků a zlepšení přenosu sil u rozbrušovacích kotoučů. Provedení PFERD z vysoce kvalitní nástrojové oceli.

Doporučení pro použití:

Zvýšené stability stran a precizního vedení kotouče je docilováno speciálně u tenkých rozbrušovacích kotoučů průměru 178 a 230 mm.

Upínací příruba pro rozbrušovací kotouče



Označení pro objednávku	EAN 4007220	$\varnothing$ upínací příruby [mm]		
SFS 76	595275	76	1	0,370



Program firmy PFERD

Diamantové rozbrušovací kotouče

Pro různé požadavky v oblasti řezání v průmyslu, stavebnictví a řemeslné výrobě nabízí firma PFERD diamantové rozbrušovací kotouče ve třech produktových řadách s osvědčeným systémem barevného rozlišování. Diamantové rozbrušovací kotouče od firmy PFERD zaručují optimální výsledky řezání a maximální bezpečnost. Ať již se má řezat beton, vymývaný beton, kabřinec, tvrdý kámen, žula nebo jiné abrazivní stavební materiály – uživatel vždy najde pro každý případ opracování optimální nástroj.

Diamantové rozbrušovací kotouče PFERD se vyznačují:

- Vrstvou kvalitního diamantu.
- Excelentními řeznými vlastnostmi.
- Vysokou koncentrací diamantů.
- Krátkými časy řezání, dlouhou životností.
- Vysokým komfortem při řezání a hospodárností.

Označení firmy PFERD pro objednání

DS 230 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

1. Označení a tvar nástroje

DS = diamant, segmentované provedení

DG = diamant, provedení s uzavřeným okrajem

2. Vnější průměr

Vnější $\varnothing$ v (mm)

3. Průměr otvoru

$\varnothing$ vrtání H v (mm)

4. Řada produktů PFERD

Univerzální řada PSF

Výkonová řada SG

Speciální řada SGP

5. Varianta nástroje

WHISPER-PLUS = ke snížení hluku a vibrací

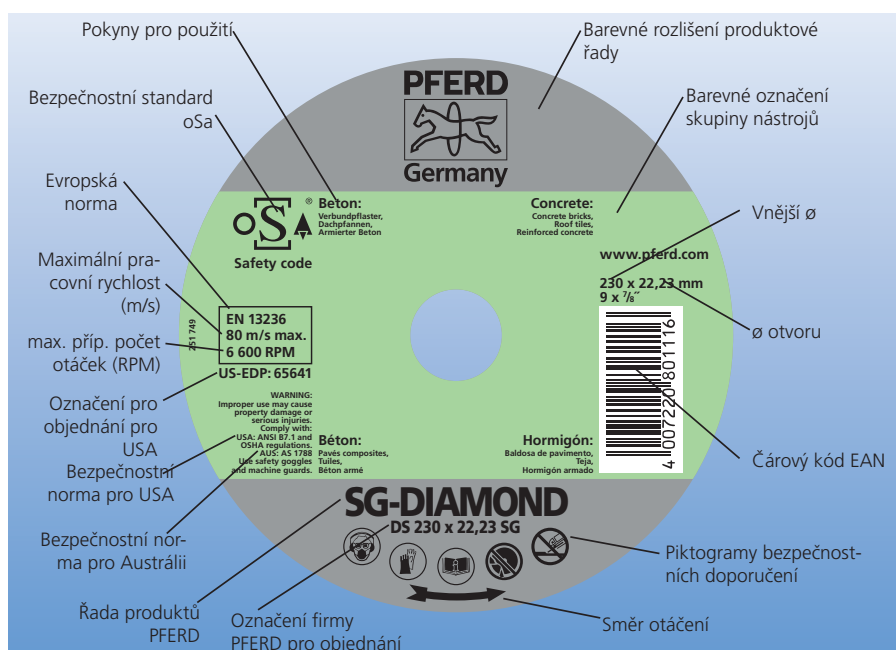
FAST = pro velmi rychlé agresivní řezání

Označení podle EN 13236

Rychlá cesta k optimálnímu nástroji

V závislosti na požadavku na opracování ❶ a surovině/materiálu ❷ přehled ukazuje různá provedení nástrojů z programu firmy PFERD a pomáhá Vám nalézt optimální nástroj.

❶ Požadavek na opracování	❷ Materiál surovina		Stavební materiály: středně tvrdý beton, pemza, cotto, střešní vlnovky, pórobeton, měkký kabřinec, mramor, porézní hlína, břidlice		Abrazivní materiály: čerstvý beton, pemza, cotto, mazanina, ohnivzdorný kámen, pórobeton, vápenopísková cihla, měkký kabřinec, porézní hlína, pískovec, hliněná cihla		Beton, kámen: armovaný beton, střešní vlnovky, rula, žula, kabřinec, porfyr, břidlice, hliněná cihla, vymývaný beton		Beton, kámen: armovaný beton, tvrdý beton, betonová cihla, betonová trubka, rula, žula, tvrdý kabřinec, porfyr, hliněná cihla, vymývaný beton		Dlaždice/kachlíky: glazované kachlíky, keramické dlaždice, jemná kamenina, břidlice	
	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana	Provedení	Strana
Agresivní rychlé řezání	DS PSF	52	–	–	DS SG	53	DS SGP	55	DS SGP WHISPER-PLUS	55	–	–
Komfortní řezání s vysokou kvalitou řezu	DG PSF	52	DG SG	54	–	–	–	–	–	–	–	–
Řezání obrobků s vysoce kvalitními povrchy	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	DG FL PSF	52
											DG FL SG	54



Barevné označení tří produktových řad a materiálů

Univerzální řada PSF			Výkonová řada SG			Speciální řada SGP		
								
Univerzální použití v průmyslu a řemeslné výrobě.			Nejširší paleta nástrojů pro profesionální použití.			Pro zvláštní požadavky na opracování s nejvyššími nároky.		
Materiál = barva	Strana		Materiál = barva	Strana		Materiál = barva	Strana	
	Stavební materiály oranžová	52		Abrazivní materiály signální červená	54		Beton / kámen světle zelená	55
	Dlaždice / kachlíky tmavě zelená	52		Beton / kámen světle zelená	53			
				Dlaždice / kachlíky tmavě zelená	54			

Diamantové rozbrušovací kotouče

Univerzální řada PSF



Stavební materiály Provedení DS



Univerzální nástroj se segmentovaným okrajem vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: diamant D

Opracovatelné materiály:

Stavební materiály

Pracovní operace:

Agresivní rychlé řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	2,2	7	13 300	1	0,131
DS 125 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	2,2	7	12 200	1	0,162
DS 178 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	2,4	7	8 500	1	0,435
DS 230 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	2,4	7	6 600	1	0,630

Stavební materiály Provedení DG



Univerzální nástroj s uzavřeným okrajem vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a dlouhou životností.

Brusivo: diamant D

Opracovatelné materiály:

Stavební materiály

Pracovní operace:

Komfortní řezání plného materiálu s vysokou kvalitou řezu

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	2,1	7	13 300	1	0,122
DG 125 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	2,1	7	12 200	1	0,159
DG 178 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	2,4	7	8 500	1	0,435
DG 230 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	2,6	7	6 600	1	0,650

Dlaždice / Kachlíky Provedení DG FL



Výkonný nástroj s uzavřeným okrajem vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: diamant D

Opracovatelné materiály:

Dlaždice, kachlíky

Pracovní operace:

Řezání dílů s vysokou kvalitou povrchů

Doporučení pro použití:

Speciální rozbrušovací kotouč na dlaždice s uzavřeným okrajem (DG) optimalizuje komfort při řezání a docílí přesných řezů bez vystípnutí okrajů.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	1,6	7	13 300	1	0,109
DG 125 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	1,6	7	12 200	1	0,120

Výkonný nástroj k řezání tvrdých materiálů se segmentovaným okrajem vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: diamant D

Opacovatelné materiály:

Dlažba, střešní vlnovky, armovaný beton

Pracovní operace:

Agresivní rychlé řezání plného materiálu

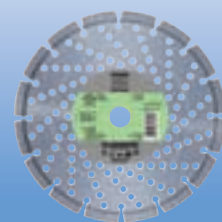
Doporučení pro použití:

U diamantových řezných kotoučů DS 300 až 400 činí obvodová rychlost 100 m/sec. Pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Pokyn pro objednání:

Redukční kroužek RR 25,4/22,23 pro použití provedení DS 300/350/400 SG na úhlových bruskách s pohonnou hřídelí ø 22,23 mm prosím objednávejte zvlášť.

**Beton / Kámen
Provedení DS**

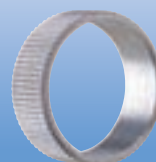


Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 SG	801086	115	22,23	2,2	10	13 300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SG	801093	125	22,23	2,2	10	12 200	1	0,152
DS 178 x 22,23 SG	801109	178	22,23	2,4	10	8 500	1	0,344
DS 230 x 22,23 SG	801116	230	22,23	2,8	10	6 600	1	0,586
DS 300 x 20,0 SG	801123	300	20,0	2,8	10	6 400	1	1,080
DS 300 x 25,4 SG	801147	300	25,4	2,8	10	6 400	1	1,080
DS 350 x 20,0 SG	801154	350	20,0	3,2	10	5 400	1	1,627
DS 350 x 25,4 SG	801161	350	25,4	3,2	10	5 400	1	1,627
DS 400 x 25,4 SG	801178	400	25,4	3,8	10	4 800	1	2,398



Redukční kroužek pro diamantové rozbrušovací kotouče s ø otvoru 25,4 mm pro použití na pohonných hřídelích s ø 22,23 mm.

Redukční kroužek pro diamantové rozbrušovací



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vnitřní ø [mm]	Vnější ø [mm]		
RR 25,4/22,23	801260	22,23	25,4	1	0,010

Speciální příslušenství k přebroušování, popř. volnému broušení řezných segmentů. Provedení firmy PFERD s měkkým polyuretano-vým pojivem.

Brusivo: karbid křemíku C

Doporučení pro použití:

Diamantové rozbrušovací kotouče firmy PFERD jsou, pokud je to zapotřebí, přebroušovány, popř. oddělením tenkých kotoučů volně broušeny brusnou tyčkou.

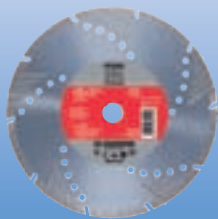
Brusný hranol

Brusný hranol



Označení pro objednávku	Velikost zrna	EAN 4007220	Rozměr [mm]		
DSB 2005025	CN 80 PUR	168332	200 x 50 x 25	1	0,380

Abrazivní materiály Provedení DG



Univerzální nástroj s uzavřeným okrajem vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: diamant D

Opracovatelné materiály:

Pórobeton, pemza, pískovec

Pracovní operace:

Komfortní řezání plného materiálu s vysokou kvalitou řezu

Doporučení pro použití:

Vhodné pro úhlové brusky všech výkonových tříd.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 SG	801000	115	22,23	2,4	8	13 300	1	0,115
DG 125 x 22,23 SG	801024	125	22,23	2,5	8	12 200	1	0,127
DG 178 x 22,23 SG	801031	178	22,23	2,5	8	8 500	1	0,300
DG 230 x 22,23 SG	801048	230	22,23	3,2	8	6 600	1	0,620

Dlaždice / Kachlíky Provedení DG FL



Výkonný nástroj s uzavřeným okrajem vhodný pro úhlové brusky všech výkonových tříd. Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a velmi dlouhou životností.

Brusivo: diamant D

Opracovatelné materiály:

Dlaždice, kachlíky, jemná kamenina

Pracovní operace:

Řezání dílů s vysokou kvalitou povrchů

Doporučení pro použití:

Speciální rozbrušovací kotouč na dlaždice s uzavřeným okrajem (DG) optimalizuje komfort při řezání a docílí přesných řezů bez vyštípávání okrajů.



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	1,2	7	13 300	1	0,095
DG 125 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	1,2	7	12 200	1	0,106



Výkonný speciální nástroj se segmentovaným okrajem k řezání plného materiálu. Provedení firmy PFERD s vysokým řezným výkonem a vynikající životností.

Brusivo: diamant D

Opracovatelné materiály:

Vymývaný beton, armovaný beton, kabřinec, přírodní kámen

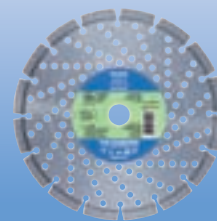
Pracovní operace:

Agresivní rychlé řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Segmentované rozbrušovací kotouče (DS) docílují při použití na armovaných materiálech (např. železobeton) nejlepších výsledků s výkonnými úhlovými bruskami.

Beton / Kámen
Provedení DS



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 SGP	801185	115	22,23	2,2	10	13 300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SGP	801192	125	22,23	2,2	10	12 200	1	0,160
DS 178 x 22,23 SGP	801208	178	22,23	2,4	10	8 500	1	0,368
DS 230 x 22,23 SGP	801215	230	22,23	2,8	10	6 600	1	0,622

Inovovaný výkonný speciální nástroj se segmentovaným okrajem k řezání plného materiálu. Speciální základní list tlumící chvění citelně redukuje hluk a vibrace.

Brusivo: diamant D

Opracovatelné materiály:

Vymývaný beton, armovaný beton, kabřinec, přírodní kámen

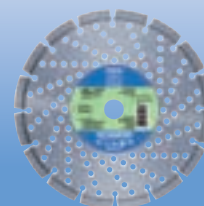
Pracovní operace:

Agresivní rychlé řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Segmentované rozbrušovací kotouče (DS) dosahují nejlepších výsledků s výkonnými úhlovými bruskami.

Beton / Kámen
Provedení DS WHISPER-PLUS



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DS 178 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801222	178	22,23	2,8	12	8 500	1	0,423
DS 230 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801239	230	22,23	3,0	12	6 600	1	0,675

Výkonný speciální nástroj se segmentovaným okrajem k řezání plného materiálu. Tento speciální diamantový rozbrušovací kotouč umožňuje nejkratší doby řezání při snížené prašnosti.

Brusivo: diamant D

Opracovatelné materiály:

Vymývaný beton, armovaný beton, kabřinec, přírodní kámen

Pracovní operace:

Agresivní rychlé řezání plného materiálu

Doporučení pro použití:

Nejlepší výsledky řezání na úhlových bruskách všech výkonových tříd.

Beton / Kámen
Provedení DS FAST



Označení pro objednávku	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Šířka seg. T [mm]	Výška seg. X [mm]	Max. ot. [min. ⁻¹]		
DS 178 x 22,23 SGP-FAST	801246	178	22,23	2,2	10	8 500	1	0,303
DS 230 x 22,23 SGP-FAST	801253	230	22,23	2,4	10	6 600	1	0,550



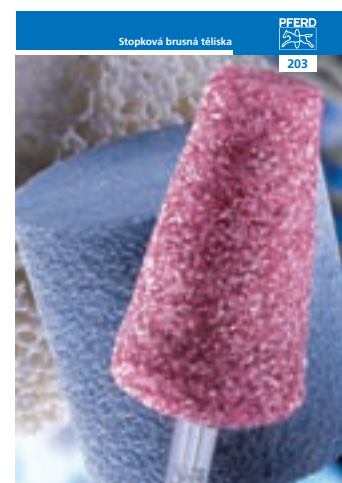
Katalog 201

Filníky



Katalog 202

Stopkové frézy



Katalog 203

Stopková brusná tělíska



Katalog 204

Nástroje pro jemné broušení a leštění



Katalog 205

Diamantové a CBN nástroje



Katalog 206

Brusné a rozbrušovací kotouče



Katalog 207

Stacionární rozbrušovací kotouče



Katalog 208

Technické kartáče



Katalog 209

Pohony nástrojů